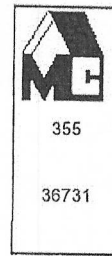


Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификейшн по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2211805

Вид документа 3.1 (ст.250_1)



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "ЗНАК КАЧЕСТВА" по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ(Код:6767)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ТУ 14-1-5526-2017 - Прокат арматурный класса А500СП с эффективным периодическим профилем

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
56077456	932601	10.04.2022		22, 4500745261 0020463862	2	3	33492		01		12	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	С О Р Т	Вес Теор (тн)	Кол. мест	Вес (тн)
									A	B	C						
1	10	ТУ 14-1-5526-2017	221277		А500СП	Арматура 10			10			Н/Д	1		1	4.920	
2	10	ТУ 14-1-5526-2017	221274		А500СП	Арматура 10			10			Н/Д	1		2	9.540	
3	10	ТУ 14-1-5526-2017	121419		А500СП	Арматура 10			10			Н/Д	1		2	9.460	
4	10	ТУ 14-1-5526-2017	121353		А500СП	Арматура 10			10			Н/Д	1		3	14.670	
5	10	ТУ 14-1-5526-2017	121328		А500СП	Арматура 10			10			Н/Д	1		1	4.930	
6	10	ТУ 14-1-5526-2017	221370		А500СП	Арматура 10			10			Н/Д	1		3	14.840	
															Итого:	12	58.360
															Вес брутто:		58.480

Хим.состав соотв. табл№4 по ГОСТ34028-2016 - 1, 2, 3, 4, 5, 6

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер f R	Условия проведен испытан
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	δ _p	δ _{max}	σ _B / σ _T	хол.	Изгиб с разгиб.			
1	221277		0.18	0.07	0.50	0.022	0.017	0.04	0.02	0.06	0.003	590.0	650.0	20.0	6.0		1.10	УД		И1		
2	221274		0.20	0.08	0.55	0.026	0.021	0.06	0.03	0.08	0.004	640.0	710.0	20.0	7.4		1.11	УД		И1		
3	121419		0.18	0.08	0.50	0.017	0.018	0.03	0.03	0.05	0.005	640.0	720.0	18.0	7.0		1.12	УД		И1		
4	121353		0.19	0.07	0.51	0.019	0.025	0.04	0.02	0.04	0.003	600.0	700.0	18.0	8.2		1.17	УД		И1		
5	121328		0.19	0.07	0.49	0.022	0.025	0.04	0.03	0.05	0.003	650.0	730.0	18.0	7.8		1.12	УД		И1		
6	221370		0.21	0.07	0.49	0.017	0.015	0.06	0.05	0.06	0.004	660.0	740.0	20.0	7.6		1.12	УД		И1		

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1-2019-07, НРБ-99-2009 СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

БОРОВЕНСКАЯ Н.Ю., Ст.контролер УК Управления по качеству
10.04.2022 8:54:04
0FC98B2D-51A8-4FD8-8F3A-BB227AB7A119

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТ ВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10г, от 5гн до 15гн +/- 20г. Предельное расхождения веса при перевесе клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

