

Заказ 3290 от 09.10.

359.06-62/PI от 08.04.2015

Отгружено по заказу: 2020 года

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество  
 "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной  
 ответственностью "Альфа Транс"

Наименование продукции:

Дата выписки сертификата: 17.02.2020

Заказ: Z201601321

Вагон (машина): 54191374

Цех, стан: 014

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 6

Количество строк : 6



НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	Размеры		Усл. пос.	Номер плавки		Обозначение марки стали (класс)	Кат. мар-ки	Объем пост.		Тип раз-лив-ки	№ пакета
			Г1	Г2		г	Агрегат, порядковый номер			Кол. шт.	Масса нетто (т)		
			ГОСТ 8509-93		ГОСТ 380-2005		ГОСТ 535-2005						
1	10	Уголок 140x10	12000		МД	0	11111	Ст3сп	5	22	5.675	5	1347948
2	10	Уголок 140x10	12000		МД	0	11111	Ст3сп	5	22	5.665	5	1347949
3	10	Уголок 140x10	12000		МД	0	11111	Ст3сп	5	22	5.670	5	1347976
4	10	Уголок 140x10	12000		МД	0	11111	Ст3сп	5	22	5.665	5	1347956
5	10	Уголок 140x10	12000		МД	0	11111	Ст3сп	5	22	5.670	5	1347959
6	10	Уголок 140x10	12000		МД	0	11111	Ст3сп	5	22	5.665	5	1347951
										132	34.010		

Лес 0.11 м3

Химический состав

№	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	N %	As %
1	0.157	0.55	0.22	0.013	0.012	0.035	0.044	0.012	0.0039	0.0006
2	0.157	0.55	0.22	0.013	0.012	0.035	0.044	0.012	0.0039	0.0006
3	0.157	0.55	0.22	0.013	0.012	0.035	0.044	0.012	0.0039	0.0006
4	0.157	0.55	0.22	0.013	0.012	0.035	0.044	0.012	0.0039	0.0006
5	0.157	0.55	0.22	0.013	0.012	0.035	0.044	0.012	0.0039	0.0006
6	0.157	0.55	0.22	0.013	0.012	0.035	0.044	0.012	0.0039	0.0006

Физико-механические свойства

№	Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. удлинение %	Загиб холодный	Ударная вязкость, КСЧ при					Механическое старение Дж/см2	
					1	2	3	4	сред t C		
1	269	411	29	Уд					147	-20	49
2	269	411	29	Уд					147	-20	49
3	269	411	29	Уд					147	-20	49
4	269	411	29	Уд					147	-20	49
5	269	411	29	Уд					147	-20	49
6	269	411	29	Уд					147	-20	49

Дополнительные условия

№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение	№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение
		Точность проката	В		10	Номер приказа	0020186548.1
		Гарантия свариваемости	СВ				

СТЗСП ЗАКЛЕЙМИЛИ С255 ЗСП СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ-ГК

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД реkvизит: 0.12т.

Определение массы продукции произведено в связках на платформенных весах «Гранит» модели ВСДП Д.15.120.15, с предельной погрешностью 0,3% при массе связки от 1,7 до 4тн; 0,2% при массе связки свыше 4тн.

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК "ЕвразМеталл" на адрес: www.tc-evraz.com/sales/claims. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: www.tc-evraz.com/sales/certificates/check. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 мкБк/кг в соответствии с ГН 2.6.1.2159-07 "Содержание техногенных радионуклидов в металлах" (аттестат аккредитации лаборатории от 17.08.2015 № RA.RU.21EB01).



Трошкина Н.Н.

Дата печати 17.02.2020 16:34

Работник УТК:

*Трошкин*

Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификация по ISO 9001:2015  
Сертификат №RU228098Q-U

**ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2003676 ( стан 450 )**


Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "ВЕРНОЕ РЕШЕНИЕ" по договору с АО ЕВРАЗ Металл  
Инпром (Код: 5636)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредити тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
053582029	932601	24.01.2020		20, 4500641300 83363543	1	2	33492		01		10	СВЯЗКИ

N пп	Ном. поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Кл. точ.	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
03	002	535-2005	500450	СТЗПС	5-1ГП	УГОЛОК	A	100.00	8.00	12000		м/д	1	3	19.860
04	001	535-2005	100267	СТЗПС	5-1ГП	УГОЛОК	A	100.00	7.00	12000		м/д	1	2	10.980

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 03,04; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 03,04

