



Грузополучатель АО СТАЛЕПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ ФИЛИАЛ В Г. ИРКУТСКЕ код=311810 ; ИРКУТСК

455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



Наименование продукции Прокат листовой холоднокатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ5 / 2501

Вагон № 53114989

Номер заказа 190660-18707

Упаковка ПАЧКИ

№ п/п	Поз №	Код продукции	Плавка №	Партия №	№рул \пач	Марка стали и категория	Груп прочн	Кл точн тол/шир/дл	Размеры (мм) тол х шир *длина	Со рт	Груп назн	Вид пов	Груп повер	Вытя жка	Плос кост	Хар кром	НД	Форм раск	Масса (т) факт нетто	Масса (т) факт брутто	Кол лист/м	Вес листа/1 п/м
1	1	99131	107486	7530	2	08пс-6	K270B	АТ/БШ/БД	1.000x1250*2500	1			II	Г	ПВ	О	ГОСТ 16523-97; ГОСТ 19904-90	IV	4.950	5.050		
2	-	-	-	-	3	-	-	-	-	1			II	Г	ПВ	О	-	IV	4.950	5.050		
3	-	-	207595	7556	12	-	-	-	-	1			II	Г	ПВ	О	-	IV	4.820	4.920		
4	-	-	-	-	13	-	-	-	-	1			II	Г	ПВ	О	-	IV	4.830	4.930		
5	-	-	-	-	14	-	-	-	-	1			II	Г	ПВ	О	-	IV	4.830	4.930		
6	-	-	-	-	16	-	-	-	-	1			II	Г	ПВ	О	-	IV	3.070	3.170		
7	-	-	207328	8059	4	-	-	-	-	1			II	Г	ПВ	О	-	IV	3.920	4.020		
8	2	-	107513	7400	5	-	-	-	1.500x1250*2500	1			II	Г	ПВ	О	-	IV	5.330	5.430		
9	-	-	-	-	8	-	-	-	-	1			II	Г	ПВ	О	-	IV	5.370	5.470		
10	-	-	B207429	7450	2	-	-	-	-	1			II	Г	ПВ	О	-	IV	4.870	4.970		
11	-	-	-	-	3	-	-	-	-	1			II	Г	ПВ	О	-	IV	4.890	4.990		
12	-	-	307337	7672	6	-	-	-	-	1			II	Г	ПВ	О	-	IV	6.560	6.660		
13	-	-	-	-	8	-	-	-	-	1			II	Г	ПВ	О	-	IV	4.810	4.910		

63.200 64.500

При- ВУ-4. С промасливанием. Раскислитель - Al

ме-
ча-
ние

Дата выдачи 27.04.24 17:16

Подпись представителя ОКП

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
27.04.2024 17:51

контролер в производстве черных металлов Кожевникова А.А.
инженер первой категории Филатова Е.П.





Грузополучатель АО СТАЛЕПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ ФИЛИАЛ В Г. ИРКУТСКЕ код=311810 ; ИРКУТСК

455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



Наименование продукции Прокат листовой холоднокатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ5 / 2501 **Вагон №** 53114989 **Номер заказа** 190660-18707 **Упаковка** ПАЧКИ

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	Al	Партия	Предел прочн Н/мм2	Относ удлин 4 %	Изгиб	Глубина лунки мм	Зерно феррита номер
	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000						
107486	7	2	39	15	14	7	4	6	3	53	7530	355	32.0	уд	10.7	8-8
207595	7	1	37	16	8	3	3	4	3	56	7556	330	36.0	уд	11.0	7-8
207328	8	2	37	13	9	7	5	6	3	60	8059	330	36.0	уд	11.0	7-8
107513	9	2	37	17	9	4	3	5	4	55	7400	330	38.0	уд	12.0	8-8
B207429	8	2	37	11	9	7	4	4	3	62	7450	330	37.0	уд	12.0	8-8
307337	5	7	36	14	7	7	3	4	3	51	7672	340	36.0	уд	11.9	8-8

При- ВУ-4. С промасливанием. Раскислитель - Al

ме-
ча-
ние

Дата выдачи 27.04.24 17:16

Подпись представителя ОКП

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
27.04.2024 17:51

контролер в производстве черных металлов Кожевникова А.А.
инженер первой категории Филатова Е.П.

