



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №: 122616885
(ст. 251)

Вид документа 3.1
Система Мониторинга качества сертификационная
Бюро Бюро: Сертификат по ISO 9001:2015 Сертификат по RU05591

Лист: 1 из 2

Грузоотправитель: Филиал "ЗСМК" ПАО "ЕВРАЗ"

Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Лазарова Инга Андреевна по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ (Код 5402)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций



Номер транспортного средства	Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Кл. зак.	Бригада отгруз.	Таб. № контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест
62972666	932601	04.06.2026	26.4500835904	0021087541	2	1	3033498	01	18	СВЯЗКИ

N	Ном. поз.	Плавка	Марка стали	Профиль	Ном. масса проф. 1 м. кг	Форма проф. овал.	Категория точности	Размер, мм	Тип длины	Прод. отклон.	Кол. мест	Кол. штатг	Вес (т)
1	20	462754	ГОСТ 34028-2016	А500С	0.888	2Ф	ОВ2	12	12000	МД	ОМ1	1	14
2	20	462535	ГОСТ 34028-2016	А500С	0.888	2Ф	ОВ2	12	12000	МД	ОМ1	1	4

Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 1, 2. Хим. состав соответствует табл. №4 по ГОСТ 34028-2016 - 1, 2. Итого по позиции № 20: 18 74.190 Итого Нето: 18 74.190
Итого Нето + Увязки: 74.370
Итого Бруто: 74.370

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (маркировочная проба), %													
№	Плавка	Марка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al
1	462754		0.2000	0.0800	0.4500	0.0300	0.0240	0.0350	0.0230	0.0280	0.0020	0.0050	0.0030
2	462535		0.1900	0.0800	0.4500	0.0240	0.0200	0.0260	0.0260	0.0370	0.0020	0.0050	0.0020

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ																										
N пп	Плавка Партия	Марка стали	Механические свойства					Ударная вязкость				Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смития попер. ревер. f _к	Виды испытаний	Зерно по бал.	Масса 1 м. кг	Стат. показатели						
			ННм2		%		ψ	Дж/см2	Тип образца	Темп. °С	Твердость		кол. изг. разнб.							Мин. стр.	S	S ₀	S	Gr		
			σ _в	σ _т	σ _в / σ _т	δ ₅					δ ₁₀	НВ													Мех.стар. +20 °С	
1	462754		705	610	1.16	21.5	6.8	7.2					УД			0.091	---	И1		0.877		S	S ₀	S	Gr	
			700	607	1.15	21.5	8.4	8.8					УД					---	И1		0.864		S	S ₀	S	Gr
			667	591	1.13	20.0	7.0	7.4					УД			0.092	---	И1		0.877		S	S ₀	S	Gr	
2	462535		671	596	1.13	21.5	7.4	7.8					УД				---	И1		0.893		S	S ₀	S	Gr	
			717	633	1.13	20.0	7.8	8.2										---	И1		0.895		S	S ₀	S	Gr

Смотри продолжение





Вид документа 3.1
Система менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас: Сертификат по ISO 9001:2015 Сертификат № RU005991

ЕВРАЗ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №: 122616885
(ст. 251)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте требованиям.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Аттестат аккредитации лаборатории №РА.RU.512722 от 12.11.2015г.

Испытательная лаборатория «НИЦСтром» (аттестат аккредитации №РА.RU.21A350)

Протоколы испытаний сварных соединений от 25.11.2025 №03/11.2.3/12/2022-ДС2-3-1, от 09.12.2025 №03/11.2.3/12/2022-ДС2-4-5, от 25.11.2025 №03/11.2.3/12/2022-ДС2-3-2, от 25.12.2025 №03/11.2.3/12/2022-ДС2-5-7, от 25.12.2025 №03/11.2.3/12/2022-ДС2-3-3, от 25.11.2025 №03/11.2.3/12/2022-ДС2-3-4, от 09.12.2025

№03/11.2.3/12/2022-ДС2-4-3

При определении массы продукции в связках «по тарафету» превышение на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10г, от 5гн до 15гн +/- 20г.

Предельная расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1



На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует СанПиН 2.6.1.2530-09 п.2.6.1.2.12-16.

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве.

