



Отгружено по заказу: 2023 года

Дата выписки сертификата: 18.05.2023

Изготовитель/Трубоотправитель: Акционерное общество
 "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Заказ: Z231605016

Вагон (машина): 59107011

Шех, стан: 014

Трубополучатель: Индивидуальный предприниматель
 Домашевский Андрей Игоревич

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Наименование продукции:

Количество грузовых мест: 4

НТД на продукцию

Количество строк : 4

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	Размеры		Усл. пос.	Номер плавки		Обозначение марки стали (класс)	Кат. мар-ки	Объем пост.		Способ разливки	№ пакета
			Г1	Г2		Г	Агрегат, о порядковый номер			Кол. шт.	Масса нетто (т)		
1	10	Уголок 140x10	12000		МД	3	13274	C255	12	22	5.655	НЛЗ	2544995
2	10	Уголок 140x10	12000		МД	3	13274	C255	12	22	5.710	НЛЗ	2545027
3	10	Уголок 140x10	12000		МД	3	13274	C255	12	22	5.695	НЛЗ	2545023
4	10	Уголок 140x10	12000		МД	3	13274	C255	12	22	5.660	НЛЗ	2545011
										88	22.720		

Химический состав

№	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Ti %	N %	Ca %	As %
1	0.165	0.493	0.23	0.014	0.011	0.020	0.047	0.009	0.033	< 0.0020	0.0042	0.0022	0.0004
2	0.165	0.493	0.23	0.014	0.011	0.020	0.047	0.009	0.033	< 0.0020	0.0042	0.0022	0.0004
3	0.165	0.493	0.23	0.014	0.011	0.020	0.047	0.009	0.033	< 0.0020	0.0042	0.0022	0.0004
4	0.165	0.493	0.23	0.014	0.011	0.020	0.047	0.009	0.033	< 0.0020	0.0042	0.0022	0.0004

Физико-механические свойства

№	Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. Удлинение %	Загиб холодный	Механическое старение Дж/см2	Ударная вязкость, KCV при					
						1	2	3	4	сред	t C
1	257	403	30	Уд	29					82	-20
2	257	403	30	Уд	29					82	-20
3	257	403	30	Уд	29					82	-20
4	257	403	30	Уд	29					82	-20

Дополнительные условия

№ стр.	№ поз.	Наименование доп. требования	Значение	№ стр.	№ поз.	Наименование доп. требования	Значение
		Гарантия свариваемости	СВ				
		Точность прокатки	В			10 Номер приказа	0020643481.1

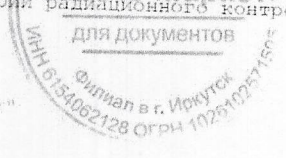
Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

МАРКА СТАЛИ С255-ЗСП УКАЗАННАЯ НА БИРКЕ И МАРКА СТАЛИ С255-ЗСП, УКАЗАННАЯ НА КЛЕЙМКЕ, АТТЕСТОВАНА НА МАРКУ С255. СТАЛЬ ПОДВЕРГАЕТ ВЫПЕЧНОЙ ОБРАБОТКЕ. СОСТАВЛЕНЫ ПОСТАВКИ -ГК. Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД рекупит: 0.08т.

Определение массы продукции произведено в связках на платформенных весах «Гранит» модели ВСДП Д.15.120.15, с предельной погрешностью 0,3% при массе связки от 1,7 до 4тн; 0,2% при массе связки свыше 4тн

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращайтесь в ООО "ЕВРАЗ НТМК" адрес: <https://www.evrz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evrz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в

выплавляемом металле 0,3 кБк/кг в соответствии с СН 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории Радиационного контроля № RA.RU.21FR01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 18.05.2015 г.).



Подписано: [Signature] [Name] [Position] [Date]