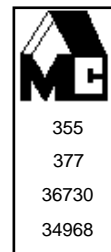


Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификация по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2311272**Вид документа 3.1**

(ст.250_1)

**Грузоотправитель:****Грузополучатель:**

**АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"**

Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" для ООО ТПК УралСибМет(Код:3648)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.**Наименование
продукции:**

ГОСТ 2590-2006 - Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый
ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
53109641	930108	06.04.2023		23, 4700018984 0020627919	2	2	33492		01		17	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	С О Р Т	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
									A	B	C						
2	10	ГОСТ 34028-2016	231333		A500C	Арматура 10 (2ф)	2ф	ОВ2	10		12000	М/Д	ОМ1	1		3	12.070
3	10	ГОСТ 34028-2016	231334		A500C	Арматура 10 (2ф)	2ф	ОВ2	10		12000	М/Д	ОМ1	1		6	27.930
															Итого:	17	69.040
															Вес брутто:		69.210

Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 2, 3; Хим.состав соотв. табл №4 по ГОСТ34028-2016 - 2, 3

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	(*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер f R	Условия проведен испытан
				C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	δ _p	δ _{max}	σ _B / σ _T	хол. изг.	Изгиб с разгиб.		
2	231333			0.19	0.06	0.49	0.016	0.025	0.02	0.01	0.01	0.004	670.0	740.0	20.0	6.0	6.4	1.10	УД		0.074	И1
				0.006				0.005	0.001		0.28	660.0	740.0	20.0	8.4	8.8	1.12	УД			И1	
3	231334	1		0.19	0.07	0.47	0.018	0.018	0.02	0.01	0.02	0.004	630.0	690.0	20.0	6.0	6.4	1.10	УД		0.079	И1
				0.006				0.003	0.001		0.28	650.0	720.0	20.0	6.0	6.4	1.11	УД			И1	

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.

Протокол испытаний сварных соединений №649/П от 27.03.2023

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.АЛ.1070)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

**ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ
QR-КОДА**

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа.

**Страна происхождения:
РОССИЯ**

Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

БОБРОВСКАЯ О.П., Мастер УК
06.04.2023 22:36:23
B1410177-ABA1-4359-A5B3-A53835D7E74D

**Inspection Certificate 3.1 EN
10204:2004**

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1



Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК

УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ (ст.250_1)
К ДОКУМЕНТУ О КАЧЕСТВЕ N 2311272

Грузоотправитель:

**АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"**

Грузополучатель:

Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" для ООО ТПК УралСибМет
(Код:3648)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции:

ГОСТ 2590-2006 - Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый
ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер ТС :

53109641

N пп	Ном поз	Ид пачки	Ном пачк и	НД	Плавка / партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл. точн	Размер, мм				Тип длин ы	С О Р Т	Вес (тн)
										А	Б	С	Д			
1	20	2513647563	8	ГОСТ 535-2005	230933 - 2	Ст3пс	2-1ГП	Круг 10	В1	10		12000		М/Д	1	2,980
2	20	2513647567	10	ГОСТ 535-2005	230933 - 2	Ст3пс	2-1ГП	Круг 10	В1	10		12000		М/Д	1	3,010
3	20	2513647591	12	ГОСТ 535-2005	230933 - 2	Ст3пс	2-1ГП	Круг 10	В1	10		12000		М/Д	1	3,580
4	20	2513647593	14	ГОСТ 535-2005	230933 - 2	Ст3пс	2-1ГП	Круг 10	В1	10		12000		М/Д	1	4,260
5	20	2513647614	16	ГОСТ 535-2005	230933 - 2	Ст3пс	2-1ГП	Круг 10	В1	10		12000		М/Д	1	3,360
6	20	2513647643	18	ГОСТ 535-2005	230933 - 2	Ст3пс	2-1ГП	Круг 10	В1	10		12000		М/Д	1	3,840
7	20	2513647659	20	ГОСТ 535-2005	230933 - 2	Ст3пс	2-1ГП	Круг 10	В1	10		12000		М/Д	1	4,520
8	20	2513647663	22	ГОСТ 535-2005	230933 - 2	Ст3пс	2-1ГП	Круг 10	В1	10		12000		М/Д	1	3,490
9	10	2513843991	18	ГОСТ 34028-2016	231333	Ст3пс	A500С	Арматура 10 (2ф)		10		12000		М/Д	1	3,850
10	10	2513844019	20	ГОСТ 34028-2016	231333	Ст3пс	A500С	Арматура 10 (2ф)		10		12000		М/Д	1	4,320
11	10	2513844027	24	ГОСТ 34028-2016	231333	Ст3пс	A500С	Арматура 10 (2ф)		10		12000		М/Д	1	3,900
12	10	2513844048	2	ГОСТ 34028-2016	231334 - 1	Ст3пс	A500С	Арматура 10 (2ф)		10		12000		М/Д	1	4,070
13	10	2513844052	4	ГОСТ 34028-2016	231334 - 1	Ст3пс	A500С	Арматура 10 (2ф)		10		12000		М/Д	1	4,130
14	10	2513844062	6	ГОСТ 34028-2016	231334 - 1	Ст3пс	A500С	Арматура 10 (2ф)		10		12000		М/Д	1	4,950
15	10	2513844101	8	ГОСТ 34028-2016	231334 - 1	Ст3пс	A500С	Арматура 10 (2ф)		10		12000		М/Д	1	5,240
16	10	2513844137	10	ГОСТ 34028-2016	231334 - 1	Ст3пс	A500С	Арматура 10 (2ф)		10		12000		М/Д	1	4,550
17	10	2513844153	12	ГОСТ 34028-2016	231334 - 1	Ст3пс	A500С	Арматура 10 (2ф)		10		12000		М/Д	1	4,990

Итого: 69,040

Вес брутто: 69,210

Всего мест : 17