

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификат по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7637619 Вид документа 3.1



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" по договору с ООО ТПК УралСибМет

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тыва	Год исполнения Номер заказа	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
055321756	930108	04.01.2024		24, 4500790645	1				01		14	СВЯЗКИ

N пп	Ном. поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Кл. точ.	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
01	010	535-2005	436284	СТЗПС	5-1ГП	ШВЕЛЛЕР N14Пвы		12000				м/д	1	2	11.780
02	020	535-2005	сб 933450	СТЗПС	5-1ГП	ШВЕЛЛЕР N10Пвы		12000				м/д	1	2	10.480

ДОПМАРКИРОВКА ЭКСПОРТА Вес пачки до 7 тн - 01; (св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ (СВ) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 01,02; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 01,02; 5-1ГП - 02; Образец типа КСУ (ГОСТ 535) Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 01,02

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Сли- ток	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %									Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см ²			Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.
			C N2	Si Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Сэ	As	σ_T	σ_B	δ_5	ψ	Темп °C	мех. стар. (+20 C)	хол. изг.		осадка хол.	гор.		
01	436284		0.21	0.07	0.45	0.013	0.009	0.16	0.21	0.26		300.0	440.0	37.0		-20	167.0	141.0	УД				
					0.001		0.013									-20	150.0	167.0					
																-20	134.0	140.0					
																-20	152.0	173.0					
02	933450		0.18	0.07	0.45	0.015	0.013	0.18	0.11	0.12					-20	107.0	176.0	УД					
							0.030	0.010							-20	112.0	156.0						
												280.0	440.0	37.0		-20	114.0					144.0	
																-20	101.0					165.0	

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Страна происхождения: **РОССИЯ**
Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП-усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификат по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7637619

Вид документа 3.1

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" по договору с ООО ТПК УралСибМет

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тыва	Год исполнения Номер заказа	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
055321756	930108	04.01.2024		24, 4500790645	1				01		14	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Кл. точ.	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
05	030	535-2005	535972	СТЗПС	5-1ГП	ШВЕЛЛЕР N16Пвы					12000	М/Д	1	1	4.440
06	040	535-2005	сб 933468	СТЗПС	5-1ГП	ШВЕЛЛЕР N12Пвы					12000	М/Д	1	2	8.850

Гарантия свариваемости - 05,06; ЭКСПОРТНАЯ УПАКОВКА МТП 5 тн - 05; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 05,06; 5-1ГП - 06; Образец типа КСУ (ГОСТ 535) Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 05,06

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Сли- ток	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %									Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см ²			Твер- дость НВ	Технол.испытан		Мак. стр. Мик. стр.
			C N2	Si Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Co	As	σ _T Н/мм ²	σ _B	δ ₅ %	ψ %	Темп °C	мех. стар. (+20 °C)	хол. изг.		осадка хол. гор.		
05	535972		0.18	0.07	0.46	0.020	0.013	0.28	0.19	0.30						-20	89.0	80.0	УД			
					0.001		0.032	0.015														
											289.0	415.0	32.0									
06	933468		0.19	0.07	0.48	0.023	0.013	0.16	0.10	0.13						-20	113.0	155.0	УД			
							0.030	0.010														
											280.0	405.0	36.0									

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Страна происхождения: РОССИЯ
Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП-усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК