



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Альфа Транс" Для ООО ТПК УралСибМет (Код: 8420)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 2590-2006 - ПРОКАТ СОРТОВОЙ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛЫЙ
ГОСТ 5781-82 - СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.

МАССА МОТКА РАССЧИТАНА ТЕОРЕТИЧЕСКИ ПОСЛЕ ВЗВЕШИВАНИЯ ГРУЗА

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест			
052925336	930108	17.03.2022		22,4500739726 20442436	1	3	33492		01		84	МОТКИ			
N пп	Ном. поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Кат. точ.	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
01	010	535-2005	сб 920614	СТЗПС	2-1ГП	КРУГ	В1	10.00				НМД	1	20	15.950
02	010	535-2005	сб 920596	СТЗПС	2-1ГП	КРУГ	В1	10.00				НМД	1	22	17.650

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Слиток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства				Ударная вязкость		Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.
			C N	Si Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Сз	As	σ_T Н/мм2	σ_B	δ_5 %	ψ %	Темп °C	мех. стар. Дж/см2		хол. изг.	осадка хол.	гор.	
01	920614		0.20	0.06	0.51	0.017	0.026	0.04	0.02	0.04	0.003	325.0	445.0	44.0				УД				
			0.005							0.30												
02	920596		0.19	0.06	0.44	0.020	0.024	0.03	0.02	0.05	0.003	285.0	450.0	38.0				УД				
			0.005							0.28												

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП Н2.6.1.2612-10. Аттестат аккредитации лаборатории №РА.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.tc-evraz.com, раздел Претензия.

Страна происхождения: РОССИЯ

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификейшн по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2209203 (стан 250)
Вид документа 3.1

**Грузоотправитель:**

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель:

Общество с ограниченной ответственностью "Альфа Транс" Для ООО ТПК УралСибМет (Код: 8420)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.**Наименование продукции:**

ГОСТ 2590-2006 - ПРОКАТ СОРТОВОЙ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛЫЙ
ГОСТ 5781-82 - СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.

МАССА МОТКА РАССЧИТАНА ТЕОРЕТИЧЕСКИ ПОСЛЕ ВЗВЕШИВАНИЯ ГРУЗА

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тита	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
052925336	930108	17.03.2022		22, 4500739726 20442436	1	3	33492		01		84	МОТКИ

N пп	Ном. поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Кл. точ.	Размер, мм				Тип длины	C O P T	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
03	020	5781-82	221100	35ГС	A-III	АРМ.ПРОКАТ		8.00				МОТКИ	1	21	16.770
04	020	5781-82	321151	35ГС	A-III	АРМ.ПРОКАТ		8.00				МОТКИ	1	2	1.580
05	020	5781-82	321067	35ГС	A-III	АРМ.ПРОКАТ		8.00				МОТКИ	1	19	15.100

Итого: 84 67.050

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Сли- ток	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства				Ударная вязкость		Хол. изг.	Стат. показатели			
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ_T	σ_B	δ_5	ψ	Темп °C	мех. стар. Дж/см2	G _B		G _T			
																		S		S ₀	S	S ₀	
03	221100		0.31	0.63	0.90	0.025	0.023	0.04	0.03	0.07		435.0	640.0	32.0			УД	19.80	15.8	16.90	13.0		
																		0.03	0.02	0.04	0.03		
04	321151	1	0.35	0.67	0.92	0.020	0.019	0.03	0.04	0.03		425.0	670.0	28.0			УД	19.80	15.8	16.90	13.0		
																		0.03	0.02	0.04	0.03		
05	321067		0.33	0.63	0.89	0.019	0.023	0.03	0.03	0.04		440.0	670.0	32.0			УД	19.80	15.8	16.90	13.0		
																		0.03	0.02	0.04	0.03		

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП 2.6.1.2612-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

Подтвердить наличие QR кода
Ст. контролер УК

CERTEEBA H.YO.

Страна происхождения: РОССИЯ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> взвешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1



