

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №21678/452



Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

22.09.2023 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные  
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ  
10705-80



| № п/п | Группа поставки | Группа прочности | Марка стали | № партии   | № плавки | Размер, мм   | Количество |       | Вес теор. т | Вес п.м., кг |
|-------|-----------------|------------------|-------------|------------|----------|--------------|------------|-------|-------------|--------------|
|       |                 |                  |             |            |          |              | штуки      | метры |             |              |
| 1     | В               | OK360В           | Ст3сп-5     | 5735000452 | 335184   | 57х3,5-12000 | 546        | 6 552 | 30,27       | 4,62         |

### Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

| № п/п | Массовая доля элементов |             |             |             |             |             |             |             |              |             |             |
|-------|-------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|-------------|-------------|
|       | C%<br>*100              | Si%<br>*100 | Mn%<br>*100 | S%<br>*1000 | P%<br>*1000 | Cr%<br>*100 | Ni%<br>*100 | Cu%<br>*100 | N2%<br>*1000 | Al%<br>*100 | As%<br>*100 |
| 1     | 13,00                   | 22,00       | 21,00       | 3,00        | 12,00       | 2,00        | 1,00        | 1,00        | 4,00         |             | 0,10        |

### Механические свойства металла и технологические испытания труб

| № п/п | Механические испытания                     |                            |                                     | Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup> |                  |                         | Технологические испытания |                      |                    | Гидро-испытания ГОСТ 3845-75 60 кгс/см <sup>2</sup> | Термо-обработка |
|-------|--|----------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|------------------|-------------------------|---------------------------|----------------------|--------------------|---|-----------------|
|       | Временное сопротивление, Н/мм <sup>2</sup> | Относительное удлинение, % | Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup> | При Т, С KCV 20                      | При Т, С KCU -20 | KCU+20 После мех. стар. | Сплюсцование ГОСТ 8695-75 | Раздача ГОСТ 8694-75 | Загиб ГОСТ 3728-78 |   |                 |
| 1     | 457  | 31                         | 340                                 | -                                    | -                | -                       | УД                        | -                    | -                  | УД  | Без т/о         |

### Примечание:

1. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
2. Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
3. Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
4. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
5. Продукция отпускается по теоретическому весу.
6. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
7. Класс точности по длине - II
8. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
9. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.

Дата выписки сертификата

22.09.2023 г.

Ответственный исполнитель

*Ширкова*

/Ширкова С.А./

