

## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №20624/133



Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

28.02.2022 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные  
 прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ  
 10705-80

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	OK300В	Ст2пс-5	7635000133	2202945	76x3,5-12000	476	5 712	35,757	6,26

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%
	*100	*100	*100	*1000	*1000	*100	*100	*100	*1000	*100	*100
1	10,00	1,00	29,00	17,00	9,00	3,00	2,00	5,00	4,00	3,70	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup>			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-17 60 кгс/см <sup>2</sup>	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup>	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	390	35	270	-	-	-	УД	-	-	УД	Без т/о

**Примечание:**

1. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
2. Класс точности по длине - II
3. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
4. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
5. Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
6. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
7. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
8. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

28.02.2022 г.

Ответственный исполнитель

/Литвинова Ю.М./