По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: <https://www.avraz.com/ru/products/claims>

Подписано ПЭП: ЦЫГОВА Л. С., Ст. контролер УК

Документ выставлен: 04.06.2026 22:37:57

Открытый ключ подписи:

591b8661-a3ff-4205-8ec6-057b67cc6f81

Страна происхождения: РОССИЯ

УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ К СЕРТИФИКАТУ КАЧЕСТВА N 122616885

ЕВРАЗ

Грузоотправитель: Филиал "ЗСМК" ПАО "ЕВРАЗ"
 Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Лазарева Инга Андреевна по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ (Код:5402)
 Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ
 Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций
 Номер ТС : 62972666

N п/п	Плавка / партия	Ном пачки	Ид пачки	НД	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл. точн	Размер, мм				Тип длины	С о р т	Вес, тн.
									A	B	C	D			
1	462754	2	2522454462	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		М/Д	1	3,960
2	462754	4	2522454376	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		М/Д	1	4,200
3	462754	6	2522454382	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		М/Д	1	4,150
4	462754	8	2522454388	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		М/Д	1	4,250
5	462754	10	2522454398	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		М/Д	1	4,720
6	462754	12	2522454405	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		М/Д	1	2,800
7	462754	14	2522454421	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		М/Д	1	4,500
8	462754	16	2522454866	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		М/Д	1	4,160
9	462754	18	2522454886	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		М/Д	1	3,800
10	462754	20	2522454907	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		М/Д	1	4,520
11	462754	22	2522454925	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		М/Д	1	5,210
12	462754	24	2522454939	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		М/Д	1	3,810
13	462754	26	2522454969	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		М/Д	1	4,090
14	462754	28	2522455307	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		М/Д	1	4,800
15	462535	2	2522455341	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		М/Д	1	3,920
16	462535	4	2522455357	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		М/Д	1	3,360
17	462535	6	2522455383	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		М/Д	1	3,010
18	462535	8	2522455428	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		М/Д	1	4,930

Итого Нетто : 74,190
 Итого Нетто + увязка : 74,370
 Реквизит : 0,000
 Итого Брутто : 74,370
 Итого штук : 18





Вид документа 3.1
Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификат № RU005991

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №: 122621269

(ст. 251)



Филиал "ЗСМК" ПАО "ЕВРАЗ"

Грузоотправитель:

Грузополучатель:

Станция назначения:

Наименование продукции:

ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций



Номер транспортного средства	Код станции	Дата отгрузки	Тех. треб.	Профиль	Номер заказа	Номер фактуры	Ка. зак.	Бригада отгруз.	Размер, мм	Тип длины	Пред. отклон.	Сорт	Кол. шт	Кол. мест	Вид грузовых мест
65054728	932801	15.07.2026			26.4500837592	0021097844	3	4	А 53576	С 01	17	1	17	17	СВЯЗКИ

Н	П	Позиция	Плавка	Марка стали	Ном. масса 1 м, кг	Формат проф.	Точн. овал.	Категория точности	Размер, мм	Тип длины	Пред. отклон.	Сорт	Кол. шт	Кол. мест	Вид грузовых мест
1	30	463164 - 3	ГОСТ 34028-2016		0.888	2Ф	ОВ2		12	12000	МД	ОМ1	1	10	43.740
2	30	563232	ГОСТ 34028-2016		0.888	2Ф	ОВ2		12	12000	МД	ОМ1	1	7	30.260

Итого по позиции № 30: 17 74.000 Итого Нето: 17 74.000
Итого Нето + Увязки: 74.170
Итого Брутто: 74.170

Условия поставки ВУ-2

№ пп	Плавка	Марка стали	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (маркировочная проба), %	С	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Ca
1	463164 - 3		0.1900	0.0760	0.4600	0.0200	0.0130	0.0160	0.0280	0.0270	0.0070	0.0030	0.0070	0.0030	0.0010	0.0019	0.0002	0.0010			0.2700
2	563232		0.2000	0.0780	0.4800	0.0220	0.0190	0.0490	0.0260	0.0270	0.0060	0.0030	0.0060	0.0030	0.0010	0.0018	0.0009	0.0010			0.2900

N пп	Плавка Партия	Марка стали	МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ										Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
			Механические свойства					Ударная вязкость					Технолог. испытания	Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, %	Виды испытаний	Зер- но бал.	Масса 1 м. кг	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
			ННм2		%		Ψ	Темп образ- ца С	Тип образ- ца	Дж/см2	Мак.стар +20 С	Твер- дость								хол. изг.с разгиб. стр.	Мин. стр.	Мин. кгт	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So	S



Смотри продолжение



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №: 122621269
(ст. 251)

Вид документа 3.1
Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас: Сертификат по ISO 9001:2015 Сертификат № RU0005691



