

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас.
Сертификат по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7632147

Вид документа 3.1



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Сосновцентр" по договору с ООО ТД ММК

Станция назначения: ИРКУТСК-СОРТ

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ
ГОСТ 8509-93 - УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа	Кв зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
054144902	930004	07.04.2023		23.4700017359	2				01		12	СВЯЗКИ

N пп	Ном. поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Кл. точ.	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
01	010	535-2005	130714	СТЗПС	5-1ГП	ШВЕЛЛЕР N14Пвы.					12000	М/Д	1	2	12.870
02	010	535-2005	230690	СТЗПС	5-1ГП	ШВЕЛЛЕР N14Пвы.					12000	М/Д	1	2	13.120

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 01,02; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 01,02; 5-1ГП - 01,02; Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 01,02

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %										Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см ²		Твер- дость НВ	Технол. испытан		Мак. стр. Мик. стр.
			C N2	Si Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Ca	As	σ _T	σ _B	δ ₅	ψ	Темп. °С	мех. стар. (+20°С)	хол. изг.		осадка хол. гор.		
																					σ _T	
01	130714		0.14	0.07	0.44	0.020	0.011	0.02	0.02	0.03	0.003					-20	191.0	198.0				
			0.005								0.22	290.0	410.0	33.0		-20	205.0	217.0			УД	
																-20	231.0	222.0				
																-20	178.0	223.0				
02	230690		0.17	0.07	0.50	0.013	0.019	0.02	0.02	0.03	0.003					-20	90.0	86.0				
			0.005								0.26	282.0	392.0	29.0		-20	90.0	86.0			УД	
																-20	90.0	86.0				
																-20	90.0	86.0				

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП 2.6.1.2612-10, Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества обращайтесь по номеру документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Страна происхождения: РОССИЯ
Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

При определении массы продукции в связках «по-трафарету» проведение на весах БТТВС-10П с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10г, от 5г до 15г +/- 20г. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34026-2015, гарантированный минусовый допуск от номинального класса (по ОМЗ) до 3%, от 36544501-065-2020 на применении - ЖБК



Система Менеджмента качества сертифицирована в Бюро Веритас Сертификейшн по ISO 9001:2015 Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7632147

Вид документа 3.1

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Сосновцентр" по договору с ООО "ТД ММК"

Станция назначения: ИРКУТСК-СОРТ

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ
ГОСТ 8509-93 - УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ

Table with 12 columns: Номер вагона, Код станции, Дата отгрузки, Номер акрети тива, Год исполнения, Кв. зак., Бригада отгруз., Таб. N контр., Призн. замен, ЛВП, Пере-адрес, Кол-во мест, Вид грузовых мест

Table with 13 columns: N лп, Ном. поз., ИД, Номер плавки, Марка стали, Тех. требования, Профиль, Кл. точ., Размер, мм (A, B, C, D), Тип длины, С О Р Т, Кол. мест, Вес (тн)

(об) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 03.04; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 03.04; 5-1ГП - 03.04; Универсальная аттестация п.8.11.1 ГОСТ 27772-2021 03; ОБРАЗЕЦ ТИПА КСУ (ГОСТ 27772-2021) - 03; Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 03.04

Table with 15 columns: N лп, Ном. плавки, Ном. парт. Слиток, ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (C, Si, Mn, S, P, Cr, Ni, Cu, As), Механич. свойства (sigma_T, sigma_B, delta_5, psi), Ударная вязкость Дж/см2 (Temp, мех. стар.), Твердость (HV), Технол. испытан (хол. изг., осадка хол. гор.), Мак. стр. Мик. стр.

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП 2.6.1.2612-10. Аттестат аккредитации лаборатории №РА. RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Страна происхождения: РОССИЯ
Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивания на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10г, от 5гн до 15гн +/- 20г. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.82.311-067676-2018 и соответствует требованиям ГОСТ 34026-2016. Гарантированный минусовый допуск от номинального веса (по СМ2) до 3%. СТО 38554501-066-2020 на применение в ЖБК