

Продавец (Экспортер) / Seller (Exporter)
 Публичное акционерное общество
 ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ

Public Joint Stock Company
 Сочрауд ШЕЛВАБИНСК METALURJICISAL PLANT OAO, RUSSIA

Группа покупателей, адрес, Consignee, Address
 Индивидуальный предприниматель Домашевский Андрей Игоревич, 664053, ИРКУТСКАЯ ОБЛАСТЬ, Иркутск, в/п 35

Сертификат качества № П10036
 Quality certificate №
 Дата/Date/ 20.09.2021
 Лист/Sheet 1 Листов/Sheets 1

Переработчик
 Открытое акционерное общество
 ГУРЬЕВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД
 РОССИЯ

Заказ/Order № . 30071290950/2021815870

Пос./Pos. 15

Кол-во мест/Package Nos15

Вид груза/Type of packag

Условные обозначения

№ п/п	№ плавки	Условные обозначения	Сорт	Брутто, тн	Нетто, тн	Длина, мм	Кол-во мест	Поз.
1	1323	Швеллер стальной горячекатаный №10У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,450	4,435	12 000	1	2
2	1408	Швеллер стальной горячекатаный №10У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,480	4,465	12 000	1	2
3	1408	Швеллер стальной горячекатаный №10У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,705	4,690	12 000	1	2
4	1410	Швеллер стальной горячекатаный №10У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,580	4,565	12 000	1	2
5	1352	Швеллер стальной горячекатаный №10У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,650	4,635	12 000	1	2
6	1298	Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	Итого: 22,865	Итого: 22,790	12 000	1	2
7	1295	Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,385	4,380	12 000	1	1
8	1384	Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,585	4,570	12 000	1	1
9	1351	Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,510	4,495	12 000	1	1
10	1382	Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,250	3,235	12 000	1	1
11	1271	Швеллер стальной горячекатаный №16У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,900	3,885	12 000	1	1
12	1271	Швеллер стальной горячекатаный №16У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	Итого: 20,640	Итого: 20,565	12 000	1	1
13	К214381	Швеллер стальной горячекатаный №16У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,485	3,470	12000/нд	1	3
14	К214379	Швеллер стальной горячекатаный №16У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,775	4,760	12 000	1	3
15	К214379	Швеллер стальной горячекатаный №16У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,870	3,855	12 000	1	3
				Первый сорт	4,610	4,595	12 000	1
				Первый сорт	3,295	3,280	12 000	1
				Первый сорт	Итого: 20,035	Итого: 19,960	12 000	1
				Итого:	63,540	63,315	15	3

№№ п/п	Содержание элементов в %													
	C x100	Mn x100	Si x100	P x1000	S x1000	Cr x100	Ti x100	Ni x100	Ni x100	Cu x100	N x1000	As x100	Al x100	V x100
1	16	53	22	10	44	11	-	11	11	11	-	-	-	-
2	19	55	24	15	50	10	-	10	10	12	-	-	-	-
3	19	55	24	15	50	10	-	10	10	12	-	-	-	-
4	16	54	19	15	45	10	-	10	10	12	-	-	-	-
5	16	50	21	12	49	9	-	8	9	9	-	-	-	-
6	17	57	23	12	50	10	-	9	12	-	-	-	-	-
7	17	55	21	10	47	9	-	12	11	-	-	-	-	-
8	17	50	18	13	41	10	-	11	10	-	-	-	-	-
9	20	51	22	13	50	11	-	11	11	-	-	-	-	-
10	18	54	23	14	47	11	-	10	12	-	-	-	-	-
11	14	51	24	15	50	10	-	11	11	-	-	-	-	-
12	17	58	17	17	50	10	-	10	11	-	-	-	-	-
13	17	58	17	17	50	10	-	10	11	-	-	-	-	-
14	17	58	17	17	50	10	-	10	11	-	-	-	-	-
15	17	60	17	21	16	8	-	4	3	1	-	-	-	-
16	17	60	17	21	16	9	-	3	2	2	-	-	-	-
17	60	-	17	21	16	9	-	3	2	8	-	-	-	-

№№ п/п	Механические свойства						Ударная вязкость КСУ, Дж/см ² при температуре, С						Ударная вязкость КСУ, Дж/см ² при температуре, С						Технологич.		
	Времен сопротив. Н/мм ²	Предел текуч. Н/мм ²	Удлинение, %	Сжатие, %	Темпер. -20°С	Темпер. +20°С	Темпер. -40°С	Темпер. -80°С	Темпер. -70°С	после механ. стар.	Темпер. 0°С	Темпер. -20°С	Темпер. -40°С	Темпер. -60°С	Холод. завис.	Испытания	Торач. осад.	ТВРд. мм	Мак ро		
1	460	320	33,5	-	127-125	-	-	-	79-77	-	-	-	-	УА	УА	-	-	-	-		
2	450	315	32,5	-	127-128	-	-	-	74-76	-	-	-	-	УА	УА	-	-	-	-		
3	450	315	32,5	-	127-128	-	-	-	74-76	-	-	-	-	УА	УА	-	-	-	-		
4	460	340	33,0	-	127-125	-	-	-	74-72	-	-	-	-	УА	УА	-	-	-	-		
5	445	305	31,5	-	128-120	-	-	-	77-72	-	-	-	-	УА	УА	-	-	-	-		
6	455	340	30,0	-	129-125	-	-	-	78-76	-	-	-	-	УА	УА	-	-	-	-		
7	455	315	31,5	-	128-127	-	-	-	77-74	-	-	-	-	УА	УА	-	-	-	-		
8	420	310	33,5	-	127-125	-	-	-	77-74	-	-	-	-	УА	УА	-	-	-	-		
9	470	320	35,0	-	125-123	-	-	-	75-73	-	-	-	-	УА	УА	-	-	-	-		
10	460	330	33,5	-	128-126	-	-	-	79-77	-	-	-	-	УА	УА	-	-	-	-		
11	405	300	30,0	-	130-128	-	-	-	78-76	-	-	-	-	УА	УА	-	-	-	-		
12	405	270	34,0	-	125-123	-	-	-	77-75	-	-	-	-	УА	УА	-	-	-	-		
13	405	270	34,0	-	125-123	-	-	-	77-75	-	-	-	-	УА	УА	-	-	-	-		
14	415	290	30,5	-	125-123	-	-	-	76-74	-	-	-	-	УА	УА	-	-	-	-		
15	415	280	30,5	-	125-123	-	-	-	76-74	-	-	-	-	УА	УА	-	-	-	-		

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Российской Федерации стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на № сертификата.

Контролер ОКК *Смирнов Д.А.*
 Бывший директор *Волов*

Примечание: продукция изготовлена на ОАО "МЗ" для ОАО "ЧМК", контроля технического процесса и аттестации продукции, произведена отделом по контролю качества ОАО "МЗ".
 Содержание технологических рекомендаций соответствует ПН 2.8.1.2159-07 (менее 0,3 кг/кг).
 Металлопродукция изготовлена из сырья не содержащего радиоактивного загрязнения.

