

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №28737/34



Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

09.03.2022 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
 прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
 10705-80

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	ОК300В	Ст2пс-5	5735000034	2200204	57x3,5-12000	540	6 480	29,938	4,62

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя.

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	12,00	1,00	42,00	19,00	6,00	3,00	2,00	4,00	4,00	3,10	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-17 60 кгс/см ²	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплющивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	390	32	270	-	-	-	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

09.03.2022 г.

Ответственный исполнитель

/Литвинова Ю.М./



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №28737/35



Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

09.03.2022 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	OK300В	Ст2пс-5	5735000035	2200223	57х3,5-12000	540	6 480	29,938	4,62

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	10,00	1,00	32,00	19,00	8,00	5,00	3,00	6,00	4,00	3,50	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-17 60 кгс/см ²	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплющивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	380	33	270	-	-	-	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

1. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
2. Класс точности по длине - II
3. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
4. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
5. Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
6. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
7. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
8. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

09.03.2022 г.

Ответственный исполнитель

/Литвинова Ю.М./

