

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификейшн по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7633249

Вид документа 3.1



Грузоотправитель:

Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Домашевский Андрей Игоревич по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредитива	Год исполнения Номер заказа	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
061885331	932601	27.05.2023		23,4500778110	2				01		12	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Кл. точ.	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
01	010	535-2005	сб 930968	СТЗПС	5-1ГП	УГОЛОК	A	75.00	5.00	12000		М/Д	1	2	9.510
02	010	535-2005	131081	СТЗПС	5-1ГП	УГОЛОК	A	75.00	5.00	12000		М/Д	1	1	4.610

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 01,02; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 01,02; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 01,02; 5-1ГП - 01,02; Образец
типа КСУ (ГОСТ 535) - 01,02

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %										Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см2			Твер- дость НВ	Технол.испытан		Мак. стр. Мик. стр.													
			С N2	Si Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Ca	As	σ_T Н/мм2	σ_B	δ_5 %	ψ %	Темп °C	мех. стар. (+20 C)	хол. изг.	осадка хол. гор.																	
																					хол.	гор.														
01	930968		0.21	0.07	0.46	0.020	0.015	0.03	0.02	0.03	0.002																									
			0.006																																	
02	131081		0.22	0.08	0.53	0.024	0.017	0.02	0.02	0.03	0.005																									
			0.007																																	

уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10
дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве

анализы в документе о качестве продукция соответствует заявленным
нормам (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам
химическим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества продукции обращайтесь по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа



СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Страна происхождения: РОССИЯ
Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004
инструкция МИЗ115-2008 Таблица А.1

определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10кг. от 5г
5г +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

Арматура А4500СП-усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается на ТУ 24.10.62-311-05767676-2019 и соответствует требованиям
ГОСТ 34028-2018. Гарантированный минимальный допуск от номинальной массы (по EN12) до 3%. СТО 36554501-068-2020 на применение в ЖБК

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификат по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7633249

Вид документа 3.1

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Домашевский Андрей Игоревич по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
061885331	932601	27.05.2023		23, 4500778110	2				01		12	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требования	Профиль	Кл. точ.	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)	
								A	B	C	D					
03	010	535-2005	231252	СТЗПС	5-1ГП	УГОЛОК	A	75.00	5.00	12000			МД	1	1	4.690
04	020	535-2005	сб 930987	СТЗПС	5-1ГП	УГОЛОК	A	75.00	6.00	12000			МД	1	2	12.880

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 03,04; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 03,04; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 03,04; 5-1ГП - 03,04; Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 03,04

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %											Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см2			Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.
			С	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ_T	σ_B	δ_5	ψ	Темп	мех. стар.	хол.	осадка	гор.					
		Сли- ток	N2	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Ca					Н/мм2	%	%	°C	(+20 C)						
03	231252		0.19	0.07	0.47	0.020	0.018	0.03	0.01	0.02	0.004	310.0	435.0	37.0	-20	73.0	77.0	УД							
			0.005										0.28			-20	73.0	77.0							
																	-20	73.0	77.0						
																	-20	73.0	77.0						
04	930987		0.20	0.07	0.50	0.022	0.016	0.03	0.01	0.01	0.003	335.0	445.0	37.0	-20	158.0	181.0	УД							
			0.005										0.29			-20	172.0	168.0							
																	-20	134.0	176.0						
																	-20	158.0	168.0						

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве



Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензий по количеству и качеству продукции обращаться по адресу: www.evraz.com раздел Претензионная работа

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Страна происхождения: **РОССИЯ**
Inspection Certificate 3.1-EN 10204:2004.

