


Грузополучатель ООО ЗАТОН ЛОГИСТИК ДЛЯ ООО ТПК УРАЛСИБМЕТ код=13233079 ; ИРКУТСК

455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93


Наименование продукции Сталь оцинкованная

Цех/стан отгрузки ПМП / 1200

Вагон № 53652277

Номер заказа 190662-7316

Упаковка ПАЧКИ

№ п/п	№ поз	Код продукц	Плавка №	Партия №	№рул /пач	Марка стали	Разно толщ	Точн прок тол/шир/дл	Размеры (мм) тол х шир *длина	Со рт	Вид пов	Класс покр	Группа	Вытя жка	Тип покр	Хар кром	Плос кост	НД	Форм раск	Масса,т (факт) нетто	брутто	Кол лист,шт /расч длина, м	
1	1	111120	205862	720	1	08пс	НР	БТ//БД	0.500x1250*2500	1	Н-НДр	2	ХШ	ВГ		НО	ПН	СТО ММК 401-2020; ГОСТ 19904-90; ГОСТ 9045-93	IV	4.500	4.640		
2	-	-	-	-	2	-	НР	-	-	1	Н-НДр	2	ХШ	ВГ		НО	ПН		-	IV	4.480	4.620	
3	-	-	-	-	3	-	НР	-	-	1	Н-НДр	2	ХШ	ВГ		НО	ПН		-	IV	4.510	4.650	
4	-	-	-	-	4	-	НР	-	-	1	Н-НДр	2	ХШ	ВГ		НО	ПН		-	IV	4.470	4.610	
5	-	-	-	-	5	-	НР	-	-	1	Н-НДр	2	ХШ	ВГ		НО	ПН		-	IV	4.490	4.630	
6	2	-	206005	725	1	-	НР	-	0.550x1250*2500	1	Н-НДр	2	ХШ	ВГ		НО	ПН	-	IV	4.880	5.020		
7	-	-	-	-	2	-	НР	-	-	1	Н-НДр	2	ХШ	ВГ		НО	ПН	-	IV	4.880	5.020		
8	-	-	-	-	3	-	НР	-	-	1	Н-НДр	2	ХШ	ВГ		НО	ПН	-	IV	4.860	5.000		
9	-	-	-	-	4	-	НР	-	-	1	Н-НДр	2	ХШ	ВГ		НО	ПН	-	IV	3.100	3.240		
10	-	-	-	-	5	-	НР	-	-	1	Н-НДр	2	ХШ	ВГ		НО	ПН	-	IV	4.720	4.860		
11	3	-	106457	745	1	-	НР	-	0.800x1250*2500	1	Н-НДр	2	ХШ	ВГ		НО	ПН	-	IV	4.980	5.120		
12	-	-	-	-	2	-	НР	-	-	1	Н-НДр	2	ХШ	ВГ		НО	ПН	-	IV	4.990	5.130		
13	-	-	-	-	3	-	НР	-	-	1	Н-НДр	2	ХШ	ВГ		НО	ПН	-	IV	3.520	3.660		
14	-	-	-	-	4	-	НР	-	-	1	Н-НДр	2	ХШ	ВГ		НО	ПН	-	IV	4.970	5.110		
15	-	-	-	-	5	-	НР	-	-	1	Н-НДр	2	ХШ	ВГ		НО	ПН	-	IV	3.500	3.640		

66.850 68.950

 Приме- ВУ-4. Пассивированный и промасленный прокат (ПП).
чание

Дата выдачи 19.04.22 01:13

Подпись



 контролер в производстве черных металлов
контролер в производстве черных металлов

 Архипова Е.А.
Савельева Е.В.



Грузополучатель ООО ЗАТОН ЛОГИСТИК ДЛЯ ООО ТПК УРАЛСИБМЕТ код=13233079 ; ИРКУТСК

Наименование продукции Сталь оцинкованная

Цех/стан отгрузки ПМП / 1200

Вагон № 53652277

Номер заказа 190662-7316

Упаковка ПАЧКИ

Химический состав, %

	Партия	Предел прочн	Относ удлин 4	Глубина лунки	Зерно феррита	Цементит	Толщина покрытия	Прочн сцеп	Масса покрытия	
		Н/мм2	%	ММ	номер	БАЛП	МКМ		Г/М2	
	720	365	32	9.2	8-9	2	12.5	уд	177	
	725	365	35	9.3	8-9	1	13.0	уд	184	
	745	365	30	9.8	8-9	2	13.8	уд	195.70	

 Приме- ВУ-4. Пассивированный и промасленный прокат (ПП).
чание

Дата выдачи 19.04.22 01:13

Подпись



 контролер в производстве черных металлов
контролер в производстве черных металлов

 Архипова Е.А.
Савельева Е.В.