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Слиток	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)											Механич. свойства				Ударная вязкость			Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.	
			C	SI	Mn	S	P	Cr	NI	Cu	As	$\sigma_T$	$\sigma_B$	$\delta_5$	$\psi$	Темп °C	мех. стар.	Дж/см2	хол. изг.	осадка хол.		гор.				
			N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Ca		Н/мм2	%	%												
03	500450		0.18	0.07	0.48	0.026	0.011	0.02	0.03	0.04	0.003	310.0	455.0	32.0					-20	69.0	68.0	УД				
			0.008							0.27									-20	69.0	68.0					
																			-20	69.0	68.0					
																			-20	69.0	68.0					
04	100267		0.15	0.09	0.47	0.023	0.014	0.04	0.03	0.04	0.002	295.0	420.0	36.0					-20	69.0	68.0	УД				
			0.003							0.24									-20	69.0	68.0					
																			-20	69.0	68.0					
																			-20	69.0	68.0					

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07.  
НРБ-99-2009, СП 2.6.1.2612-10. Аттестат аккредитации лаборатории №РА.РУ.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества обращайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: [www.tc-evraz.com](http://www.tc-evraz.com), раздел Претензия.

Страна происхождения: РОССИЯ

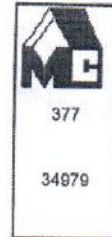
(\*) - Хим. анализ по ковшевой пробе  
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

**Арматура А500СП - эффективно и надежно**

**ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2007171**  
( ст.450)



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "ВЕРНОЕ РЕШЕНИЕ" по договору с АО ЕВРАЗ Металл Инпром  
(Код:5636)  
Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тита	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
52873320	932601	18.02.2020		20.4500644110 0083384833	1	1	33458		01		10	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл. точн	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
1	1	Г535-05	100700	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 10П	A			12000		М/Д	1	1	5,240
2	1	Г535-05	500784	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 10П	A			12000		М/Д	1	2	16,520

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 1, 2; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 1, 2  
Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	Сли- ток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства				Ударная вязкость			Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр.	
				C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ <sub>t</sub>	σ <sub>s</sub>	δ <sub>5</sub>	Ψ	Темп	мех. стар.	хол.	осадка						
				N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Cз	Н/мм2	%	%	°C	Дж/см2	изг.	хол.		гор.		Мик. стр.				
1	100700			0,17	0,09	0,50	0,014	0,007	0,02	0,02	0,04	0,002	259,0	393,0	32,0				-20	93,0	71,0		УД			
				0,004							0,26								-20	93,0	71,0					
																			-20	93,0	71,0					
																			-20	93,0	71,0					
																			-20	93,0	71,0					
2	500784			0,19	0,07	0,46	0,013	0,016	0,04	0,03	0,04	0,002	254,0	387,0	33,0				-20	93,0	71,0		УД			
				0,005							0,28								-20	93,0	71,0					
																			-20	93,0	71,0					
																			-20	93,0	71,0					

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

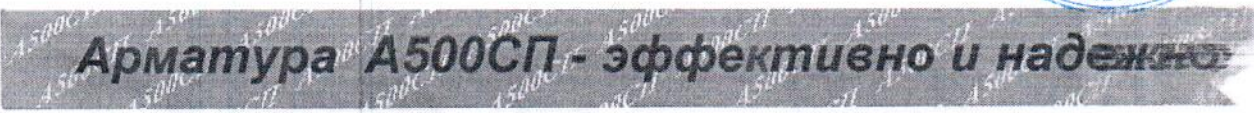
Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу [www.tc-evraz.com](http://www.tc-evraz.com), раздел Претензия

(\*)-Хим. анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим. анализ в готовом сорте

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

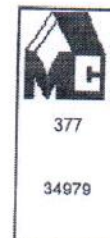
При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1



Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификат по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU228098Q-U

**ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2007171**

(ст.450)

**Грузоотправитель:**

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

**Грузополучатель:** Общество с ограниченной ответственностью "ВЕРНОЕ РЕШЕНИЕ" по договору с АО ЕВРАЗ Металл Инпром  
(Код:5636)

**Станция назначения:** БАТАРЕЙНАЯ

**Наименование продукции:** ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди- тыва	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
52873320	932601	18.02.2020		20, 4500644110 0083384833	1	1	33458		01		10	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл. точн	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
3	1	Г535-05	300747	СтЗпс	5-1ГП	Швеллер 10П	A			12000	МД	1	2	11,370	
4	2	Г535-05	100855	СтЗпс	5-1ГП	Швеллер 12П	A			12000	МД	1	4	29,410	

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 3, 4; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 3, 4; НЕРАЗРУШАЮЩИЙ КОНТРОЛЬ С НАДЕЖНОСТЬЮ 0.95 - 4  
Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт (*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства				Ударная вязкость		Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр.
			С N	Si Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Ca	As	$\sigma_t$ Н/мм2	$\sigma_a$	$\delta_5$ %	$\Psi$ %	Темп °C	мех. стар. Дж/см2	НВ		хол. изг.	осадка		
																					гор.	стр.	
3	300747		0,19 0,004	0,07	0,49	0,019	0,028	0,04	0,02	0,05 0,29	0,002	280,0	450,0	36,0	-20	172,0	166,0	УД					
															-20	109,0	138,0						
															-20	102,0	158,0						
															-20	140,0	144,0						
4	100855		0,16 0,005	0,10	0,56	0,022	0,014	0,15	0,06	0,09 0,30	0,002	270,0	393,0	29,0	-20	100,0	101,0	УД					
															-20	100,0	101,0						
															-20	100,0	101,0						
															-20	100,0	101,0						

