

Сертификат качества № 05/2381
 Система Менеджмента Качества соответствует требованиям ISO 9001, IATF 16949

3.1 ГОСТ 7566



**НАДЕЖДИНСКИЙ
 МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
 ЗАВОД**

ООО "НАДЕЖДИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"
 62492, Россия, Свердловская обл.,
 г. СЕРОВ, ул. АЛЮМИНАТЧИКОВ, Д.6
 HTTP://WWW.STEEL.DGMC.COM

Исполнитель: АО "Южноуральский металлургический завод им. Кузнецова"
 630108, Российская Федерация,
 г. Новокузнецк, ул. Сталинолинная, д.28

Получатель: ООО "УТМК-Сталь"
 624097, Российская Федерация, Свердловская обл.,
 г. Верхний Пышман, пр-кт Успенский, д.125, каб.66

Дата: 27.10.2021
 Входящий номер: 63096184
 Поступка: 2021206579

Способ выштавки: Дуговая сталеплавильная печь; Способ разливки: в слиток (КМСП).

Характеристики партии

№	Плавка	Марка	Профиль	Диаметр, мм	Диаметр, мм	ИД на выд. лите. оубр., продувки	ИД на марку стали	ИД на профиль, прокатный	Точность проката (критерий)	Качество проката	Состояние поверхности	Твердость	Вид лопуха	Код-но, штр	Вес брутто, Т	Вес нетто, Т
Заказ: 2021802848(10) №партии: 052190531																
1	6494	40X	Круг	46,00		ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ТП	без термообработки	НД			4,770	4,750
Класс кристаллы: IV																
Прокат сортовой горячекатаный																
Заказ: 2021802848(10) №партии: 052191245																
2	6525	40X	Круг	46,00		ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ТП	без термообработки	НД			3,920	3,900
Класс кристаллы: IV																
Прокат сортовой горячекатаный																
Заказ: 2021802848(10) №партии: 052191244																
3	6593	40X	Круг	46,00		ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ТП	без термообработки	НД			3,820	3,800
Класс кристаллы: IV																
Прокат сортовой горячекатаный																
Заказ: 2021802848(10) №партии: 052191249																
4	6593	40X	Круг	46,00		ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ТП	без термообработки	НД			2,860	2,840
Класс кристаллы: IV																
Прокат сортовой горячекатаный																
Заказ: 2021802848(20) №партии: 052188967																
5	12568	45	Шестигранник		55,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ТП	без термообработки	НД			2,320	2,300
Класс кристаллы: IV																
Прокат сортовой горячекатаный																
Заказ: 2021803161(40) №партии: 052193886																
6	7517	35	Шестигранник		46,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ТП	без термообработки	НД			5,120	5,100
Класс кристаллы: IV																
Прокат сортовой горячекатаный																

Для переписки по вопросам качества обращайтесь на № сертификата, e-mail: ok@steel.com.ru

Тип - 33/12

ИПР-3312

№	Пилка	Корпус	Профиль	Диаметр, мм	Диаметр виле, остр. мм	ЦД на выд. продувками	ЦД на марку стали	ЦД на профиль продукции	Точность проекта (квантит)	Качество поверхности	Состояние материала	Твердость НВ	Вид длины	Кол-во шт.	Вес брутто, Т	Вес нетто, Т
Заказ 2021803161(40) Ямартин:052193892																
Класс кристаллы IV, Приготовление уголь-БУ																
Проект сортовой горячекатаный																
7	7300	35	Шестигранный		46,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ТТ	без термообработки	255	ЦД		5,040	5,020
Заказ 2021803161(10) Ямартин:052192348																
Класс кристаллы IV, Приготовление уголь-БУ																
Проект сортовой горячекатаный																
8	7217	30X1CA	Круг	70,00		ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ТТ	без термообработки		ЦД		4,650	4,630
Заказ 2021803161(50) Ямартин:052193935																
Класс кристаллы IV																
Проект сортовой горячекатаный																
9	7632	45	Шестигранный		46,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ТТ	без термообработки	255	ЦД		5,100	5,080
Заказ 2021803161(50) Ямартин:052193937																
Класс кристаллы IV, Приготовление уголь-БУ																
Проект сортовой горячекатаный																
10	7656	45	Шестигранный		46,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ТТ	без термообработки	255	ЦД		4,920	4,900
Заказ 2021803161(60) Ямартин:052191750																
Класс кристаллы IV, Приготовление уголь-БУ																
Проект сортовой горячекатаный																
11	6126	45	Шестигранный		75,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ТТ	без термообработки	255	ЦД		5,250	5,230
Итого:																
															47,770 Т	47,550 Т

