СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА EN 10204-3.1 / 4-0244 /

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям СТБ ISO 9001-2015 органом по сертификации БелГИСС (номер сертификата BY/112 05.01.002.01 00896)
Система менеджмента окружающей среды сертифицирована на соответствие требованиям СТБ ISO 14001-2017 органом по сертификации БелГИСС (номер сертификата BY/112 05.10. 002.01 00880)
Система менеджмента здоровья и безопасности при профессиональной деятельности сертифицирована на соответствие требованиям СТБ ISO 45001-2020 органом по сертификации БелГИСС (номер сертификата BY/112 05.04.002.01 00717)

Открытое Акционерное Общество
«Белорусский металлургический завод –
управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая компания»
Республика Беларусь, 246172 г. Жлобин
ул. Промышленная 37 www.belsteel.com

Описание товара: Трубы бесшовные горячедеформированные общего назначения из углеродистой стали.
Состояние поставки: Нормализующая прокатка

Договор № 24021034 **приложение** 133
Вагон № 63471643
Страна: Российская Федерация
Получатель: АО "Сибирские Ресурсы"
ул. Петухова 19/1
630088 г. Новосибирск
Российская Федерация

№ позиции	№ позиции заказа	Номер плавки	Номер партии	Марка стали	ТНПА	Сорт	Группа	Исполнение	Точность изготовления		Химический состав, %																	
											C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	As	Ti	Mo	V	Nb	W	N	CE	H, ppm
										Норма	.17 - .24	.17 - .37	.35 - .65	max .030	max .035	max .25	max .30	max .30	min .020	max .08	-	-	-	-	-	max .012	-	-
1	224	325200	260429	20	ГОСТ 8731-74; ГОСТ 8732-78	1	B		обычная	Ковшовая	.21	.23	.52	.011	.011	.15	.17	.22	.021	.004	-	-	-	-	-	.009	-	-
2	224	325200	260430	20	ГОСТ 8731-74; ГОСТ 8732-78	1	B		обычная	Ковшовая	.21	.23	.52	.011	.011	.15	.17	.22	.021	.004	-	-	-	-	-	.009	-	-
3	224	325200	260431	20	ГОСТ 8731-74; ГОСТ 8732-78	1	B		обычная	Ковшовая	.21	.23	.52	.011	.011	.15	.17	.22	.021	.004	-	-	-	-	-	.009	-	-

№ позиции	№ позиции заказа	Размеры			Количество		Вес		Теоретический метраж	Механические свойства																				Неметаллические включения							
										ГОСТ 10006					ГОСТ 9454															A		B		C		D	
		Диаметр	Толщина стенки	Длина	Количество мест	Количество труб в пакетах, шт	Нетто	Брутто		Временное сопротивление разрыву	Предел текучести	Относительное удлинение	Относительное сужение	Отношение	Ударная вязкость Направление продольное Размер образца					Ударная вязкость Направление продольное Размер образца					Доля вязкой составляющей в изломе				Твердость	Размер зерна	Полосчатость	тонкие	толстые	тонкие	толстые	тонкие	толстые	тонкие	толстые
										$\sigma_в$	$\sigma_т$	δ_5	ψ	$\sigma_т/\sigma_в$	KCV				T	KCU				T	%				HRC	балл	балл								
		мм	мм	мм			кг	кг	м	МПа	МПа	%	%		Дж/см² -				°C	Дж/см² -				°C	-													
										min 412	min 245	min 21	-	-	1	2	3	ср		1	2	3	ср		1	2	3				ср/макс	ср/макс	ср/макс	ср/макс	ср/макс	ср/макс	ср/макс	ср/макс
1	224	38.0	4.0	10000-11800	2	200	7576	7584	2261.5	537	387	34.5	-	-	134	153	130	139	-40	174	165	152	164	-40	-	-	-	-	-	-	-/-	-/-	-/-	-/-	-/-	-/-	-/-	-/-
										546	393	35	-	-	125	149	151	142	-40	172	163	186	174	-40	-	-	-	-	-	-								
2	224	38.0	4.0	10000-11800	4	200	7580	7596	2262.6	508	366	32.5	-	-	142	136	152	143	-40	165	178	182	175	-40	-	-	-	-	-	-	-/-	-/-	-/-	-/-	-/-	-/-	-/-	-/-
										543	392	35.5	-	-	138	157	136	144	-40	197	174	170	180	-40	-	-	-	-	-	-								
3	224	38.0	4.0	10000-11800	2	120	4530	4538	1352.3	560	400	32.5	-	-	134	143	131	136	-40	172	191	180	181	-40	-	-	-	-	-	-	-/-	-/-	-/-	-/-	-/-	-/-	-/-	-/-
										551	388	34	-	-	133	149	131	138	-40	167	146	192	168	-40	-	-	-	-	-	-								
ИТОГО					8	520	19686	19718	5876.4																												

