



Дата выписки сертификата: 23.09.2022

Заказ: Z221606490

Вагон (машина): 65334526

Цех, стан: 020

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 4

Количество строк : 4

Отгружено по заказу: 2022 года

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "СибСклад"

Наименование продукции:

**НТД на продукцию**

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	Размеры				Усл. пос.	Номер плавки		Обозначение марки стали (класс)	Кат. мар-ки	Объем поставки		№ пакета
			P1	P3	P2	P4		г	Агрегат, порядковый номер			Кол. шт.	Масса теор. (т)	
ТУ 24107-044-00186269-2018 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ 27772-2021														
1	190	Двутавр 18	8,1		12000		100%МД	2	16631	C255	12	25	5.550	2271380
2	190	Двутавр 18	8,1		12000		100%МД	2	16631	C255	12	25	5.550	2271386
3	190	Двутавр 18	8,1		12000		100%МД	2	16631	C255	12	25	5.550	2271384
4	190	Двутавр 18	8,1		12000		100%МД	2	16631	C255	12	25	5.550	2271382
											100	22.200		

**Химический состав**

№	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Ti %	V %	Nb %	Mo %	N %	B %	As %	Zr	Sn %	Ca %
1	0.166	0.50	0.23	0.011	0.012	0.017	0.047	0.009	0.037	< 0.0020	0.0066	< 0.0050	< 0.005	0.0037	< 0.0005	0.0005	< 0.0020	0.0010	0.0026
2	0.166	0.50	0.23	0.011	0.012	0.017	0.047	0.009	0.037	< 0.0020	0.0066	< 0.0050	< 0.005	0.0037	< 0.0005	0.0005	< 0.0020	0.0010	0.0026
3	0.166	0.50	0.23	0.011	0.012	0.017	0.047	0.009	0.037	< 0.0020	0.0066	< 0.0050	< 0.005	0.0037	< 0.0005	0.0005	< 0.0020	0.0010	0.0026
4	0.166	0.50	0.23	0.011	0.012	0.017	0.047	0.009	0.037	< 0.0020	0.0066	< 0.0050	< 0.005	0.0037	< 0.0005	0.0005	< 0.0020	0.0010	0.0026

**Физико-механические свойства**

№	Ударная вязкость, KCV при					Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. удлинение %	Загиб холодный	Ударная вязкость, KCU при					Механическое старение Дж/см2
	1	2	3	4	сред t C					1	2	3	4	сред t C	
1	147	162	151	159	-20°	300 285	426 419	34 35	уд	189	194	202	188	-20°	196 189 198 204
2	147	162	151	159	-20°	300 285	426 419	34 35	уд	189	194	202	188	-20°	196 189 198 204
3	147	162	151	159	-20°	300 285	426 419	34 35	уд	189	194	202	188	-20°	196 189 198 204
4	147	162	151	159	-20°	300 285	426 419	34 35	уд	189	194	202	188	-20°	196 189 198 204

**Дополнительные условия**

№ стр.	№	Наименование доп требования	Значение	№ стр.	№	Наименование доп требования	Значение
		Гарантия свариваемости	СВ			190 Номер приказа	0020542484.1

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

ГК

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД

реквизит: 0.184т.

4 по 25 шт

**Отпуск продукции осуществляется по теор. весу**

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 Бк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лабораторий 15 г.).

Работник УТК:



**А.А. БОТНИКОВА**