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП-усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34025-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификейшн по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7633249

Вид документа 3.1

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Домашевский Андрей Игоревич по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредитива	Год исполнения Номер заказа	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
061885331	932601	27.05.2023		23, 4500778110	2				01		12	СВЯЗКИ

N пп	Ном. поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требования	Профиль	Кл. точ.	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
								A	Б	C	D				
05	020	535-2005	сб 930986	СТ3ПС	5-1ГП	УГОЛОК	A	75.00	6.00	12000		МД	1	2	9.770
06	030	535-2005	431126	СТ3ПС	5-1ГП	УГОЛОК	A	90.00	6.00	12000		МД	1	2	12.900

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 05,06; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 05,06; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 05,06; 5-1ГП - 05,06; Образец
типа КСУ (ГОСТ 535) - 05,06

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %										Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см2		Твер- дость НВ	Технол.испытан		Мак. стр. Мик. стр.				
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	ψ	Темп °C	мех. стар. (+20 С)	хол. изг.		осадка хол. гор.						
																					N2		Al	Ti	W	V
05	930986		0.19	0.07	0.45	0.018	0.012	0.02	0.01	0.01	0.003															
			0.004																							
06	431126		0.19	0.07	0.46	0.019	0.017	0.04	0.03	0.04	0.004	315.0	425.0	33.0												
			0.005								0.28	295.0	415.0	37.0								УД				
																						УД				



Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинн 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве

казанная в документе о качестве продукция соответствует требованиям СанПинн 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10
контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам
техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Страна происхождения: РОССИЯ
Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004
погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн
инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

при определении массы продукции в связках «по трафарету» провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1
Арматура А500СР усиленная модификация арматуры А500СР выпускается по ТУ 24.15.82-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовый допуск от номинальной массы (по DMZ) до 3%, СТО 36254501-065-2020* на применение в ЖБК

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификат по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7633249

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Домашевский Андрей Игоревич по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ

Номер вагона	Код станции	Дата отгрузки	Номер акрелитива	Год исполнения	Кв. зак.	Бригада отруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере-адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
061885331	932601	27.05.2023		23, 4500778110	2				01		12	СВЯЗКИ

N пп	Ном. поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Кл. точ.	Размер, мм				Тип длины	C O P T	Кол. мест	Вес (тн)	
								A	B	C	D					
07	040	19281-2014	431656	09Г2С	345-15-1ГП	УГОЛОК	A	75.00	6.00	12000			МД	1	2	9.960
07	040	27772-2021	431656	C345	13-1ГП	УГОЛОК	A	75.00	6.00	12000			МД	1	2	9.960

Итого: 12 64.320
Вес брутто: 64.560

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 07; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 07; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 07; 345-15-1ГП - 07; ОБРАЗЕЦ ТИПА KCV (ГОСТ 27772-2021) - 07; Образец типа KCU (ГОСТ 19281) - 07

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %											Механич. свойства				Ударная вязкость			Твер-дость НВ	Технол.испытан		Мак. стр. Мик. стр.
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	ψ	Темп °C	мех. стар. (+20°C)	Дж/см2	хол. изг.	осадка хол. гор.				
07	431656		0.10	0.56	1.32	0.011	0.016	0.04	0.02	0.03	0.004	485.0	570.0	27.0					-70	222.0	318.0	УД		
			0.007	0.035	0.004		0.004				0.36								-70	226.0	273.0			
07	431656											455.0	540.0	28.0					-70	203.0	315.0	УД		
												455.0	540.0	28.0					-70	223.0	247.0	УД		
												485.0	570.0	27.0					-40	311.0	247.0	УД		
																			-40	224.0	318.0	УД		
																			-40	219.0	273.0			
																			-40	243.0	315.0			

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПин 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-09
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве

казанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ.
При перепродаже по вопросам количества и качества обращайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество документа о качестве обращайтесь по адресу: www.evgaz.com, раздел Претензионная работа

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
РОССИЯ г. ТАГАНРОГ

ЕВРАЗ Маркет

Филия в г. Иркутск
1026100

Иркутск

Страна происхождения: РОССИЯ
Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

№ 20 Т К:

При определении массы продукции в связках <по трафарету> проведение на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

Арматура А4300СП усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минимальный допуск от номинальной массы (по Ом2) до 3%. СТО 36554501-005-2020 на применение в ЖБК