



455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93

Грузополучатель

ООО ТПЦ ИРКУТСК ДЛЯ ООО Торговый дом ММК код=13179416 ; МЕГЕТ

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 114-36336



Лист 1 всего 2



Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦД / 2500

Вагон № 59015685

Номер заказа 163944-76978

Упаковка ПАЧКИ

№ п/п	Поз №	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	Мерил	Марка стали и категория	Групп/Кл	Кл точн	Размеры (мм)	Со	Групп	Вид	Групп	Вытя	Плюс	Хар	НД	Форм	Масса (т)	Кол	Вес	
л/п	№	д	№	№	л	и	прочн	тол/шир/дл	тол х шир * длина	рт	назн	пов	повер	жка	кост	кром	ЦД	раск	нето	брутто	л	л/п/м
1	2	97112	892097	403	1	Ст3сп-5		Б/ /	12x1500*6000	1					ПН	О	ГОСТ 380-2005; ГОСТ 19903-2015; ГОСТ 14837-89	IV	4.310	4.320		
2	"	"	"	"	2	"		"	"	1					ПН	О	"	IV	4.330	4.340		
3	"	"	"	"	3	"		"	"	1					ПН	О	"	IV	4.325	4.335		
4	"	"	"	"	4	"		"	"	1					ПН	О	"	IV	4.335	4.345		
5	"	"	"	"	5	"		"	"	1					ПН	О	"	IV	3.445	3.455		
6	3	"	572366	406	1	"		"	10x1500*6000	1					ПН	О	"	IV	4.290	4.300		
7	"	"	"	"	2	"		"	"	1					ПН	О	"	IV	4.320	4.330		
8	"	"	"	"	3	"		"	"	1					ПН	О	"	IV	4.295	4.305		
9	"	"	"	"	4	"		"	"	1					ПН	О	"	IV	4.310	4.320		
10	4	97122	572204	405	1	09Г2С-15		"	12x1500*6000	1					ПН	О	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015	IV	4.290	4.300		
11	"	"	"	"	2	"		"	"	1					ПН	О	"	IV	4.275	4.285		
12	"	"	"	"	3	"		"	"	1					ПН	О	"	IV	4.295	4.305		
13	"	"	"	"	4	"		"	"	1					ПН	О	"	IV	4.275	4.285		
14	"	"	"	"	5	"		"	"	1					ПН	О	"	IV	4.280	4.290		

При- Без термообработки поз зак 2.3. ВУ-2. Гарантия свариваемости (ГО) поз зак 4. Контролируемая прокатка поз зак 4. Свариваемость (св.) поз зак 2.3. Испытание на растяжение по стандарту на прокатных станах

МЕ- плоских образцах тип II, поз зак 4.

Дата Выдачи 06.05.22 00:31

Подпись



Контролер в производстве черных металлов

Инженер первой категории

Захарова Д.В.

Филипова Е.П.





455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93

Грузополучатель

ООО ТПЦ "ИРКУТСК ДЛЯ ООО "Торговый дом МИК код=13179416; МЕТЕТ

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 114-36336



Лист 2 всего 2

Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ4 / 2500

Вагон № 59015685

Номер заказа 163944-76978

Упаковка Пачки

№ п/п	Поз №	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	Нерут/Упач	Марка стали и категория	Группа/Кл/прочн	Кл точн гол/шир/дг	Размеры (мм) тог х шир * длина	Со рг	Групп нан	Вид пов	Групп повер	Вытя жка	Глос кост	Хар кром	НД	Форма раск	Масса (т) нетто	Масса (т) брутто	Кол лист/м	Вес листа/1 п/м
15	"	"	"	"	"	"	"	"	"	1					ПН	О	"	IV	4.305	4.315		

63.680 63.830

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Nb	V	Ti	Св-к	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удлин 5	Изгиб	Изгиб	Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСЧ t-20	Удар вязк КСЧ t-70	Удар вязк КСЧ t+20
892097	18	20	49	6	8	3	2	4	2	8						403	430	297	32.2	УД		110	98		124
572366	16	20	48	15	25	7	11	22	6	8						406	460	290	35	УД	109	109		101	
572204	10	65	148	6	10	6	7	13	5	10	34	0	3	3		405	510	375	29	УД	81	79			

При- Без термообработки поз зак 2.3. ВУ-2. Гарантия свариваемости (ГС) поз зак 4. Контролируемая прокатка поз зак 4. Свариваемость (св.) поз зак 2.3. Испытание на растяжение производится на образцах типа II, поз зак 4.

Дата выдачи 06.05.22 00:31

Подпись



контролер в производстве черных металлов инженер первой категории

Захарова Д.В.

Филиппова Е.П.

