


**Грузоотправитель:**

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

**Грузополучатель:** Общество с ограниченной ответственностью "Альфа Транс" для ООО ТПК УралСибМет(Код:8420)

**Станция назначения:** ИРКУТСК-ПАСС.

**Наименование продукции:**

ГОСТ 2590-2006 - Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый  
ГОСТ 5781-82 - Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций  
ГОСТ Р 52544-2006 - Прокат арматурный свариваемый периодического профиля классов А500С и В500С для армирования железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тыва	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
53557203	930108	28.12.2021		21, 4500729492 0020404130	4	2	33492		01		16	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Размер, мм			Тип длины	С О Р Т	Вес Теор (тн)	Кол. мест	Вес (тн)
							А	Б	С					
1	20	ГОСТ Р 52544-2006	110333		A500C	Арматура 20	20		12000	М/Д	1	1	4.930	
2	20	ГОСТ Р 52544-2006	313825		A500C	Арматура 20	20		12000	М/Д	1	4	14.210	
3	20	ГОСТ Р 52544-2006	313825		A500C	Арматура 20	20		12000	М/Д	1	2	7.580	

ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ТАБЛ №5 ПО ГОСТ Р 52544-2006 - 1, 2, 3

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА						Технол.испытан	
			С	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	$\sigma_T$	$\sigma_B$	$\sigma_{0.02}$	$\delta_5$	$\delta_p$	$\sigma_B/\sigma_T$	хол. изг.	Изгиб с разгиб	
																				N
1	110333		0.19	0.07	1.04	0.026	0.017	0.04	0.03	0.05	0.003	630.0	740.0		16.0			УД		
			0.007				0.007	0.003												
2	313825	1	0.20	0.08	1.09	0.023	0.016	0.04	0.03	0.05	0.003	620.0	740.0		18.0			УД		
			0.008				0.004	0.006		0.40										
3	313825	2	0.20	0.08	1.09	0.023	0.016	0.04	0.03	0.05	0.003	640.0	750.0		18.0			УД		
			0.008				0.004	0.006		0.40										

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу [www.tc-evraz.com](http://www.tc-evraz.com), раздел Претензия

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Страна происхождения:  
**РОССИЯ**

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1



**ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2143386****Вид документа 3.1****( ст.250\_2 )****Грузоотправитель:**

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

**Грузополучатель:** Общество с ограниченной ответственностью "Альфа Транс" для ООО ТПК УралСибМет(Код:8420)

**Станция назначения:** ИРКУТСК-ПАСС.

**Наименование продукции:**

ГОСТ 2590-2006 - Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый  
ГОСТ 5781-82 - Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций  
ГОСТ Р 52544-2006 - Прокат арматурный свариваемый периодического профиля классов А500С и В500С для армирования железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди- тativa	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
53557203	930108	28.12.2021		21,4500729492 0020404130	4	2	33492		01		16	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Размер, мм			Тип длины	C O P T	Вес Теор (тн)	Кол. мест	Вес (тн)
							A	B	C					
6	10	ГОСТ 5781-82	416657	25Г2С	A-III	Арматура 20	20		12000	М/Д	1	7	29.890	

**Итого:** 16 64.660**Вес брутто:** 64.820

## Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт (*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства				Ударная вязкость		Хол. изг.	Стат. показатели			
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ <sub>T</sub>	σ <sub>B</sub>	δ <sub>5</sub>	Ψ	Тем п °C	мех. стар. Дж/см <sup>2</sup>	G <sub>B</sub>		G <sub>T</sub>			
																		S		So	S	So	
																		S/X		So/X	S/X	So/X	
6	416657	Слит	0.25	0.65	1.33	0.017	0.021	0.04	0.03	0.04	435.0	620.0	26.0			УД	25.0	16.1	14.8	12.2			
																	0.04	0.03	0.03	0.03			

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП.2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу [www.tc-evraz.com](http://www.tc-evraz.com), раздел Претензия

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

**ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ  
QR-КОДА**

**Страна происхождения: РОССИЯ**

Подписано электронной подписью:  
Документ выставлен:  
Открытый ключ подписи:

**БОРОВЕНСКАЯ Н.Ю., Ст.контролер УК**  
28.12.2021 22:49:50  
0FC98B2D-51A8-4FD8-8F3A-BB227AB7A119

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1