Персонал по неразрушающему контролю – методам ВТК и УЗК – имеет квалификацию в соотв. с ISO 9712, уровень II	**Метод испытаний:** вихретоковый	**Результат:** уд	**Метод испытаний:** ультразвуковой	**Результат:-**	**Технологические испытания:** Раздача,Загиб, Сплющивание	**Результат:** уд	**Микроструктура:** / **Макроструктура:**	**Результат:-** / **Результат:-**	**Гидроиспытания:** **Р: xx МПа** **Продолжительность: min xx с.**	**Результат:-**

Примечание:
- При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата.
- Удельная активность радионуклидов < 300 Бк/кг.
- Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям контракта.
- Взамен гидроиспытаний проведен ВТК по методике завода-изготовителя в соответсвии с требованиями ISO 10893-1.
- Гарантируемое расчетное гидростатическое давление согласно ГОСТ 3845 32.4МПа (согласно ГОСТ 8731 пункт 1.9а испытательное давление не более 20 МПа)

Контролер ОТК: Закревская

Открытое акционерное общество «Белорусский металлургический завод» управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая компания» ОТК

Отдел Технического Контроля БМЗ, Жлобин:
Дата: 07.02.2026

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА EN 10204-3.1 / 4-0244 /

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям СТБ ISO 9001-2015 органом по сертификации БелГИСС (номер сертификата BY/112 05.01.002.01 00896)
Система менеджмента окружающей среды сертифицирована на соответствие требованиям СТБ ISO 14001-2017 органом по сертификации БелГИСС (номер сертификата BY/112 05.10. 002.01 00880)
Система менеджмента здоровья и безопасности при профессиональной деятельности сертифицирована на соответствие требованиям СТБ ISO 45001-2020 органом по сертификации БелГИСС (номер сертификата BY/112 05.04.002.01 00717)

Открытое Акционерное Общество
«Белорусский металлургический завод –
управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая компания»
Республика Беларусь, 246172 г. Жлобин
ул. Промышленная 37 www.belsteel.com

Описание товара: Трубы бесшовные горячедеформированные общего назначения из углеродистой стали.
Состояние поставки: Нормализующая прокатка

Договор № 24021034 **приложение** 133
Вагон № 63471643
Страна: Российская Федерация
Получатель: АО "Сибирские Ресурсы"
ул. Петухова 19/1
630088 г. Новосибирск
Российская Федерация

№ позиции	№ позиции заказа	Номер плавки	Номер партии	Марка стали	ТНПА	Сорт	Группа	Исполнение	Точность изготовления		Химический состав, %																
											C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	As	Ti	Mo	V	Nb	W	N	CE	H, ppm
										Норма	.17 - .24	.17 - .37	.35 - .65	max .030	max .035	max .25	max .30	max .30	min .020	max .08	-	-	-	-	-	max .012	-	-
4	225	324903	260015	**20**	ГОСТ 8731-74; ГОСТ 8732-78	1	B		обычная	Ковшовая	.18	.19	.53	.009	.008	.09	.09	.14	.025	.004	-	-	-	-	-	.008	-	-
5	226	324904	260057	**20**	ГОСТ 8731-74; ГОСТ 8732-78	1	B		обычная	Ковшовая	.18	.20	.54	.010	.009	.09	.09	.15	.026	.005	-	-	-	-	-	.008	-	-

№ позиции	№ позиции заказа	Размеры			Количество		Вес		Теоретический метраж	Механические свойства ГОСТ 10006					Механические свойства ГОСТ 9454														Твердость	Размер зерна	Полосчатость	Неметаллические включения							
		Диаметр	Толщина стенки	Длина	Количество мест	Количество труб в пакетах, шт	Нетто	Брутто		Временное сопротивление разрыву	Предел текучести	Относительное удлинение	Относительное сужение	Отношение	Ударная вязкость Направление продольное Размер образца KCV				T	Ударная вязкость Направление продольное Размер образца KCU				T	Доля вязкой составляющей в изломе								A		B		C		D	
																															тонкие	толстые	тонкие	толстые	тонкие	толстые	тонкие	толстые
		мм	мм	мм			кг	кг	м	$\sigma_в$ МПа	$\sigma_т$ МПа	δ_5 %	ψ %	$\sigma_т/\sigma_в$	Дж/см² -				°C	Дж/см² -				°C	% -			HRC	балл	балл								
										min 412	min 245	min 21	-	-	1	2	3	ср		1	2	3	ср		1	2	3				ср/макс	ср/макс	ср/макс	ср/макс	ср/макс	ср/макс	ср/макс	ср/макс
4	225	42.0	4.0	10000-11800	10	563	21420	21460	5712.1	505	349	35	-	-	94	131	136	120	-40	150	138	156	148	-40	-	-	-	-	-	-	-	-	-/-	-/-	-/-	-/-	-/-	-/-	-/-	-/-
										497	341	36.5	-	-	94	99	99	97	-40	163	150	150	154	-40	-	-	-	-	-	-	-	-								
5	226	57.0	4.0	10000-11800	8	336	20111	20143	3845.2	515	370	35.5	-	-	140	145	153	146	-40	188	189	183	187	-40	-	-	-	-	-	-	-	-	-/-	-/-	-/-	-/-	-/-	-/-	-/-	-/-
										511	360	35	-	-	146	135	131	137	-40	191	173	186	183	-40	-	-	-	-	-	-	-	-								
ИТОГО					**18**	**899**	**41531**	**41603**	**9557.3**																														

Персонал по неразрушающему контролю – методам ВТК и УЗК – имеет квалификацию в соотв. с **ISO 9712**, уровень II	**Метод испытаний:** вихретоковый	**Результат:** уд	**Метод испытаний:** ультразвуковой	**Результат:-**	**Технологические испытания:** Раздача,Загиб, Сплющивание	**Результат:** уд	**Микроструктура:** / **Макроструктура:**	**Результат:-** / **Результат:-**	**Гидроиспытания:** **Р: xx МПа** **Продолжительность:** **min xx с.**	**Результат:-**

Примечание:
- При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата.
- Удельная активность радионуклидов < 300 Бк/кг.
- Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям контракта.
- Взамен гидроиспытаний проведен ВТК по методике завода-изготовителя в соответсвии с требованиями ISO 10893-1.
- Гарантируемое расчетное гидростатическое давление согласно ГОСТ 3845 29.0МПа (согласно ГОСТ 8731 пункт 1.9а испытательное давление не более 20 МПа),позиция 4
- Гарантируемое расчетное гидростатическое давление согласно ГОСТ 3845 20.9МПа (согласно ГОСТ 8731 пункт 1.9а испытательное давление не более 20 МПа),позиция 5

Контролер ОТК: Закревская

Открытое акционерное общество «Белорусский металлургический завод-управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая компания» ОТК

Отдел Технического Контроля БМЗ, Жлобин:
Дата: 07.02.2026

Форма ОТК-2Р. К 840-ОТК-01-2023. Каталог сертификатов качества ОТК на трубы.