

Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификейшн по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU003379

## ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2113958

(ст.450)

**Грузоотправитель:**

АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат" **Грузополучатель:** Акционерное Общество "ТЕМЕРСО"(Код:9037)  
**Станция назначения:** БАТАРЕЙНАЯ

**Наименование продукции:** ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер аккредитива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере-адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
62370614	932601	25.04.2021		21, 4500697737 0020278901	2	1	33458		01		11	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)	
								A	B	C	D					
1	10	ГОСТ 535-2005	111448	Ст3пс	5-1ГП	Уголок 100x7	A	100	7	12000			М/Д	1	1	7.530
2	10	ГОСТ 535-2005	111615	Ст3пс	5-1ГП	Уголок 100x7	A	100	7	12000			М/Д	1	1	7.260

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 1, 2

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Слиток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства				Ударная вязкость			Твердость НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.	
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	$\sigma_T$	$\sigma_B$	$\delta_5$	$\Psi$	Темп	мех. стар.	хол. изг.		осадка				
			N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Cз	Н/мм2	%	%	°C	Дж/см2	гор.								
1	111448		0.17	0.06	0.41	0.025	0.022	0.03	0.03	0.05	0.003	325.0	455.0	34.0				-20	69.0	68.0	УД			
			0.005							0.25								-20	69.0	68.0				
																		-20	69.0	68.0				
																		-20	69.0	68.0				
2	111615		0.20	0.09	0.51	0.020	0.012	0.02	0.02	0.05	0.002	325.0	460.0	34.0				-20	69.0	68.0	УД			
			0.006							0.30								-20	69.0	68.0				
																		-20	69.0	68.0				
																		-20	69.0	68.0				

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009,СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу [www.tc-evraz.com](http://www.tc-evraz.com), раздел Претензия

Страна происхождения: РОССИЯ

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

**Арматура А500СП - эффективно и надежно**

Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификейшн по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU003379

**ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2113958**

( ст.450)



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный Грузополучатель: Акционерное Общество "ТЕМЕРСО"(Код:9037)

Западно-Сибирский металлургический комбинат" Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тита	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
62370614	932601	25.04.2021		21,4500697737 0020278901	2	1	33458		01		11	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
								A	Б	С	Д				
3	10	ГОСТ 535-2005	111603	Ст3сп	5-1ГП	Уголок 100x7	A	100	7	12000		М/Д	1	1	3.280
4	20	ГОСТ 535-2005	111614	Ст3пс	5-1ГП	Уголок 100x10	A	100	10	12000		М/Д	1	2	9.700

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 3, 4

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт (*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства				Ударная вязкость			Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.
			С	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	$\sigma_T$	$\sigma_B$	$\delta_5$	$\Psi$	Темп	мех. стар.	хол.		осадка	Мик.		
		Сли- ток	N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Cз	Н/мм2	%	%	°C	Дж/см2	°C	изг.	хол.	гор.	стр.			
3	111603		0.17	0.23	0.48	0.024	0.013	0.02	0.03	0.05	0.001	314.0	442.0	28.0			-20	86.0	94.0	УД			
			0.009							0.27							-20	86.0	94.0				
																	-20	86.0	94.0				
																	-20	86.0	94.0				
4	111614		0.16	0.07	0.46	0.021	0.012	0.02	0.03	0.05	0.002	290.0	430.0	37.0			-20	69.0	68.0	УД			
			0.009							0.25							-20	69.0	68.0				
																	-20	69.0	68.0				
																	-20	69.0	68.0				

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП.2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

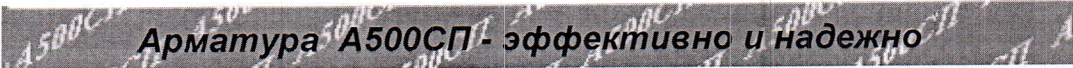
При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу [www.tc-evraz.com](http://www.tc-evraz.com), раздел Претензия

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Страна происхождения: РОССИЯ

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1


**Арматура А500СП - эффективно и надежно**



Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификация по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU003379

## ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2113958

( ст.450)



### Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Акционерное Общество "ТЕМЕРСО"(Код:9037)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
62370614	932601	25.04.2021		21,4500697737 0020278901	2	1	33458		01		11	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм				Тип длины	C O P T	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
5	20	ГОСТ 535-2005	211578	Ст3пс	5-1ГП	Уголок 100x10	A	100	10	12000		М/Д	1	4	29.190
6	20	ГОСТ 535-2005	512229	Ст3пс	5-1ГП	Уголок 100x10	A	100	10	12000		М/Д	1	2	10.440

Итого: 11 67.400

Вес брутто: 67.642

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 5, 6  
Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства				Ударная вязкость			Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр.								
			С N	Si Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Сз	As	$\sigma_T$ Н/мм2	$\sigma_B$	$\delta_5$ %	$\Psi$ %	Темп °C	мех. стар. Дж/см2	НВ	хол. изг.		осадка		Мик. стр.									
5	211578																			0.19	0.06	0.45		0.021	0.010	0.02	0.02	0.02	0.03	0.002	305.0	440.0
			0.009								0.27																					
6	512229		0.20	0.08	0.48	0.028	0.013	0.03	0.02	0.04	0.003	310.0	450.0	30.0								УД										
			0.006								0.29																					

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП 2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Подписано электронной подписью:  
Документ выставлен:  
Открытый ключ подписи:

АСТАХОВА Н.Б., Ст. контролер УК  
25.04.2021 10:13:38  
AFA8D9DD-2C30-447B-AC73-DD9CFE62E70

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу [www.tc-evraz.com](http://www.tc-evraz.com), раздел Претензия

Страна происхождения: РОССИЯ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП - эффективно и надежно

## Перечень грузовых мест

Номер вагона 62370614  
 Номер ж/д накладной ЭШ662972  
 Станция направления БАТАРЕЙНАЯ  
 Грузоотправитель Акционерное общество "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"  
 Грузополучатель Акционерное общество "ТЕМЕРСО"

Номер плавки	Номер пачки/упаковки	Вес пачки/упаковки, кг
111448	35	7530
111615	11	7260
111603	34	3280
111614	25	4150
111614	24	5550
211578	23	5560
211578	21	6940
211578	24	8340
211578	22	8350
512229	23	2090
512229	21	8350

Всего мест 11 , общий вес 67400 , общий вес с упаковкой 67642  
 Представитель цеха Гладышева Евгения Андреевна



*Гладышева*