

Отгружено по заказу: 2022 года

Исполнитель/Производитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Производитель: Акционерное общество "Липецкий центр "Исеть"

Наименование продукции:

Количество грузовых мест: 4

Количество строк: 4

№	№	Обозначение	Профиль	Размеры				№	Обозначение	Масса	№	Накета
				В1	В2	В3	В4					
1	150	Лаварп 25Б1	8	12000	100мм	2	26838	С255	12	10	3.080	2282463
2	150	Лаварп 25Б1	8	12000	100мм	2	26838	С255	12	18	5.544	2282467
3	150	Лаварп 25Б1	8	12000	100мм	2	26838	С255	12	18	5.544	2282466
4	150	Лаварп 25Б1	8	12000	100мм	2	26838	С255	12	18	5.544	2282465

ГОСТ Р 57837-2017 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ 27772-2021

№	№	Обозначение	Профиль	Размеры	№	Обозначение	Масса	№	Накета
1	0.147	0.52	0.21	0.015	0.014	0.015	0.042	0.010	0.037
2	0.147	0.52	0.21	0.015	0.014	0.015	0.042	0.010	0.037
3	0.147	0.52	0.21	0.015	0.014	0.015	0.042	0.010	0.037
4	0.147	0.52	0.21	0.015	0.014	0.015	0.042	0.010	0.037

№	№	Обозначение	Профиль	Размеры	№	Обозначение	Масса	№	Накета	Углеродная вязкость, КСВ при				Механические свойства
										1	2	3	4	
1	106	-20°	277	407	30	УА	160	-20°	29	Углеродная вязкость, КСВ при	160	-20°	29	
2	106	-20°	277	407	30	УА	160	-20°	29	Углеродная вязкость, КСВ при	160	-20°	29	
3	106	-20°	277	407	30	УА	160	-20°	29	Углеродная вязкость, КСВ при	160	-20°	29	
4	106	-20°	277	407	30	УА	160	-20°	29	Углеродная вязкость, КСВ при	160	-20°	29	

№	№	Обозначение	Профиль	Размеры	№	Обозначение	Масса	№	Накета	Углеродная вязкость, КСВ при				Механические свойства
										1	2	3	4	
1	106	-20°	277	407	30	УА	160	-20°	29	Углеродная вязкость, КСВ при	160	-20°	29	
2	106	-20°	277	407	30	УА	160	-20°	29	Углеродная вязкость, КСВ при	160	-20°	29	
3	106	-20°	277	407	30	УА	160	-20°	29	Углеродная вязкость, КСВ при	160	-20°	29	
4	106	-20°	277	407	30	УА	160	-20°	29	Углеродная вязкость, КСВ при	160	-20°	29	

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НТК

Ремарки: 0.087.

3 по 18 ш, 1 по 10 ш

Отпуск продукции осуществляется по геор.весу

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращайтесь в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.euras.com/ru/products/certificates/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.euras.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует постоянное содержание радионуклидов в выплавляемом металле 0,3 кБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лабораторий радиационного контроля № RA.RU.21E01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 11.05.2017 г.).

Работник ВТК: А.А. ВОЛНИКОВА

Аттестация механических свойств по применению не проводилась.

150 Номер приказа

0020544683.15



КОПИЯ ВЕРНА
«СТАТИСТИКА»
АО «Индустриальный Комплекс»



Дата выписки сертификата: 28.09.2022

Заказ: Z221012547

Вагон (машина): 60885506

Цех, стан: 020

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 4

Количество строк: 4



Отгружено по заказу: 2022 года

Дата: выписки сертификата: 28.09.2022

Изготовитель/Грузоправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Заказ: 2221012547

Вагон (машина): 55212955

Грузополучатель: Акционерное общество "Логистический центр "Исеть"

Цех, стан: 020

Способ отправления: 1

Наименование продукции:

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 4

Количество строк : 4

НТД на продукцию

№ пп	№ пов	Обозначение профиля	Размеры				Номер плавки		Обозначение марки стали (класс)	Кат. мар-ки	Объем поставки		№ пакета	
			P1	P3	P2	P4	Усл. пос.	г о д			Агрегат, порядковый номер	Кол. шт.		Масса теор. (кг)
ГОСТ Р 57837-2017 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ 27772-2021														
	120	Двутавр 25Ш1 11			12000		100440	2	26849	C255	12	13	6.890	2282915
2	120	Двутавр 25Ш1 11			12000		100440	2	26849	C255	12	13	6.890	2282919
3	120	Двутавр 25Ш1 11			12000		100440	2	26849	C255	12	13	6.890	2282917
4	120	Двутавр 25Ш1 11			12000		100440	2	26849	C255	12	13	6.890	2282916
											52	27.560		

Химический состав

№	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	V	Nb	Mo	N	B	As	Ca	Se	Sn
%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
1	0.146	0.53	0.22	0.016	0.0074	0.026	0.043	0.010	0.032	< 0.0020	0.0045	< 0.0050	< 0.005	0.0046	< 0.0005	0.0007	0.0025	< 0.0020	0.0008
2	0.146	0.53	0.22	0.016	0.0074	0.026	0.043	0.010	0.032	< 0.0020	0.0045	< 0.0050	< 0.005	0.0046	< 0.0005	0.0007	0.0025	< 0.0020	0.0008
3	0.146	0.53	0.22	0.016	0.0074	0.026	0.043	0.010	0.032	< 0.0020	0.0045	< 0.0050	< 0.005	0.0046	< 0.0005	0.0007	0.0025	< 0.0020	0.0008
4	0.146	0.53	0.22	0.016	0.0074	0.026	0.043	0.010	0.032	< 0.0020	0.0045	< 0.0050	< 0.005	0.0046	< 0.0005	0.0007	0.0025	< 0.0020	0.0008

