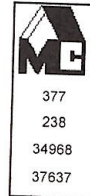


Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификейшн по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU003379

## ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2315633

Вид документа 3.1 (ст.250\_1)



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

Грузополучатель:

Индивидуальный предприниматель Домашевский Андрей Игоревич по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ(Код:4675)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
53762183	932601	14.05.2023		23.4500778310 0020645103	2	2	33488		01		13	СВЯЗКИ

N п/п	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	C O P T	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
									A	B	C						
1	10	ГОСТ 34028-2016	531679	25Г2С	A400	Арматура 12 (1ф)	1ф	ОВ2	12				Н/Д	ОМ1	1	2	9.730
2	10	ГОСТ 34028-2016	431607	25Г2С	A400	Арматура 12 (1ф)	1ф	ОВ2	12				Н/Д	ОМ1	1	2	9.940

способ изготовления 1 - 1, 2; ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ СТО 899-79-2017 - 1, 2

Условия поставки ВУ-2

N п/п	Ном. плавки	Ном. парт	Сли- ток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства					Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер fR	Условия проведен испытан			
				C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	$\sigma_T$	$\sigma_b$	$\delta_5$	$\delta_r$	$\delta_{max}$	$\sigma_b / \sigma_T$	хол. изг.	Изгиб с разгиб.					
																							N	Al	Ti
1	531679	1		0.27	0.69	1.23	0.017	0.017	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.002	445.0	650.0	23.5	13.5	13.9	1.46	УД		0.115	И1	
				0.007																					
2	431607			0.26	0.68	1.25	0.015	0.023	0.03	0.02	0.03	0.005	420.0	610.0	32.0	14.5	14.7	1.45	УД		0.126	И1			
				0.005									430.0	620.0	32.0	16.0	16.5	1.44	УД			И1			

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе

(S)-Хим.анализ в готовом сорте

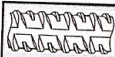
При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: [www.evraz.com](http://www.evraz.com), раздел Претензионная работа.



СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Inspection Certificate 3.1 EN  
10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1



Арматура А4500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020\* на применение в ЖБК

Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификат по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU003379

**ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2315633**
**Вид документа 3.1**

(ст.250\_1)


**Грузоотправитель:**
**Грузополучатель:**

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

Индивидуальный предприниматель Домашевский Андрей Игоревич по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ(Код:4675)

**Станция назначения:** БАТАРЕЙНАЯ

**Наименование продукции:** ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
53762183	932601	14.05.2023		23.4500778310 0020645103	2	2	33488		01		13	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	C O P T	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)	
									A	B	C							
3	20	ГОСТ 34028-2016	532241		A500C	Арматура 10 (2ф)	2ф	ОВ2	10				Н/Д	ОМ1	1		1	4.840
4	20	ГОСТ 34028-2016	131643		A500C	Арматура 10 (2ф)	2ф	ОВ2	10				Н/Д	ОМ1	1		1	4.610

Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 3, 4; Хим.состав соотв. табл №4 по ГОСТ34028-2016 - 3, 4  
Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт (*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства					Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер fR	Условия проведен испытан	
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ <sub>T</sub>	σ <sub>0.2</sub>	δ <sub>5</sub>	δ <sub>p</sub>	δ <sub>max</sub>	σ <sub>0.2</sub> / σ <sub>T</sub>	хол. изг.			Изгиб с разгиб.
		Сли- ток	N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Cз		Н/мм2	%	%	%						
3	532241	3	0.19 0.005	0.07	0.46	0.016	0.019	0.02	0.02	0.02	0.002	600.0	680.0	24.0	6.0	6.4	1.13	УД		0.080	И1
												600.0	690.0	22.0	6.2	6.6	1.15	УД			И1
4	131643		0.19 0.004	0.07	0.44	0.018	0.012	0.02	0.01	0.01	0.003	570.0	660.0	20.0	7.0	7.3	1.16	УД		0.070	И1
												600.0	680.0	24.0	8.0	8.4	1.13	УД			И1

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.

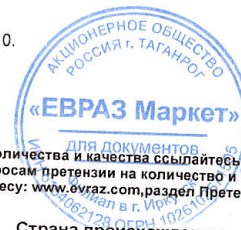
Протокол испытаний сварных соединений №649/П от 27.03.2023

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.АЛ.1070)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

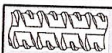
При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: [www.evraz.com](http://www.evraz.com), раздел Претензионная работа.



