



МАГНИТОГОРСКИЙ  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ  
КОМБИНАТ

455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93

Грузополучатель

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 120-15084

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ 'НОВОСИБИРСКИЙ ЗАВОД РЕЗКИ МЕТАЛЛА' код=357562;

лист 1 всего 1

Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ10 / 2000

Вагон № 56477433

№ п/п	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	Мерул /плач	Марка стали и категория	Груп прочн	Кл точн тол/шир	Размеры (мм) тол х шир * длина	Со рт	Груп назн пов	Вид пов	Груп повер	Способ выплавки	Хар кром	НД	t конца прок	t смог ки	Кол-во метров в рул	Упаковка РУЛОНЫ	
																			Масса (т) нетто	факт брутто
1	2	97112	10	0101	Ст3сп-5		Б/	4.000x1500	1					НО	ГОСТ 14637-89; ГОСТ 19903-2015; ГОСТ 380-2005			334	15.960	15.964
2	-	-	51	0102	-		-	-	1					НО	-			333	15.670	15.674
3	-	-	-	0202	-		-	-	1					НО	-			330	15.560	15.564
4	4	-	8	0101	-		-	6.000x1500	1					НО	-			229	16.320	16.324

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удлини 5	Изгиб	Удар вязк после м.ст t+20 Дж/см2	Удар вязк КСЧ t+20 Дж/см2	Удар вязк КСЧ t+20 Дж/см2
205552	17	24	42	7	10	2	2	4	2	7	8	455	320	35.0	уд	74	92	144
205552	17	24	42	7	10	2	2	4	2	7	10	460	320	34.0	уд	74	92	139
305157	16	21	43	7	15	5	3	8	4	6	51	460	305	32.0	уд	84	99	149
305157	16	21	43	7	15	5	3	8	4	6	51	460	305	32.0	уд	84	99	149

63.510 63.526



Тример - Без термообработки. ВУ-3.  
ание

Дата выдачи 13.03.21 19:18

Подпись

контролер в производстве черных металлов  
Захарова И.И.  
контролер в производстве черных металлов  
Бельтюкова Т.А.