



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА 299709 от 21 АПРЕЛЯ 2025

CERTIFICATE OF QUALITY №

ТОВАРОСОПРОВОДИТЕЛЬНЫЙ ДОКУМЕНТ
SHIPPING DOCUMENT № 299709

Продавец(Экспортер)

Seller(Exporter) Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

247500, Республика Беларусь, Гомельская область, г. Речица, ул. Фрунзе, 2

+375-2340-50534, 65260, 62273, 50596

Грузополучатель, адрес, страна

Consignee, address, country ООО "А ГРУПП" С ПОДАЧЕЙ НА ПОДЪЕЗДНОЙ ПУТЬ ОАО "ПЖТ" "ЛУЧ"
Новосибирск РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

Контракт / Contract № 716 РФ-2017 от 18.01.2017

Заказ-наряд / Purchase order №

Транспортный документ (наименование и номер) CMR №

Transport document (description and number) CMR № CMR №

ж.д транспорт № 64257231

№ п/п	Описание товара Description of goods	№ пар- тии	Факт. вес пачки, кг	Теор. вес пачки, кг	Кол-во мест Quantity	К-по- штук в пачке	Факт. масса, кг Брутто/Нетто Mass, kg Gross/Net	Теор. масса, кг, Нетто, Брутто
1	Труба 57х3.5х6000.Гор.Ц ГОСТ 10704-91	9792	1270, 1289, 1271, 1272, 1274, 1278, 1297	1371	7	48	8951	9597
2	Труба 76х3.5х6000.Гор.Ц ГОСТ 10704-91	9963	945, 959, 947, 941, 945	1045	5	27	4737	5225
3	Труба 108х3.5х6000.Гор.Ц ГОСТ 10704-91	14110	616, 620, 626, 630, 633, 631, 629, 619, 623, 617, 619, 630, 629	669	13	12	8122	8697
			<ИТОГО>:		25		21810	23519



Покрытие труб ВГП выполнено горячим методом в соответствии с требованиями ГОСТ 3262-75.

Покрытие электросварных труб выполнено горячим методом в соответствии с требованиями ТУ ВУ 400024166.033-2024.

The water gas pipes coating has been performed by means of hot dip method in accordance with the requirements of ГОСТ 3262-75.

The electric welded pipes coating has been performed by means of hot dip method in accordance with the requirements of ТУ ВУ 400024166.033-2024.

Подписи
Signatures