

3522, 3522

<p>Производитель (Экспортёр) / Seller (Exporter) Public Joint Stock общество ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ</p>	<p>Соправу METALURGICAL PLANT OAO, RUSSIA</p>	<p>Группа покупателей, адрес, Consignee, Address Индивидуальный предприниматель Кудрин Валерий Константинович 664033, ИРКУТСК ОУ ОБЛАСТЬ, Иркутск, д/я 36</p>	<p>Сертификат качества № P06209 Quality certificate №</p>	<p>Переработчик Открытое акционерное общество ГУРЬЕВСКИЙ ЗАВОД МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ</p>	
<p>Заказ/Order № 30070290450/20200610280</p>	<p>Пол./Pos. 15</p>	<p>Железная дорога Станция назначения Договор №, Конфас № Вагон(тар) №</p>	<p>В-С-Ю, жд. ВАГАРЕВНАЯ 30000078</p>	<p>Дата/Date/ 03.04.2020 Лист/Sheet 1 Дистов/Sheets 1</p>	<p>Код-но числ./Package No:15 Вид груза/Type of pack:1</p>

№	№ партии	Условные обозначения	Сорт	Брутто тн	Нетто тн	Длина, мм	Кол-во мест	Поэ
1	1212	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,425	4,410	12 000	1	2
2	1220	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,350	4,335	12 000	1	2
3	1220	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,360	4,345	12 000	1	2
4	1217	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,480	3,445	12 000	1	2
5	1220	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,350	4,335	12 000	1	2
6	1212	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,435	4,420	12 000	1	2
7	1214	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 75х75х6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,470	4,455	12 000	1	2
8	3991Ш (K294312)	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 75х75х6 В ГОСТ 8509-93 345 0912С 12 ГОСТ 16281-2014	Первый сорт	4,155	4,150	12 000	1	7
9	1224	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 75х75х6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,725	4,710	12 000	1	3
10	1225	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 75х75х6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,095	3,080	12 000	1	3
11	1224	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 75х75х6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,800	4,785	12 000	1	3
12	1225	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 75х75х6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,495	3,480	12 000	1	3
13	1224	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 75х75х6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,845	4,830	12 000	1	3
14	1224	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 75х75х6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,745	4,730	12 000	1	3
15	1223	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 75х75х6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,460	3,445	12 000	1	3
Итого:				63,180	62,955		15	

3500, 3500

№№ п/п	Содержание элементов в %											Механические свойства			Ударная вязкость КСД				Технологич.				
	C x100	Mn x100	S x100	P x1000	S x1000	Cr x100	Ti x100	Ni x100	CU x100	N x1000	As x100	времен сопротивл. НММ2	удлин Н %	сжатие %	темпер -20°C	темпер +20°C	темпер -40°C	темпер -60°C	темпер -70°C	после холод загнб	испытание горяч осад ка	Тверд НВ оттнч мм	Матр по
1	17	50	22	15	47	21	-	15	17	-	475	325	33,5	-	122-117	-	-	-	-	75-72	Уд	-	-
2	21	57	23	13	42	10	-	13	11	-	495	340	32,0	-	129-127	-	-	-	-	81-79	Уд	-	-
3	21	57	23	13	42	10	-	13	11	-	495	340	32,0	-	129-127	-	-	-	-	81-79	Уд	-	-
4	15	54	22	15	49	12	-	14	13	-	465	315	31,5	-	124-121	-	-	-	-	78-73	Уд	-	-
5	21	57	23	13	42	10	-	13	11	-	495	340	32,0	-	129-127	-	-	-	-	81-79	Уд	-	-
6	17	50	22	15	47	21	-	15	17	-	475	325	33,5	-	122-117	-	-	-	-	75-72	Уд	-	-
7	18	51	20	11	48	11	-	18	13	-	425	310	31,5	-	128-122	-	-	-	-	89-77	Уд	-	-
8	12	151	65	17	4	6	-	4	26	-	525	350	30,0	-	124-122	-	-	-	128-122	78-72	Уд	-	-
9	18	48	23	12	43	15	-	14	15	-	450	305	30,5	-	124-122	-	-	-	-	77-75	Уд	-	-
10	17	63	21	21	41	18	-	15	13	-	480	325	31,0	-	129-121	-	-	-	-	78-74	Уд	-	-
11	18	48	23	12	43	15	-	14	15	-	450	305	30,5	-	124-122	-	-	-	-	77-75	Уд	-	-
12	17	63	21	21	41	18	-	15	13	-	480	325	31,0	-	129-121	-	-	-	-	78-74	Уд	-	-
13	18	48	23	12	43	15	-	14	15	-	450	305	30,5	-	124-122	-	-	-	-	77-75	Уд	-	-
14	18	48	23	12	43	15	-	14	15	-	450	305	30,5	-	124-122	-	-	-	-	77-75	Уд	-	-
15	18	50	21	13	42	14	-	17	12	-	470	320	31,0	-	123-121	-	-	-	-	78-74	Уд	-	-

Контроль ОТК

Е. Гучков

Бригадир по ОТК

01 К

Металлическая завод

Металлическая завод

Металлическая завод

Указывая в сертификате продукцию, соответствует действующим в Российской Федерации стандартам и техническим условиям. При первичном попорке качества, обращаться на № сертификата.

Примечание: продукция и изготовлена на ОАО "ТМЗ" для ОАО "ЧМК".

Контроль технического процесса и аттестации продукции произведена отделом технического контроля ОАО "ТМЗ".

Содержание технических радиационных соответствий ГН 2.6.1.2159-01 (масса 0,3 кг/шт).

Металлопродукция изготовлена из сырья не содержащего радиационного загрязнения.

300
15 120 200
12

