



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

Грузополучатель: ООО "Сервиском" по договору с ОАО Евраз Металл Инпром (Код: 1055)

Станция назначения: УГОЛЬНАЯ

Наименование продукции:

ГОСТ 34028-2016 - ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
052804614	982102	09.12.2019		19, 4500637646 83341819	4	4	33458		01		11	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Кл. точн	Точн по овал	Размер, мм				Тип длины	Группа предел откл	С о р т	Кол. мест	Вес (тн)
										A	B	C	D					
01	002	34028-2016	496766	25Г2С	A400	АРМ.ПРОКАТ	1ф	ОВ2		32.00		11700	М/Д	OM1	1	1	3.450	
02	002	34028-2016	394671	25Г2С	A400	АРМ.ПРОКАТ	1ф	ОВ2		32.00		11700	М/Д	OM1	1	4	25.640	
03	002	34028-2016	496166	25Г2С	A400	АРМ.ПРОКАТ	1ф	ОВ2		32.00		11700	М/Д	OM1	1	2	12.600	
04	002	34028-2016	595769	25Г2С	A400	АРМ.ПРОКАТ	1ф	ОВ2		32.00		11700	М/Д	OM1	1	2	15.300	
05	002	34028-2016	295492	25Г2С	A400	АРМ.ПРОКАТ	1ф	ОВ2		32.00		11700	М/Д	OM1	1	2	10.390	

Итого: 11 67.380  
Вес брутто: 67.622

ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ СТО 899-79-2017 - 01,02,03,04,05; СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА ПРОКАТА 1 - 01,02,03,04,05

Условия поставки ВУ-2

N пп	Номер плавки	Ном парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер f R	Условия проведен испытан
			C N	Si Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Cэ	As	$\sigma_T$ Н/мм2	$\sigma_B$	$\delta_5$ %	$\delta_p$ %	$\delta_{max}$ %	$\sigma_B/\sigma_T$	Хол. изг.	Изгиб с разгиб.			
01	496766		0.28	0.65	1.28	0.014	0.026	0.04	0.02	0.03	0.004	440.0	630.0	27.0	17.0	16.5	1.43	УД		0.091	И1	
			0.007																			
02	394671		0.27	0.62	1.25	0.019	0.022	0.04	0.02	0.04	0.003	435.0	610.0	24.5	16.0	16.5	1.40	УД		0.091	И1	
			0.010																			
03	496166		0.28	0.71	1.24	0.003	0.022	0.05	0.02	0.04	0.004	455.0	630.0	23.5	18.0	18.0	1.38	УД		0.089	И1	
			0.008																			
04	595769		0.26	0.68	1.25	0.007	0.028	0.04	0.02	0.04	0.003	450.0	620.0	23.0	18.0	18.5	1.38	УД		0.091	И1	
			0.006																			
05	295492		0.26	0.68	1.29	0.022	0.033	0.03	0.02	0.04	0.005	450.0	650.0	24.5	18.0	18.5	1.44	УД		0.087	И1	
			0.007																			

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.12.159-07, НРБ-99-2009, СП 2.6.1.2612-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленному в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ.

При переписке по вопросам количества и качества обращайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: [www.tc-evraz.com](http://www.tc-evraz.com), раздел Претензия.

(\*) - Хим. анализ по ковшевой пробе  
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

При определении массы продукции в связках по тарагелу по тарировке, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

**Арматура А500СП - эффективно и надежно**