

Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификейшн по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU003379

**ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2207542**  
**Вид документа 3.1** (ст.250\_2)



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат" Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "ВЕРНОЕ РЕШЕНИЕ" по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ(Код:5636)  
Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акрeдитива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен.	ЛВП	Перес-адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
58038522	932601	03.03.2022		22_4500739372 0020441856	1	3	123734		01		17	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	C O P T	Вес Теор (тн)	Кол. мест	Вес (тн)
									A	B	C						
1	40	ГОСТ 34028-2016	120960		A500C	Арматура 12 (2ф)	2ф	ОВ2	12			12000	M/Д	OM1	1	1	4.320
2	40	ГОСТ 34028-2016	920543		A500C	Арматура 12 (2ф)	2ф	ОВ2	12			12000	M/Д	OM1	1	2	7.450
3	40	ГОСТ 34028-2016	220981		A500C	Арматура 12 (2ф)	2ф	ОВ2	12			12000	M/Д	OM1	1	11	41.960
4	40	ГОСТ 34028-2016	220970		A500C	Арматура 12 (2ф)	2ф	ОВ2	12			12000	M/Д	OM1	1	3	12.450
															Итого:	17	66.180
															Вес брутто:		66.350

Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 1, 2, 3, 4; Хим.состав соотв. табл№4 по ГОСТ34028-2016 - 1, 2, 3, 4

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер tR	Условия проведения испытан
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ <sub>T</sub>	σ <sub>B</sub>	δ <sub>5</sub>	δ <sub>p</sub>	δ <sub>max</sub>	σ <sub>B</sub> / σ <sub>T</sub>	хол.	Изгиб с разгиб.			
1	120960	1	0.20	0.08	0.49	0.028	0.017	0.03	0.03	0.05	0.004	600.0	680.0	16.5	6.6	7.0	1.13	УД		0.093	И1	
2	920543		0.005	0.18	0.06	0.027	0.024	0.03	0.03	0.06	0.003	630.0	720.0	18.5	7.2	7.6	1.14	УД		0.096	И1	
3	220981		0.005	0.19	0.08	0.020	0.012	0.03	0.03	0.05	0.003	610.0	700.0	18.5	6.8	7.2	1.15	УД		0.093	И1	
4	220970		0.005	0.20	0.11	0.022	0.014	0.02	0.03	0.06	0.004	600.0	700.0	20.0	8.6	9.0	1.17	УД		0.087	И1	

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009,СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.  
Протокол испытаний сварных соединений №606/П от 10.02.2022  
Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.АВ.1070)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным условиям (документ о качестве). По вопросам претензии на количество и качество в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам, документ о качестве. По вопросам претензии на количество и качество техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер продукции обрабатываться по адресу www.tc-evraz.com, раздел Претензия

Страна происхождения: РОССИЯ

(\*)-Хим. анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим. анализ в готовом сорте  
Подписано электронной подписью:  
Документ выставлен:  
Открытый ключ подписи:

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR-КОДА

ВОЛОХО М.А, Ст. контролер УК  
03.03.2022 21:11:39  
2A5264DE-679D-441B-93C6-6302F3FB52F8

При определении массы продукции в связках <по трафарету> превышение на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1