



Общество с Ограниченной Ответственностью
 «Уральская Металлообработка»
 455000, Россия, Челябинская обл., г. Магнитогорск, ООО «УМК»
 тел.: (3519) 58-00-13, (3519) 58-00-20

Сертификат качества № 0923039-1 от 21.03.2022



Грузополучатель: ООО «Торговый дом ММК»

Наименование продукции: Трубы стальные электросварные, гр. В

№ п/п	Технические требования	Марка стали	Размеры трубы (мм)		Количество (шт.)	№ п/п	№ партии	Теоретическая масса (кг)	
			размер профиля	стенка					длина
1	ГОСТ 10704-91	Ст3пс	76	3.50	12000	37	202221	796-3017	2779,неор
2	ГОСТ 10704-91	Ст3пс	76	3.50	12000	37	202221	796-3019	2779,неор
3	ГОСТ 10704-91	Ст3пс	76	3.50	12000	37	202221	796-3034	2779,неор
4	ГОСТ 10704-91	Ст3пс	76	3.50	12000	37	202221	796-3035	2779,неор
5	ГОСТ 10704-91	Ст3пс	76	3.50	12000	37	202221	796-3036	2779,неор
6	ГОСТ 10704-91	Ст3пс	76	3.50	12000	37	202221	796-3037	2779,неор
7	ГОСТ 10704-91	Ст3пс	76	3.50	12000	37	202221	796-3038	2779,неор
8	ГОСТ 10704-91	Ст3пс	76	3.50	12000	37	202221	796-3039	2779,неор
9	ГОСТ 10704-91	Ст3пс	76	3.50	12000	37	202221	796-3030	2779,неор
10	ГОСТ 10704-91	Ст3пс	76	3.50	12000	37	202221	796-3031	2779,неор
11	ГОСТ 10704-91	Ст3пс	76	3.50	12000	37	202221	796-3032	2779,неор
12	ГОСТ 10704-91	Ст3пс	76	3.50	12000	37	202221	796-3033	2779,неор
13	ГОСТ 10704-91	Ст3пс	76	3.50	12000	37	202221	796-3027	2779,неор
14	ГОСТ 10704-91	Ст3пс	76	3.50	12000	37	202221	796-3028	2779,неор
15	ГОСТ 10704-91	Ст3пс	76	3.50	12000	37	202221	796-3029	2779,неор
16	ГОСТ 10704-91	Ст3пс	76	3.50	12000	37	202221	796-3040	2779,неор
17	ГОСТ 10704-91	Ст3пс	76	3.50	12000	37	202221	796-3041	2779,неор
18	ГОСТ 10704-91	Ст3пс	76	3.50	12000	37	202221	796-3042	2779,неор
19	ГОСТ 10704-91	Ст3пс	76	3.50	12000	37	202287	794-3020	2779,неор
20	ГОСТ 10704-91	Ст3пс	76	3.50	12000	37	202287	794-3021	2779,неор
21	ГОСТ 10704-91	Ст3пс	76	3.50	12000	37	202287	794-3022	2779,неор
					777				
					58359.0				

Химический состав, %

Механические свойства

Предел прочности	Предел текучести	Относительное удлинение	Гидравлическое испытание	На сплюсывание														
С	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	A	V	Партии	Предел прочности	Предел текучести <td>Относительное удлинение</td> <td>Гидравлическое испытание</td> <td>На сплюсывание</td>	Относительное удлинение	Гидравлическое испытание	На сплюсывание	
15	42	3	15	11	5	2	11	2	6	51		796	450			32.0		

21.03.2022 8:56:41

202287	15	44	1	16	16	5	3	7	3	6	57	794	450	320
--------	----	----	---	----	----	---	---	---	---	---	----	-----	-----	-----

Примечание:

Сварные швы подвергнуты 100%-ному контролю неразрушающими методами

ООО «Уральская Металлообрабатывающая Компания»

ОТК-

(подпись, штамп)

