

ООО "ДМИТРОВСКИЙ МЕТАЛЛОЦЕНТР", 141865, Российская Федерация, МО, г.Дмитров, р.п. Некрасовский, мкр. Строителей, д. 20
 тел/ факс (495)739-94-74, (499)959-24-50

E-mail: korolevtz@ktzholding.ru, OFFICE@DMITROV-MC.COM

При переписке по вопросам качества ссылаетесь на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №30369/59

Заказчик

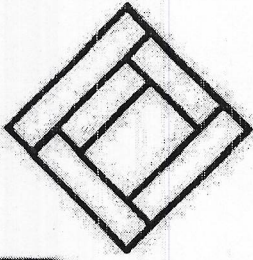
ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

23.04.2022 г.

Наименование продукции

Профили стальные гнутые замкнутые сварные ГОСТ 30245-2003



| № п/п | Группа поставки | Группа прочности | Марка стали | № партии | № плавки | Размер, мм | Количество | | Вес теор. | Вес п.м., кг |
|-------|-----------------|------------------|-------------|----------------|----------|-------------------|------------|-------|-----------|--------------|
| | | | | | | | штуки | метры | | |
| 1 | - | - | Ст3сп-5 | 18018050000059 | 2205389 | 180x180x5,0-12000 | 198 | 2 376 | 64,081 | 26,97 |

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

| № п/п | Массовая доля элементов | | | | | | | | | | |
|-------|-------------------------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|-----|
| | C% | Si% | Mn% | S% | P% | Cr% | Ni% | Cu% | N2% | Al% | As% |
| 1 | 17,00 | 18,00 | 47,00 | 19,00 | 14,00 | 3,00 | 2,00 | 4,00 | 5,00 | 4,00 | |

Механические свойства металла и технологические испытания труб

| № п/п | Механические испытания | | | Ударная вязкость, Дж/см ² | | | Технологические испытания | | | Холодный изгиб | Термообработка |
|-------|--|----------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|------------------|-------------------------|---------------------------|----------------------|--------------------|----------------|----------------|
| | Временное сопротивление, Н/мм ² | Относительное удлинение, % | Предел текучести, Н/мм ² | При Т, С КСВ 20 | При Т, С КСУ -20 | КСУ+20 После мех. стар. | Сплюсцование ГОСТ 8695-75 | Раздача ГОСТ 8694-75 | Загиб ГОСТ 3728-78 | | |
| 1 | 455 | 36 | 335 | 128 | 92 | 84 | - | - | - | уд | Без т/о |

Примечание:

1. Производство продукции из рулонного проката по ГОСТ 19903-2015/ГОСТ 14637-89
2. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
3. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
4. Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
5. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
6. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
7. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата
 Ответственный исполнитель

23.04.2022 г.

/Хомиченок Д.И./