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП.2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу [www.tc-evraz.com](http://www.tc-evraz.com), раздел Претензия

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Страна происхождения: РОССИЯ

«ЕВРАЗ Металл»

Инпром

Филиал в г. Иркутск

Иркутск

26102571505

**Арматура А500СП - эффективно и надежно**



Наименование продукции Швеллер г/к

Цех/стан отгрузки СЦ

Вагон № 56934433

Номер заказа 190660-11975

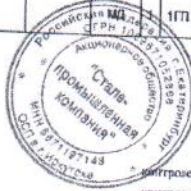
Упаковка СВЯЗКИ

№ п/п	Сталь	Пол №	Код продукции	Плавка №	Партия №	Марка стали и категория	Класс	Класс точн	Размеры, мм сечение*длина	Кол-во*дли на края	Форма пост	Со рт	Группа	Серия/Кривиз	Группа	Плюс/минус	НД	Масса, т (факт)		
																		нетто	брутто	
1	450	1	92510	573532	4989	6324	Ст3сп-5		10У*12000		МД	1	1ГП							
2	450	-	-	-	-	6325	-	-	-		МД	1	1ГП				ГОСТ 535-2005; ГОСТ 8240-87; ГОСТ 380-2005	3.690	3.695	
3	450	-	-	-	-	6326	-	-	-		МД	1	1ГП				-	4.300	4.305	
4	450	-	-	-	-	6327	-	-	-		МД	1	1ГП				-	4.295	4.300	
5	450	-	-	-	-	6328	-	-	-		МД	1	1ГП				-	4.295	4.300	
6	450	-	-	-	-	6329	-	-	-		МД	1	1ГП				-	4.300	4.305	
7	450	-	-	-	-	6330	-	-	-		МД	1	1ГП				-	4.300	4.305	
8	450	-	-	-	-	6331	-	-	-		МД	1	1ГП				-	4.300	4.305	
9	450	-	-	-	-	6332	-	-	-		МД	1	1ГП				-	4.300	4.305	
10	450	-	-	-	-	6338	-	-	-		МД	1	1ГП				-	4.305	4.310	
11	450	2	-	453351	5045	7871	-	-	-		МД	1	1ГП				-	3.690	3.695	
12	450	-	-	453344	5049	8012	-	-	14У*12000		МД	1	1ГП				-	2.400	2.405	
13	450	-	-	-	-	8013	-	-	-		МД	1	1ГП				-	3.595	3.600	
14	450	-	-	-	-	8014	-	-	-		МД	1	1ГП				-	3.595	3.600	
15	450	-	-	-	-	8015	-	-	-		МД	1	1ГП				-	3.595	3.600	
16	450	-	-	-	-	8016	-	-	-		МД	1	1ГП				-	3.595	3.600	
17	450	3	-	453274	4953	5453	-	-	-		МД	1	1ГП				-	3.600	3.605	
18	450	-	-	453275	4955	5498	-	-	8У*12000		МД	1	1ГП				-	4.540	4.545	
																	69.295	69.385		

Приме- Повышенная категория точности.  
чание

Дата выдачи 25.09.19 16:01

Подпись



контролер в производстве черных металлов  
контролер в производстве черных металлов

Пяткова И.А.  
Жукова Е.Б.

61

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Используйте QR-код (либо www.mtk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mtk.ru в разделе "Пользователям"

вид документа 3 1





Химический состав, %

Наименование продукции Швеллер ГК

Цех(стан отгрузки) СЦ

Вагон № 56934433

Номер заказа 190660-11975

Упакована СВЯЗКИ

Плавка	Химический состав, %										Партия	Итого проб	Итого группы	Относ удлин 5	Наиб	Ударная прочность 1+20	Ударная прочность КСУ 1-20
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N							
573532	17	22	46	7	13	8	10	22	6	9	4989	460	375	30	УЛ	88	112
453351	18	17	60	8	8	9	8	17	5	11	5045	460	305	29.0	УЛ	101	121
453344	18	21	55	7	10	10	11	25	6	8	5049	475	315	32.0	УЛ	100	112
453274	17	21	54	5	7	8	11	19	5	9	4953	490	335	30	УЛ	88	98
453275	18	21	48	4	8	8	14	18	7	9	4955	445	330	30	УЛ	88	106



Примечание - Повышенная категория точности.

Дата выдачи 25.09.19 16:01

Подпись

Контролер в производственном цехе

Контролер в производственном цехе

Паткова И.А.

Жукова Е.Б.

61

Вид документа 3.1