

Грузоотправитель: ОАО "Новокузнецкийметаллопторг"

Грузополучатель:

Общество с ограниченной ответственностью "Группа Компаний Демидов" (Код:7028)

Станция назначения:

ОББ

Наименование продукции:

ГОСТ 2590-2006 - Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый



Номер транспортного средства		Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест								
65076853		850100	21.07.2026	26, 4700110771	0021106228	3	4	1	01	7	ПАЧКА								
N	N поз	Плавка Партия	НД	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Ном. масса 1 м, кг	Форма проф.	Точн. овал.	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Пред- отклон.	Сорт	Кол. шт/пач	Кол. мест	Вес (г)
											A	B	C						
1	500	563100	ГОСТ 1050-2013	45	2П	Круг 56	19.335			B1	56	6000	6000	М/Д		1	1	4.880	
2	520	562613	ГОСТ 535-2005	Ст3пс	2-2П	Круг 60	22.195			B1	60	6000	6000	М/Д		1	2	6.490	
3	520	563098	ГОСТ 535-2005	Ст3сп	2-2П	Круг 60	22.195			B1	60	6000	6000	М/Д		1	2	8.440	
4	540	462778	ГОСТ 4543-2016	40X	2П	Круг 60	22.195			B1	60	6000	6000	М/Д		1	1	4.850	
5	540	462778 - 1	ГОСТ 4543-2016	40X	2П	Круг 60	22.195			B1	60	6000	6000	М/Д		1	1	6.400	

(СВ) - Гарантия свариваемости - 2, 3; Кривизна проката для класса II - 2, 3, 4, 5; Кривизна проката для класса IV - 1;

Механические свойства ГОСТ 1050-2013 - М1, ТВ1 - 1; Предельные отклонения по длине проката группы БД - 1, 2, 3, 4, 5; С

внешней обработки БОС - 1, 5; Свойства соответствуют ГОСТ 1050-2013 по П.9.20 - 1; Способ выплавки: кислородно-

конвертерный - 1, 4, 5; Способ разливки стали: в непрерывно-литую заготовку-КМС2 - 4, 5

Итого по позиции № 500: 1 4.880 Итого Нетто: 7 31.060

Итого по позиции № 520: 4 14.930 Итого Нетто + Увязки: 31.130

Итого по позиции № 540: 2 11.250 Итого Брутто: 31.130

Условия поставки ВУ-2

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (маркировочная проба), %															
№ п/п	Плавка Партия	Марка стали	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V
1	563100	45	0.4300	0.2600	0.5500	0.0080	0.0230	0.0270	0.0200	0.0230	0.0020	0.0055	0.0300		
2	562613	Ст3пс	0.1800	0.0700	0.4600	0.0190	0.0130	0.0290	0.0200	0.0270	0.0020	0.0060			
3	563098	Ст3сп	0.1730	0.1820	0.4380	0.0050	0.0110	0.0280	0.0210	0.0250	0.0020	0.0052			0.2600
4	462778	40X	0.4130	0.2400	0.6200	0.0080	0.0160	0.8200	0.0310	0.0270	0.0020	0.0079	0.0280		0.2642
5	462778 - 1	40X	0.4130	0.2400	0.6200	0.0080	0.0160	0.8200	0.0310	0.0270	0.0020	0.0079	0.0280		

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

№ п/п	Плавка Партия	Марка стали	Механические свойства						Ударная вязкость		Твер- дость	Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, f _к	Виды испытаний	Зер- но бал.	Масса 1 м, кг	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			Н/mm2			%			ψ	Дж/см2		хол. изг.	Изгиб с разгиб.							Мик. стр.	кг/т	S	So	S	So																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
			σ _к	σ _т	σ _{0.02}	σ _{0.2} / σ _т	δ ₅	δ _р		δ _{max}																Темп °C	Тип образ- ца	Мех.стар +20 °C																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									



Смотри продолжение

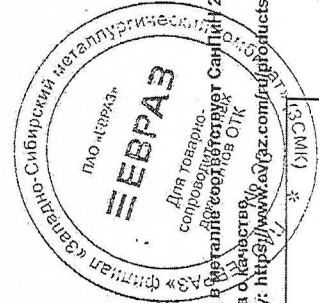
МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ																																
N пп	Плавка Партия	Марка стали	Механические свойства										Ударная вязкость				Твер- дость	Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, f _к	Виды испытаний	Зер- но бал.	Масса 1 м, кг	Стат. показатели						
			H/mm2					%					Дж/см2		хол. изг.	Изгиб с разгиб.		Мик. стр.	кг/г							S	So	S	So	Gt		
			σ _b	σ _t	σ _{0.02}	σ _{0.2} / σ _r	δ ₅	δ _p	δ _{max}	ψ	Темп °C	Тип образ- ца	Мех.стар +20 °C																			
2	562613	Ст3пс	429	272			30.0								УД																	
3	563098	Ст3сп	443	308			32.0								УД																	
4	462778	40X	1002	808			14.0			54	20	KCU	90																			
			1009	844			14.0			52	20	KCU	98																			
5	462778 - 1	40X	1002	808			14.0			54	20	KCU	98																			
			1009	844			14.0			52	20	KCU	90																			

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте требованиям.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

При определении массы продукции в связках «по трафарету» провешивание на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10кг, от 5г до 15г +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует СанПиН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10. При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: <http://www.evraz.com/products/claims/>Подписано ПЭП:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:
ВОЛКОВА В. А., оператор
21.07.2026 15:40:23
escf595c1-f8c4-485a-bee4-d87fd9f03c1

Страна происхождения: РОССИЯ