



ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 0139004

Грузоотправитель:
АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Обособленное подразделение ООО Торгово-производственная компания "УралСибМет" г.Иркутск (код: 1000)

Станция назначения: САМОВЫВОЗ

Наименование продукции: ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ
ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖБК

Номер вагона	Номер контейнера	Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения, № заказа	№ фактуры	Квартал заказа	Бригада отгрузки	Таб. № контролера	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест
У461КР142	TKRU3206113	111111	20.05.2023	23, 4700022098	0020648101	2	2	53576	04	43	МОТКИ

№ П/П	№ позиции	НТД	Тех. требования	Код продукции	Класс точности	Диаметр, мм	Вид упаковки	СОРТ	Кол-во	Вес, тн
01	010	ГОСТ 3282-74	О/С	Пров.ок 6,0		6.00	МОТКИ	1	33	16.924
БЕЗ УПАКОВКИ - 01; - 01										

№ П/П	№ плавки	№ партии	Марка стали	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % * 100														С экв	МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА			Технол.испытан	
				C	Si	Mn	S*10	P*10	Cr	Ni	Cu	As	N*10	Al	Ti	W	V		Mo	σ _B min Н/мм2	σ _B max Н/мм2		δ 100 %
01	231399		1КП	8	3	46	21	14	2	2	2	0.3	6							290.0	490.0	20.0	
01	432382		1КП	9	3	45	27	11	2	2	3	0.2	6							290.0	490.0	20.0	
01	531671		1КП	10	3	39	13	7	2	2	2	0.2	4							290.0	490.0	20.0	
01	532078		1КП	8	5	46	19	13	2	2	2	0.2	5							290.0	490.0	20.0	

Примечание: "Хим. состав по ГОСТ 380-2005"

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП 2.6.12612-10. Аттестат аккредитации лаборатории №РА.RU.512722 от 12.11.2015г.

Настоящим удостоверяем, что продукция соответствует условиям контракта. При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве и данные на маркировочной бирке.

По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа.

Примечание: ТТН№ 8000005884, п/п АН 5938

Реквизит: 0.219 т

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Сделано в России.

При определении массы продукции в связках и мотках провешивать на весах тензометрических платформенных "СТАВ-10.3/1" с абсолютной погрешностью от 0,1т до 2,5т +/-5кг, от 2,5 до 10т +/-10кг и на весах "ВСДП Гранит-03" с абсолютной погрешностью до 0,5т +/-1кг, до 2,0т +/-2кг, до 3,0т +/-3кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