Страна происхождения:  
РОССИЯ

Inspection Certificate 3.1 EN  
10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10кг, от 5гн до 15гн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

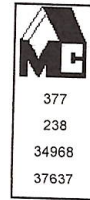


Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020\* на применение в ЖК

Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификация по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU003379

**ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2315633**

**Вид документа 3.1 ( ст.250\_1)**



Грузоотправитель:

Грузополучатель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

Индивидуальный предприниматель Домашевский Андрей Игоревич по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ(Код:4675)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер аккредитива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере-адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
53762183	932601	14.05.2023		23, 4500778310 0020645103	2	2	33488		01		13	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа откл	С О Р Т	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
									A	B	C						
5	20	ГОСТ 34028-2016	532284		A500C	Арматура 10 (2ф)	2ф	ОВ2	10				Н/Д	ОМ1	1		
6	20	ГОСТ 34028-2016	231628		A500C	Арматура 10 (2ф)	2ф	ОВ2	10				Н/Д	ОМ1	1	4	18.960
																1	4.760

Хим.состав соотв. табл №4 по ГОСТ34028-2016 - 5, 6; Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 5, 6

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт (* Слиток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства						Технол.испыт хол. изг.	Изгиб с разгиб.	Относи-тельная площадь смятия попереч ребер tR	Условия проведен испытан	
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ <sub>T</sub>	σ <sub>b</sub>	δ <sub>5</sub>	δ <sub>p</sub>	δ <sub>max</sub>	σ <sub>b</sub> / σ <sub>T</sub>						
			N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Ce		Н/мм2	%	%	%								
5	532284		0.19	0.08	0.44	0.020	0.019	0.03	0.02	0.04	0.002	0.003	0.001	0.27	600.0	660.0	20.0	6.0	6.3	1.10	УД	0.080	И1
			0.005												620.0	680.0	20.0	6.0	6.4	1.10	УД		И1
6	231628		0.18	0.07	0.45	0.021	0.020	0.03	0.02	0.03	0.003	0.003	0.001	0.26	650.0	740.0	20.0	6.2	6.6	1.14	УД	0.072	И1
			0.007												630.0	710.0	18.0	5.8	6.2	1.13	УД		И1

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.

Протокол испытаний сварных соединений №649/П от 27.03.2023

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.АЛ.1070)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам технического условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе

(S)-Хим.анализ в готовом сорте

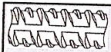
При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: [www.evraz.com](http://www.evraz.com), раздел Претензионная работа.



Страна происхождения:  
РОССИЯ

Inspection Certificate 3.1 EN  
10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

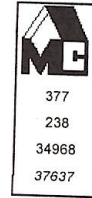


Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020\* на применение в ЖК

Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификация по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU003379

**ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2315633**

**Вид документа 3.1** (ст.250\_1)



**Грузоотправитель:**  
АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

**Грузополучатель:**  
Индивидуальный предприниматель Домашевский Андрей Игоревич по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ(Код:4675)

**Станция назначения:** БАТАРЕЙНАЯ

**Наименование продукции:** ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
53762183	932601	14.05.2023		23, 4500778310 0020645103	2	2	33488		01		13	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	С О Р Т	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
									A	B	C						
7	20	ГОСТ 34028-2016	131670	A500C	Арматура 10 (2ф)	2ф	ОВ2	10				Н/Д	ОМ1	1	2	8.950	

**Итого:** 13 61.790  
**Вес брутто:** 61.920

Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 7; Хим.состав соотв. табл №4 по ГОСТ34028-2016 - 7  
Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт (*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства					Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер fR	Условия проведен испытан
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ <sub>T</sub>	σ <sub>b</sub>	δ <sub>5</sub>	δ <sub>p</sub>	δ <sub>max</sub>	σ <sub>b</sub> / σ <sub>T</sub>	хол. изг.	Изгиб с разгиб.		
7	131670	1	0.18	0.07	0.48	0.019	0.017	0.02	0.01	0.02	0.003	620.0	680.0	22.0	8.0	8.4	1.10	УД	0.083	И1	
			0.005				0.003	0.001		0.27		540.0	600.0	22.0	8.4	8.7	1.11	УД		И1	

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.

Протокол испытаний сварных соединений №649/П от 27.03.2023  
Испытательная лаборатория (ИЛ) "АвангардИспытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.АЛ.1070)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: [www.evraz.com](http://www.evraz.com), раздел Претензионная работа.

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

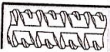
**ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ  
QR-КОДА**

НУРТДИНОВА Я.В., Ст.контролер  
14.05.2023 8:45:53  
EAC82DC8-D6F1-4E42-A080-4620F61E1400

Страна происхождения:  
РОССИЯ  
Inspection Certificate 3.1 EN  
10204:2004

Подписано электронной подписью:  
Документ выставлен:  
Открытый ключ подписи:

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИИ3115-2008 Таблица А.1



Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минимальный выпуск от номинальной массы (по ОМ?) по 3% СТО 36554501.065-2020\* на применение в ЖБК

