



Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ10 / 2000

Вагон № 52947272

Номер заказа 24192-224

Упаковка РУЛОНЫ

№ п/п	№ позиции	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	Верхн-ий лист	Марка стали и категория	Груп-пы прочн	Кл тол-щ	Размеры (мм) тол х шир * длина	Со-рт	Груп назн	Вид пов-реждения	Груп повер-ки	Способ выплавки	Хар-ктеристика	НД	Гост	т коша прок	т сорт ки	Кол-во метров в рул	Масса (т) нетто	факт грунто
1	3	97112	310000	1	9	Ст3сп-5		А	4.000х1500	1					НО	ГОСТ 14637-89; ГОСТ 19903-2015; ГОСТ 380-2005				348	16.280	16.284
2	-	-	-	-	10	-		-	-	1					НО	-				345	16.280	16.284
3	-	-	-	-	11	-		-	-	1					НО	-				344	16.200	16.204
4	-	-	-	-	12	-		-	-	1					НО	-				347	16.240	16.244

65.000 65.016

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ-удлин 5	Изгиб	Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСЧ t-20	Удар вязк КСЧ t+20	Дж/см2
310000	17	21	43	7	13	5	3	6	3	7	1	465	315	34.0	УД	76	98	142	
310000	17	21	43	7	13	5	3	6	3	7	1	465	315	35.0	УД	76	98	142	
310000	17	21	43	7	13	5	3	6	3	7	1	465	315	34.0	УД	76	98	143	



При свариваемость (св.): Без термообработки. ВУ-3.

мс-ча-ние

Дата выдачи 11.05.23 06:05

Подпись представителя ОКП 11.05.2023 06:41

Контроль в производстве черных металлов Петрова Т.Е.



ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