Физико-механические свойства

№	Ударная вязкость, KCV при					Предел текучести, Н/мм ²	Врем. сопр. Н/мм ²	Относител. удлинение %	Загиб холодный	Ударная вязкость, KCU при					Механическое старение Дж/см ²			
	1	2	3	4	сред t C					1	2	3	4	сред t C				
1	121	144	151	119	-20°	293	292	434	429	36	35	УД	157	193	176	161	-20°	29
2	121	144	151	119	-20°	293	292	434	429	36	35	УД	157	193	176	161	-20°	29
3	121	144	151	119	-20°	293	292	434	429	36	35	УД	157	193	176	161	-20°	29
4	121	144	151	119	-20°	293	292	434	429	36	35	УД	157	193	176	161	-20°	29

Дополнительные условия

№ стр.	№ пов.	Наименование доп. требования	Значение	№ стр.	№ пов.	Наименование доп. требования	Значение
		Гарантия свариваемости	СВ	120		Номер приказа	0020544683.12

Аттестация механических свойств по приемочным числом не производилась.

ГК

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД

реквизит: 0.08т.

4 по 13 шт.

Отпуск продукции осуществляется по теор. весу

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 кБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EBO1, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 01.09.2015 г.).

Работник УТК:



А.А. БОТНИКОВА

Дата печати 28.09.2022 21:47

АО «Управляющая компания «Металлинвест»
КОПИЯ ВЕРНА



Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ4 / 2500

Вагон № 56919475

Номер заказа 202536-861

Упаковка ПАЧКИ

№ п/п	Поз №	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	№рул/шпач	Марка стали и категория	Груп/Кл прочн	Кл точн тол/шир/дл	Размеры (мм) тол x шир *длина	Со рт	Груп назн	Вид пов	Груп повер	Вытя жка	Плос кост	Хар кром	НД	Форм раск	Масса (т) факт нетто	брутто	Кол лист/м	Вес листа/п/м
1	2	97122	571525	405	1	09Г2С-15	345	Б/1	8x1500*6000	1					ПН	НО	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015	IV	6.853	6.863		
2	-	-	-	-	2	-	-	-	-	1					ПН	НО	-	IV	6.847	6.857		
3	-	-	-	-	3	-	-	-	-	1					ПН	НО	-	IV	6.852	6.862		
4	3	-	571606	401	1	-	-	-	10x1500*6000	1					ПН	НО	-	IV	5.709	5.719		
5	-	-	-	-	2	-	-	-	-	1					ПН	НО	-	IV	5.708	5.718		
6	-	-	-	-	3	-	-	-	-	1					ПН	НО	-	IV	5.710	5.720		
7	-	-	-	-	4	-	-	-	-	1					ПН	НО	-	IV	5.723	5.733		
																			43.402	43.472		

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Nb	V	Ti	Сэкв	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удлиня 5	Изгиб	Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСЧ t-70
	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		Н/мм2	Н/мм2	%		Дж/см2	Дж/см2
571525	10	67	160	9	11	5	9	15	7	9	41	0	6	3	42	405	531	409	30.2	уд	80	106
571606	11	65	148	4	17	13	13	18	6	8	38	0	5	4	44	401	530	390	29	уд	79	101

АО «Управляющая Компания
«Металлинвест»
КОПИЯ ВЕРНА



При-Без термообработки. ВУ-2. Гарантия свариваемости (ГС). Испытание на растяжение проводят на пропорциональных плоских образцах тип II.

ме-
ча-
ние

Дата выдачи 25.03.22 15:20

Подпись

Подписано КЭП

контролер в производстве черных металлов
инженер первой категории

Захарова Л.В.
Андреева Н.Ю.



Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ4 / 2500

Вагон № 56919475

Номер заказа 202536-861

Упаковка ПАЧКИ

№ п/п	Поз №	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	№рул /пач	Марка стали и категория	Груп/Кл прочн	Кл точн тол/шир/дл	Размеры (мм) тол x шир *длина	Со рт	Груп назн	Вид пов	Груп повер	Вытя жка	Плос кость	Хар кром	НД	Форм раск	Масса (т)факт нетто	брутто	Кол лист/ м	Вес листа/ 1 п/м
1	1	97122	571289	404	1	09Г2С-15	345	Б/1	6x1500*6000	1					ПН	НО	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015	IV	9.050	9.060		
2	-	-	-	-	2	-	-	-	-	1					ПН	НО	-	IV	8.615	8.625		

17.665 17.685

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Nb	V	Ti	Сэкв	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удлиня 5	Изгиб	Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСУ t-70
	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 1000	X 1000	X 1000	X 1000	X 100		Н/мм2	Н/мм2	%		Дж/см2	Дж/см2
571289	10	71	154	12	15	9	10	21	6	10	33	0	6	3	43	404	510	380	29	уд	83	105

При- Без термообработки. ВУ-2. Гарантия свариваемости (ГС). Испытание на растяжение проводят на пропорциональных плоских образцах тип II.

ме-
ча-
ние

Дата выдачи 25.03.22 19:31

Подпись

Подписана КЭП

контролер в производстве черных металлов инженер первой категории

Волков Д.А.
Андреева Н.Ю.

