



455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



Наименование продукции Сталь оцинкованная

Цех/стан отгрузки ПМП / 1200

Вагон № 52988045

Номер заказа 190662-6815

Упаковка ПАЧКИ

№ п/п	№ поз	Код продукц	Плавка №	Партия №	№рул /пач	Марка стали	Разно толщ	Точн прок тол/шир/дл	Размеры (мм) тол x шир *длина	Со рт	Вид пов	Класс покр	Группа	Вытя жка	Плос кост	Хар кром	НД		Форм раск	Масса,т (факт) нетто брутто		Кол лист,шт /расч длина, м
																	СТО ММК 401-2020; ГОСТ 9045-93	ГОСТ 19904-90; ГОСТ				
1	1	111120	105300	643	17	08пс	НР	БТ//БД	0.500x1250*2500	1	Н-НДр	2	ХШ	Г	ПН	НО	СТО ММК 401-2020; ГОСТ 9045-93	ГОСТ 19904-90; ГОСТ	IV	3.360	3.500	
2	-"	-"	205452	690	2	-"	НР	-"	-"	1	Н-НДр	2	ХШ	Г	ПН	НО	-"	-"	IV	4.860	5.000	
3	-"	-"	206333	767	1	-"	НР	-"	-"	1	Н-НДр	2	ХШ	Г	ПН	НО	-"	-"	IV	4.850	4.990	
4	-"	-"	-"	-"	2	-"	НР	-"	-"	1	Н-НДр	2	ХШ	Г	ПН	НО	-"	-"	IV	4.930	5.070	
5	-"	-"	-"	-"	3	-"	НР	-"	-"	1	Н-НДр	2	ХШ	Г	ПН	НО	-"	-"	IV	4.930	5.070	
6	-"	-"	-"	-"	4	-"	НР	-"	-"	1	Н-НДр	2	ХШ	Г	ПН	НО	-"	-"	IV	4.930	5.070	
7	-"	-"	-"	-"	5	-"	НР	-"	-"	1	Н-НДр	2	ХШ	Г	ПН	НО	-"	-"	IV	4.960	5.100	
8	-"	-"	-"	-"	6	-"	НР	-"	-"	1	Н-НДр	2	ХШ	Г	ПН	НО	-"	-"	IV	4.930	5.070	
9	-"	-"	-"	-"	7	-"	НР	-"	-"	1	Н-НДр	2	ХШ	Г	ПН	НО	-"	-"	IV	5.080	5.220	
10	-"	-"	-"	-"	8	-"	НР	-"	-"	1	Н-НДр	2	ХШ	Г	ПН	НО	-"	-"	IV	4.950	5.090	
11	-"	-"	-"	-"	9	-"	НР	-"	-"	1	Н-НДр	2	ХШ	Г	ПН	НО	-"	-"	IV	4.970	5.110	
12	-"	-"	-"	-"	10	-"	НР	-"	-"	1	Н-НДр	2	ХШ	Г	ПН	НО	-"	-"	IV	4.970	5.110	
13	-"	-"	-"	-"	11	-"	НР	-"	-"	1	Н-НДр	2	ХШ	Г	ПН	НО	-"	-"	IV	4.980	5.120	
14	-"	-"	-"	-"	12	-"	НР	-"	-"	1	Н-НДр	2	ХШ	Г	ПН	НО	-"	-"	IV	5.000	5.140	

67.700 69.660

Приме- ВУ-4. Пассивированный и промасленный прокат (ПП).
чание

Дата выдачи 31.03.21 14:00

Подпись

Подписано КЭП

контролер в производстве черных металлов
инженер первой категории

Шалева И.В.
Филатова Е.П.





455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93


Наименование продукции Сталь оцинкованная

Цех/стан отгрузки ПМП / 1200

Вагон № 52988045

Номер заказа 190662-6815

Упаковка ПАЧКИ

Химический состав, %

	Партия	Предел прочн	Относ удлин 4	Глубина лунки	Зерно феррита	Толщина покрытия	Прочн сцеп	Масса покрытия	
		Н/мм2	%	ММ	номер	МКМ		Г/М2	
	643	385	34.0	9.6	9-9	14.3	уд	203.10	
	690	385	33.0	9.6	9-9	13.9	уд	197.40	
	767	385	34.0	9.6	9-9	13.3	уд	188.90	

 Приме- ВУ-4. Пассивированный и промасленный прокат (ПП).
чание

Дата выдачи 31.03.21 14:00

Подпись



 контролер в производстве черных металлов
инженер первой категории

 Шалева И.В.
Филатова Е.П.
