



455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93

Грузополучатель

ООО ТПЦ ИРКУТСК ДЛЯ ООО Торговый дом ММК код=13179416 ; МЕГЕТ

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 114-45680



Лист 1 всего 2



Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ4 / 2500

Вагон № 52959178

Номер заказа 163944-77445

Упаковка Пачки

№ п/п	Поз №	Кол про-дукции	Плавка №	Партия №	Мерзл Упак	Марка стали и категория	Групп/Кл	Кг точн тол/шир/дл	Размеры (мм) тол х шир * длина	Со рт назн	Групп назн	Вид пов	Групп повер	Вытяжка	Плюс кат	Хар кром	НД	Форм раек	Масса (т) факт нетто	Масса (т) факт брутто	Кол лист/м	Вес листа/л/м
1	1	97112	451676	403	1	Ст3сп-5		Б/ /	5x1500*6000	1					ПН	О	ГОСТ 14637-89, ГОСТ 19903-2015, ГОСТ 380-2005	IV	4.285	4.295		
2	-	-	-	-	2	-		-	-	1					ПН	О	-	IV	4.285	4.295		
3	-	-	-	-	3	-		-	-	1					ПН	О	-	IV	4.287	4.297		
4	-	-	-	-	4	-		-	-	1					ПН	О	-	IV	4.282	4.292		
5	-	-	-	-	5	-		-	-	1					ПН	О	-	IV	4.285	4.295		
6	-	-	-	-	6	-		-	-	1					ПН	О	-	IV	4.284	4.294		
7	-	-	-	-	7	-		-	-	1					ПН	О	-	IV	4.266	4.276		
8	-	-	-	-	8	-		-	-	1					ПН	О	-	IV	2.850	2.860		
9	2	-	572785	401	1	-		-	6x1500*6000	1					ПН	О	-	IV	4.264	4.274		
10	-	-	-	-	2	-		-	-	1					ПН	О	-	IV	4.266	4.276		
11	-	-	-	-	3	-		-	-	1					ПН	О	-	IV	4.276	4.286		
12	-	-	-	-	4	-		-	-	1					ПН	О	-	IV	3.851	3.861		
13	-	-	-	-	1	413		-	-	1					ПН	О	-	IV	4.306	4.316		
14	-	-	-	-	2	-		-	-	1					ПН	О	-	IV	4.309	4.319		

При-Без термообработки. ВУ-2. Свариваемость (св.).

Ме-ча-ние

Дата выдачи 09.06.22 22.18

Подпись



контролер в производстве черных металлов

Пашкова Т.Н.

инженер первой категории

Андреева Н.Ю.





МАГНИТОГОРСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
КОМБИНАТ

Грузополучатель
ООО ТПЦ "ИРКУТСК ДЛП ООО Торговый дом ММК код=13179416 ; МЕТЕТ



Лист 2 всего 2

455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93

Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦД / 2500

Вагон № 52959178

Номер заказа 163944-77445

Упаковка ПАЧКИ

№ Позиции	Код продукции	Плавка №	Партия №	Нерудный материал	Марка стали и категория	Группа прочности	Кг точн тол/шир/дл	Размеры (мм) тол х шир * длина	Со рг назн	Групп вид пов повер	Вытяжка	Тягост хар	Хар кром	НД	Форма раск	Масса (т) факт нетто	Масса (т) факт брутто	Кол лист/ М	Вес листа/ 1 т/м
15	"	"	"	"	"	"	"	"	1	"	"	ПН	О	"	IV	4.312	4.322		

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удлиня 5	Испыт	Удар вязк после м ст t+20	Удар вязк КСУ t-20	Удар вязк КСЧ t+20
451676	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		НММ2	НММ2	%	УД	Дж/см2	Дж/см2	Дж/см2
572785	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		НММ2	НММ2	%	УД	Дж/см2	Дж/см2	Дж/см2
572785	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		НММ2	НММ2	%	УД	Дж/см2	Дж/см2	Дж/см2

При-Без термообработки. ВУ-2. Свариваемость (св.).

Дата выдачи 09.06.22 22:18

Подпись



Контролер в проивовольстве черных металлов

Пашкова Т.Н.

Инженер первой категории

Андреева Н.Ю.