Продолжение
Лист 2 из 2

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте требованиям.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Испытательная лаборатория «НИЦСтром» (аттестат аккредитации № RU.RA.21A350)

Протоколы испытаний сварных соединений от 25.11.2025 № 03/11.2.3/12/2022-ДС2-3-1, от 09.12.2025 № 03/11.2.3/12/2022-ДС2-3-2, от 25.12.2025 № 03/11.2.3/12/2022-ДС2-3-3, от 25.12.2025 № 03/11.2.3/12/2022-ДС2-3-4, от 09.12.2025 № 03/11.2.3/12/2022-ДС2-4-3

При определении массы продукции в связках «по трафарету» проведение на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10кг, от 5гн до 15гн +/- 20кг.
Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует СанПин 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2523-09.
При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве.
По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: <https://www.evgaz.com/ru/products/claims>

Подписано ПЭП:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

АГАРКОВА Т. Г., Ст. контролер УК
15.07.2026 08:41:20
8c7ab699-3c42-413c-a33c-aab4812bd6b1



Страна происхождения: РОССИЯ

УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ К СЕРТИФИКАТУ КАЧЕСТВА N 122621269

ЕВРАЗ

Грузоотправитель: Филиал "ЗСМК" ПАО "ЕВРАЗ"
 Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Лазарева Инга Андреевна по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ (Код:5402)
 Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ
 Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций
 Номер ТС : 65054728

N пп	Плавка / партия	Ном пачки	Ид пачки	НД	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл. точн	Размер, мм				Тип длины	С орт	Вес, тн.
									A	B	C	D			
1	463164 - 3	93	2522696388	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)	12			12000		М/Д	1	4,430
2	463164 - 3	95	2522696390	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)	12			12000		М/Д	1	4,430
3	463164 - 3	97	2522696085	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)	12			12000		М/Д	1	4,430
4	463164 - 3	99	2522696099	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)	12			12000		М/Д	1	4,430
5	463164 - 3	101	2522696107	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)	12			12000		М/Д	1	4,430
6	463164 - 3	103	2522696119	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)	12			12000		М/Д	1	4,430
7	463164 - 3	105	2522696132	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)	12			12000		М/Д	1	4,430
8	463164 - 3	107	2522696196	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)	12			12000		М/Д	1	4,430
9	463164 - 3	109	2522696210	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)	12			12000		М/Д	1	3,610
10	463164 - 3	111	2522696221	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)	12			12000		М/Д	1	2,080
11	563232	1	2522696245	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)	12			12000		М/Д	1	4,730
12	563232	3	2522696257	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)	12			12000		М/Д	1	4,750
13	563232	5	2522696261	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)	12			12000		М/Д	1	4,420
14	563232	7	2522696269	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)	12			12000		М/Д	1	4,270
15	563232	9	2522696277	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)	12			12000		М/Д	1	4,360
16	563232	11	2522696281	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)	12			12000		М/Д	1	3,970
17	563232	13	2522696289	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)	12			12000		М/Д	1	3,760

Итого Нетто : 74,000
 Итого Нетто + увязка : 74,170
 Реквизит : 0,000
 Итого Брутто : 74,170
 Итого штук : 17

Грузоотправитель: Фирма "ЗСМК" ПАО "ЕВРАЗ"

Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Лазарев Илья Андреевна по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ (Код 5402)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Гарантия свариваемости с учетом пункта 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 1. Хим. состав соответствует таблице 4 по ГОСТ 34028-

2016 - 1

Условия поставки ВУ-2

Номер транспортного средства	Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения	Номер заказа	Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. № контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест
64793151	932601	15.07.2026	26	4500837592	0021097845	3	4	53576	01	16	СВЯЗКИ

Н	Ном. пл	Плавка	Партия	НД	ГОСТ 34028-2016	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Ном. масса 1 м. кг	Форма проф.	Точн. овал.	Категория точности	Размер, мм	А	Б	С	Тип длины	Пред. отклон.	Сорт	Кол. шт	Кол. мест	Вес (т)
1	30	563235					A500C	Арматура 12 (2ф)	0.888	2ф	ОВ2		12				12000	МД	ОМ1	1	16	73.830

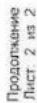
Итого по позиции № 30:	16	73.830	Итого Нето:	16	73.830	Итого Брутто:	16	73.990
Итого по позиции № 30:	16	73.830	Итого Нето:	16	73.830	Итого Брутто:	16	73.990

