



Отгружено по заказу: 2019 года

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель: АО "Металлокомплект-М"

Наименование продукции:

Дата выписки сертификата: 20.12.2019

Заказ: Z191002461

Вагон (машина): 61804084

Цех, стан: 020

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 3

Количество строк : 4

НТД на продукцию

*Ex 83302,*

НТД на продукцию

Объем поставки

№	№	Обозначение	Размеры				Усл. пос.	№ плавки	Обозначение	Кат. мар-	Кол. шт.	Масса теор. (т)	№ пакета
			P1	P3	P2	P4							
			ГОСТ Р 57837-2017										
			ГОСТ 27772-2015										
1	100	Двутавр 35Б1	9		12000		19084	С355	6	14	6.958	1292751	
2	100	Двутавр 35Б1	9		12000		19084	С355	6	14	6.958	1292773	
3	100	Двутавр 35Б1	9		12000		19084	С355	6	2	0.994	1292776	
4	100	Двутавр 35Б1	9		12000		28814	С355	6	12	5.964	1292776	
										42	20.874		

**Химический состав**

№	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	V	Nb	Mo	N	B	As	Ca	Sn	Ce
№	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
1	0.109	1.61	0.54	0.014	0.012	0.025	0.049	0.010	0.037	0.0032	0.034	< 0.0050	< 0.005	0.0056	0.0009	0.0013	0.0031	0.0016	0.416
2	0.109	1.61	0.54	0.014	0.012	0.025	0.049	0.010	0.037	0.0032	0.034	< 0.0050	< 0.005	0.0056	0.0009	0.0013	0.0031	0.0016	0.416
3	0.109	1.61	0.54	0.014	0.012	0.025	0.049	0.010	0.037	0.0032	0.034	< 0.0050	< 0.005	0.0056	0.0009	0.0013	0.0031	0.0016	0.416
4	0.111	1.57	0.55	0.016	0.011	0.043	0.049	0.011	0.030	0.0039	0.037	< 0.0050	< 0.005	0.0047	0.0008	0.0008	0.0024	0.0014	0.417

**Физико-механические свойства**

№	Ударная вязкость, KCV при				Предел текуч	Врем. сопр.	Относител. Удлинение	Загиб холодный	Ударная вязкость, KCU при				Механическое старение		
	1	2	3	4					1	2	3	4		сред	t C
1	242	263	239	271	-40°	403 408	512 523	36 38	УД	266	281	276	282	-40°	276 290 287 285
2	242	263	239	271	-40°	403 408	512 523	36 38	УД	266	281	276	282	-40°	276 290 287 285
3	242	263	239	271	-40°	403 408	512 523	36 38	УД	266	281	276	282	-40°	276 290 287 285
4	279	262	243	254	-40°	419 421	531 531	34 38	УД	308	343	353	338	-40°	324 339 362 341

**Дополнительные условия**

№ стр. пов.	№	Наименование доп требования	Значение	№ стр. пов.	№	Наименование доп требования	Значение
		Гарантия свариваемости	СВ		100	Номер приказа	0006821582.3

**ГК**

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД

реквизит: 0.06т.

3 по 14 шт

Отпуск продукции осуществляется по теор. весу

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК "ЕвразХолдинг" на адрес: [www.tc-evraz.com/sales/claims](http://www.tc-evraz.com/sales/claims). Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: [www.tc-evraz.com/sales/certificates/check](http://www.tc-evraz.com/sales/certificates/check). Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 кБк/кг в соответствии с ГН 2.6.1.2159-07 "Содержание техногенных радионуклидов в металлах" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EB01 от 25.06.2015).

