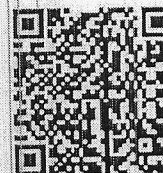
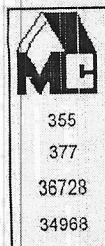


Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификация по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ № 2230930
Вид документа 3.1 (ст.250_2)



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Акционерное Общество "ТЕМЕРСО"(Код:9037)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций
ГОСТ 5781-82 - Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
54295746	932601	22.09.2022		22, 4700002981 0020536696	3	2	33492		01		17	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл точн.	Размер, мм			Тип длины	C O P T	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
								A	B	C					
1	20	ГОСТ 5781-82	524511	Ст3сп	A-I	Арматура 18		18		12000	МД	1		5	20.170

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт (*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства (в т.ч Мl)				Ударная вязкость		Твер- дость (ТВ1)	Технол.испытан		Мак. стр.
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _т	σ _в	δ ₅	Ψ	Темп	мех. стар.	хол.		осадка	Мик.	
		Сли- ток	N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Ce	Zr	Н/мм2		%	%	°C	Дж/см2	НВ	изг.	хол.	гор.	стр.
1	524511	1	0.15	0.20	0.45	0.015	0.014	0.04	0.03	0.05	0.003	315.0	445.0	39.0								УД
			0.006																			

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07,
НРБ-99-2009, СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в
контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам
техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

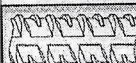
При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер
документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество
продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная
работа.

(*)-Хим. анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим. анализ в готовом сорте

Страна происхождения: РОССИЯ

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до
15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1



Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.52-311-05757676-2019 и соответствует требованиям
ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по Ом2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК



Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификейшн по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2230930

Вид документа 3.1 (ст.250_2)

355
377
36728
34968

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Акционерное Общество "ТЕМЕРСО"(Код:9037)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций
ГОСТ 5781-82 - Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
54295746	932601	22.09.2022		22, 4700002981 0020536696	3	2	33492		01		17	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	C P T	Вес (т)	Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
									A	B	C							
2	10	ГОСТ 34028-2016	424951	A500C	Арматура 18 (2ф)	2ф	ОВ2	18	12000	М/Д	ОМ1	1				12	47.600	
																Итого:	17	67.770
																Вес брутто:		67.940

Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 2; Хим.состав соотв. табл№4 по ГОСТ34028-2016 - 2

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	Сли- ток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства					Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер fR	Условия проведен испытан
				C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	δ _p	δ _{max}	σ _B / σ _T	хол.	Изгиб с		
				N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Cз		Н/мм2	%	%	%		изг.	разгиб.			
2	424951			0.20	0.08	0.70	0.015	0.015	0.03	0.01	0.02	0.002	580.0	700.0	19.0	9.0	9.4	1.21	УД	0.083	I1	
				0.006				0.002	0.002		0.32											

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07
НРБ-99-2009, СП 2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.
Протокол испытаний сварных соединений №606/П от 10.02.2022
Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.АЛ.1070)



Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в
контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам
техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросу количества и качества ссылаться на номер
документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество
продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная
работа

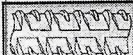
Страна происхождения: РОССИЯ

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте
Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR-КОДА

БОБРОВСКАЯ О.П., Мастер УК
22.09.2022 20:55:02
B1410177-ABA1-4359-A5B3-A53835D7E74D

При определении массы продукции в связках <по трафарету> проведение на весах ВТ ПС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10кг, от 5гн до
15гн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1



Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям
ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-066-2020* на применение в ЖБК