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (маркировочная проба), %	С	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Ce
1	563235	0.2000	0.0700	0.4700	0.0240	0.0210	0.0190	0.0190	0.0020	0.0060	0.0030	0.0010	0.0016	0.0002	0.0010			0.2800

N п/п	Пластика Партия	Механические свойства										Ударная вязкость				Твер- дость	Технолог. испытания	Мак. стр. ок.	Масса площади смятия	Односпит. площади смятия	Виды испытаний	Зер- но бал.	Масса 1 м, кг	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		%					Дж/см2					ГPa												Gt																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		H10k/2		σ _{0.2}		σ _{0.2} / σ ₁	δ ₅	δ ₁₀	ψ	Temp °C	Тип образ- ца	Мех.стар +20 °C	S		So									S		So																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
		σ _b	σ ₁	σ _{0.2}	σ _{0.2}	σ _{0.2} / σ ₁	δ ₅	δ ₁₀	ψ	Temp °C	Тип образ- ца	Мех.стар +20 °C	S		So									S		So																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
		679	594	1.14	20.0	8.0	8.4					SIX		So/X		S/X		So/X			0.868																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						



Смотри продолжение



При определении массы продукции в связках «по трафарету» провешивание на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5гн +/- 10кг, от 5гн до 15гн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Страна происхождения: РОССИЯ

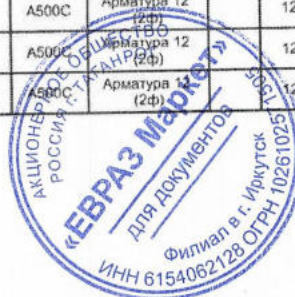


УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ К СЕРТИФИКАТУ КАЧЕСТВА N 122621268

ЕВРАЗ

Грузоотправитель: Филиал "ЗСМК" ПАО "ЕВРАЗ"
 Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Лазарева Инга Андреевна по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ (Код:5402)
 Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ
 Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций
 Номер ТС : 64793151

N пп	Плавка / партия	Ном пачки	Ид пачки	НД	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл. точн	Размер, мм				Тип длины	С о р т	Вес, тн.
									A	B	C	D			
1	563235	10	2522696405	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		м/д	1	5,720
2	563235	12	2522696804	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		м/д	1	4,850
3	563235	14	2522696355	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		м/д	1	5,240
4	563235	16	2522696366	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		м/д	1	4,720
5	563235	18	2522696369	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		м/д	1	4,890
6	563235	20	2522696380	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		м/д	1	4,890
7	563235	22	2522696509	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		м/д	1	4,790
8	563235	24	2522696527	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		м/д	1	5,030
9	563235	26	2522696540	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		м/д	1	4,850
10	563235	28	2522696557	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		м/д	1	4,130
11	563235	30	2522696579	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		м/д	1	4,780
12	563235	32	2522696593	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		м/д	1	4,700
13	563235	34	2522696601	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		м/д	1	4,530
14	563235	36	2522696612	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		м/д	1	3,490
15	563235	38	2522696619	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		м/д	1	4,530
16	563235	40	2522696699	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		м/д	1	2,690



Итого Нетто : 73,830
 Итого Нетто + увязка : 73,990
 Реквизит : 0,000
 Итого Брутто : 73,990
 Итого штук : 16



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №: 122617181
(ст. 251)

Вид документа 3.1
Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Veritas Сертифицировано по ISO 9001:2015 Сертификат № RU005691

Лист: 1 из 2

Грузоотправитель: Филиал "ЗСМК" ПАО "ЕВРАЗ"

Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Лазарева Инна Андреевна по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ (Код 5402)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций



Номер транспортного средства												Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Кл. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест
65458630												932601	07.06.2026	26.4500836325	0021089499	2	4	3184793	01	16	СВЯЗКИ
N пп	Ном поз	Плавка Партия	НД	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Ном. масса 1 м. кг	Форма проф.	Точн. овал.	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Пред. отклон.	Сорт	Кол. мест	Кол. шт/анг	Кол. мест	Вес (т)	
											A	B	C								
1	20	561880 - 1	ГОСТ 34028-2016		A500C	Арматура 12 (2ф)	0.888	2ф	ОВ2		12	12000	М/Д	ОМ1	1		4		17.870		
2	20	462080 - 2	ГОСТ 34028-2016		A500C	Арматура 12 (2ф)	0.888	2ф	ОВ2		12	12000	М/Д	ОМ1	1		12		55.450		