Подписано электронной подписью: Зотникова А. А. Работник УТК АО «ЕВРАЗ НТМК»

Документ выставлен: 20.12.2019 23:26:01

Открытый ключ подписи: 237450729 - 8b210e43

Дата печати 20.12.2019 23:32





Отгружено по заказу: 2019 года

Дата выписки сертификата: 20.12.2019

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Заказ: Z191002461

Вагон (машина): 61804084

Грузополучатель: АО "Металлокомплект-М"

Цех, стан: 020

Способ отправления: 1

Наименование продукции:

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 3

Количество строк : 4

НТД на продукцию

*Ек 83702,*

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	Размеры				Усл. пос.	Номер плавки		Обозначение марки стали (класс)	Кат. мар-ки	Кол. шт.	Масса теор. (т)	№ пакета
			P1	P3	P2	P4		Г	Агрегат, порядковый номер					
ГОСТ Р 57837-2017 ГОСТ 27772-2015 ГОСТ 27772-2015														
1	100	Двутавр 35Б1	9		12000		100мм	9	19084	C355	6	14	6.958	1292751
2	100	Двутавр 35Б1	9		12000		100мм	9	19084	C355	6	14	6.958	1292773
3	100	Двутавр 35Б1	9		12000		100мм	9	19084	C355	6	2	0.994	1292776
4	100	Двутавр 35Б1	9		12000		100мм	9	28814	C355	6	12	5.964	1292776
											42	20.874		

**Химический состав**

№	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	V	Nb	Mo	N	B	As	Ca	Sn	Ce
№	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
1	0.109	1.61	0.54	0.014	0.012	0.025	0.049	0.010	0.037	0.0032	0.034	< 0.0050	< 0.005	0.0056	0.0009	0.0013	0.0031	0.0016	0.416
2	0.109	1.61	0.54	0.014	0.012	0.025	0.049	0.010	0.037	0.0032	0.034	< 0.0050	< 0.005	0.0056	0.0009	0.0013	0.0031	0.0016	0.416
3	0.109	1.61	0.54	0.014	0.012	0.025	0.049	0.010	0.037	0.0032	0.034	< 0.0050	< 0.005	0.0056	0.0009	0.0013	0.0031	0.0016	0.416
4	0.111	1.57	0.55	0.016	0.011	0.043	0.049	0.011	0.030	0.0039	0.037	< 0.0050	< 0.005	0.0047	0.0008	0.0008	0.0024	0.0014	0.417

**Физико-механические свойства**

№	Ударная вязкость, KCV при				Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. Удлинение %	Загиб коллоидный	Ударная вязкость, KCU при				Механическое старение Дж/см2		
	1	2	3	4					1	2	3	4		сред	t C
1	242	263	239	271	-40°	403 408	512 523	36 38	УД	266	281	276	282	-40°	276 290 287 285
2	242	263	239	271	-40°	403 408	512 523	36 38	УД	266	281	276	282	-40°	276 290 287 285
3	242	263	239	271	-40°	403 408	512 523	36 38	УД	266	281	276	282	-40°	276 290 287 285
4	279	262	243	254	-40°	419 421	531 531	34 36	УД	308	343	353	338	-40°	324 339 362 341

**Дополнительные условия**

№ стр.поз.	№ требования	Наименование доп	Значение	№ стр.поз.	№ требования	Наименование доп	Значение
		Гарантия свариваемости	СВ	100	№	№мер приказа	0006821582.3

ГК

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД

реквизит: 0.06т.

3 по 14 шт

**Отпуск продукции осуществляется по теор. весу**

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ГК "ЕвразХолдинг" на адрес: [www.tc-evraz.com/sales/claims](http://www.tc-evraz.com/sales/claims). Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: [www.tc-evraz.com/sales/certificates/check](http://www.tc-evraz.com/sales/certificates/check). Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 кБк/кг в соответствии с ГН 2.6.1.2159-07 "Содержание техногенных радионуклидов в металлах" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EB01 от 25.06.2015).

Подписано электронной подписью: Волникова А. А. Работник УТК АО «ЕВРАЗ НТМК»

Документ сформирован: 20.12.2019 23:36:01

Секретный ключ подписи: 337450739 - Sp.3ee43

Дата печати 20.12.2019 23:32