Показатели качества
Химический состав, %

№	Пилка	Марка	C	MN	SI	P	S	CR	NI	CU	MO	TI	V	N	AS	W
1	6494	40X	0,39	0,62	0,21	0,014	0,006	0,98	0,13	0,26	0,01	0,003	0,003	0,00710		0,01
2	6525	40X	0,40	0,60	0,24	0,013	0,024	0,90	0,13	0,20	0,01	0,003	0,003	0,00730		0,01
3-4	6593	40X	0,41	0,60	0,26	0,009	0,004	0,89	0,11	0,21	0,02	0,003	0,002	0,00760		0,01
5	12568	45	0,48	0,75	0,24	0,011	0,005	0,16	0,10	0,22				0,00810	0,01000	
6	7517	35	0,34	0,56	0,21	0,015	0,017	0,23	0,13	0,21				0,00870	0,01000	
7	7300	35	0,34	0,54	0,23	0,011	0,011	0,19	0,12	0,20				0,01090	0,01000	
8	7217	30X1CA	0,30	1,03	1,09	0,011	0,013	1,08	0,11	0,20	0,02	0,005	0,004	0,00800		0,01

При переписке по вопросам качества ссылаться на № сертификата, e-mail: otk@secoinvest.ru

Тип - 3312

№	Плавка	Марка	C	MIN	SI	P	S	CR	NI	CU	MO	TI	V	N	AS	W
9	7632	45	0,46	0,56	0,23	0,016	0,017	0,22	0,11	0,20				0,00990	0,01000	
10	7656	45	0,45	0,55	0,21	0,011	0,018	0,22	0,12	0,21				0,01050	0,01000	
11	6126	45	0,44	0,54	0,23	0,007	0,020	0,18	0,11	0,22				0,00960	0,01000	

Механические свойства

№	Плавка	Марка	Предел текущей твёрдости, Н/мм2	Временное сопротивление Н/мм2	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость КСД, Дж/см2										
1	6494	40X	1000 1000	1110 1110	13,00 13,00	53,00 53,00	83,00 83,00										
2	6525	40X	980 980	1090 1090	13,00 13,00	51,00 51,00	90,00 90,00										
3-4	6593	40X	1010 1010	1080 1080	13,00 13,00	50,00 50,00	97,00 97,00										
5	12568	45	460	710	21,50	47,00											
6	7517	35	395	590	27,00	53,00											
7	7300	35	390	570	28,00	55,00											
8	7217	30X1С1А	1090 1080	1190 1190	15,00 13,00	50,00 46,00	80,00 59,00										
9	7632	45	445	680	23,00	48,00											
10	7656	45	440	670	23,00	47,00											
11	6126	45	425	660	23,50	47,00											

Матричная структура, баллы

№	Центральный пористость	Точечная неоднородность	Линейный каждый	Общая лунковая	Красная лунковая	Подушечная лунковая	Полкоровые пузыри	Межкристаллит. трещины	Макроструктура
1-11	1	1	0	0	0	0	0	0	Удобен торит.

Примечание:
 Металлопродукция изготовлена ОТК и соответствует ЦИ
 Странной назначенной продукции является РФ.
 Металл не разламывается. Содержит технологических рыночных не превышает 0,3 кб/кг и соответствует требованиям ГН 2.6.1.2159-07.

Уполномоченный представитель изготовителя _____ (подпись)
 Е.В. Назарова (расшифровка подписи)
 Дата 27.10.2021