Гарантия свар. с учетом 6.1.4 по ГОСТ 34028-2016 - 1, 2. Хим. состав соответствует табл №4 по ГОСТ 34028-2016 - 1, 2. Итого по позиции № 20: 16 73.320 Итого Нето: 16 73.320
Условия поставки ВУ-2 Итого Нето + Увязки: 73.480 Итого Брутто: 73.480

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (маркировочная проба), %															
N пп	Плавка Партия	Марка стали	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V
1	561880 - 1		0.1900	0.0700	0.4500	0.0210	0.0160	0.0260	0.0250	0.0230	0.0020	0.0060	0.0030	0.0010	0.0018
2	462080 - 2		0.1900	0.0800	0.5300	0.0220	0.0200	0.0270	0.0200	0.0300	0.0020	0.0050	0.0040	0.0010	0.0002

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
N пп	Плавка Партия	Марка стали	Механические свойства						Ударная вязкость				Твер- дость		Технолог. испытания		Мак. стр. ок.	Относит. площадь спавной ребер. %,	Виды испытаний	Зер- но бал.	Масса 1 м, кг	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
			Н/мм2			%			Дж/см2		холод. изг.	изгиб с разгиб.	Мин. стр.	S	So/X	S						So/X	S	Gr																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
			σ _b	σ _{0.2}	σ _b / σ _{0.2}	δ ₅	δ ₁₀	ψ	Темп. °С	Тип образ- ца															Мех.старт +20 °С																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
1	561880 - 1		669	591	1.13	23.5	8.6	9.0					УД			0.079		И1		0.871																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								</



См. продолжение



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №: 122617181
(ст. 251)

Вид документа 3.1
Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015 Сертификат № RU0005091



Продолжение
Лист 2 из 2

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте требованиям.
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Испытательная лаборатория «НИЦСтром» (аттестат аккредитации № RA.21A350)

Протоколы испытаний сварных соединений от 25.11.2025 №03/11.2.3/121/2022-ДС2-3-1, от 09.12.2025 №03/11.2.3/121/2022-ДС2-3-2, от 25.12.2025 №03/11.2.3/121/2022-ДС2-3-3, от 25.11.2025 №03/11.2.3/121/2022-ДС2-3-4, от 09.12.2025 №03/11.2.3/121/2022-ДС2-4-3

При определении массы продукции в связях «по трафарету» провешивание на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5гн +/- 10кг, от 5гн до 15гн +/- 20кг.
Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует СанПин 2.6.12523-09, СП 2.6.1.2012-10.
При перелиске по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве.

По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: <https://www.evraz.com/ruproducts/quality>

Подписано ПЭП:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

САМОЛДИНА Е. В., Ст. контролер УК
07.06.2026 20:31:48
91e2ac61-1662-44aa-be25-ec839660b303



Страна происхождения: РОССИЯ

УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ К СЕРТИФИКАТУ КАЧЕСТВА N 122617181

Грузоотправитель: Филиал "ЗСМК" ПАО "ЕВРАЗ"
 Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Лазарева Инга Андреевна по договору
 Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ
 Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций
 Номер ТС : 65458630



Стр. 1 из 1

N п/п	Плавка / партия	Ном пачки	Ид пачки	НД	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл. точн	Размер, мм				Тип длины	С о р т	Вес, тн.
									A	B	C	D			
1	561880 - 1	22	2522474442	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		м/д	1	4,030
2	561880 - 1	24	2522474463	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		м/д	1	4,710
3	561880 - 1	26	2522474468	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		м/д	1	4,110
4	561880 - 1	28	2522474471	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		м/д	1	5,020
5	462080 - 2	2	2522474512	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		м/д	1	4,980
6	462080 - 2	4	2522474516	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		м/д	1	4,260
7	462080 - 2	6	2522474531	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		м/д	1	3,900
8	462080 - 2	8	2522474553	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		м/д	1	4,730
9	462080 - 2	10	2522474582	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		м/д	1	4,940
10	462080 - 2	12	2522474602	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		м/д	1	4,740
11	462080 - 2	14	2522474630	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		м/д	1	4,840
12	462080 - 2	16	2522474651	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		м/д	1	5,070
13	462080 - 2	18	2522474674	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		м/д	1	4,890
14	462080 - 2	20	2522474952	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		м/д	1	4,380
15	462080 - 2	22	2522474955	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		м/д	1	4,040
16	462080 - 2	24	2522474961	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A500C	Арматура 12 (2ф)		12		12000		м/д	1	4,680

Итого Нетто : 73,320
 Итого Нетто + увязка : 73,480
 Реквизит : 0,000
 Итого Брутто : 73,480
 Итого штук : 16

