



**ЭЛЕКТРОСТАЛЬ
ТЮМЕНИ**



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2020650584

Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Филиал ООО "УГМК-Сталь" в г. Тюмени - "МЗ "Электросталь Тюмени"	
Дата:	29.05.2020 г.
Вагон/Автомобиль:	Е 014 ХР 21
НТД:	ГОСТ 535-2005, ГОСТ 380-2005, ГОСТ 8509-93 (1-12)

Грузополучатель	ОСПАО "СПК" в г. Екатеринбург-Промышленный г. Екатеринбург
1-12	Наименование продукции Уголок стальной горячекатаный равнополочный

Характеристики партий

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Класс прочност	профиль	Размеры, мм		Точность проката	Состояние поставки	Назначение (Качество поверх.)	Категория по ставки	Вид поверх. кривизны	Шероховатость, мкм	Группа назнач. по плавочному анализу	количес	вес нетто, т
					Размер попер. сечения	Длина									
1-12	Заказ: 2020361106 (340)		Партии: 220060772, 220060771, 220060727, 220060724, 220060725, 220060775, 220060776, 220060777, 220060778, 220060769, 220060770, 220060726	МЗ	уголок	35,00 x 35,00 x 4,00	МДЦ (Мерная длина с погрешностью не более 5%) 6000	ИТП						12	20,948
ИТОГО:															
Выплавка: Дуговая сталеплавильная печь (электродная)															
Разливка: Непрерывно-литая заготовка															

Химический состав ковшевой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N	C _s
1-12(*)	0,16	0,49	0,17	0,011	0,027	0,10	0,14	0,22	0,007	0,011	0,245

(*) - Химический состав в готовой металлопродукции.

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, Н/мм ²	Врем. сопротивление, Н/мм ²	Относ. удлинение, %	Ударная вязкость КСЧ при -20С, Дж/см ²	Изгиб		Ударная вязк. КСЧ после мех. старения, Дж/см ²	Режим термической обработки образцов после мех. старения, С	
					Угол, град.	Результат			
1-12	322,00	471,00	32,20	135,00 140,00 124,00 126,00	9 140	10 гарантия	11 в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки	12 96,00 94,00 97,00 101,00	13 Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух

Примечание:

1-12 Металл радиоактивно безопасен.
СВ

Специалист

ОБЛАСОВА О.В.

