



Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Сексмашино" по адресу: 650010, г. Новокузнецк, ул. Мухоморова, д. 10
Станция назначения: КРУТКОС-СОЛТ
АО "ЕВРАЗ Обьединенный металлургический комбинат"
Наименование продукции: ГОСТ 6506-97 - ШВЕЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКУПАНЫЕ
ГОСТ 6506-03 - УГОЛИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКУПАНЫЕ РАВНОПРОЧНЫЕ

Номер вагона	Код станции	Дата отгрузки	Номер вагона	Год исполнения	Ко. ваг.	Бригада	Таб. №	Прок.	План.	Планир.	Кон-во	Вид
054144902	930004	07.04.2023	23.4700017339	2	2	01	12	СВЯЗКА				

N пог.	Идентификационный номер	Марка стали	Тех. требования	Профиль	Кл. точ.	Размер, мм				Тип	Всего	
						A	B	C	D			длина
01 010	835-2005	130714	СТ3ПС	5-11П	ШВЕЛЕР-Н-ЧЛНЫ	12000					12000	12,870
02 010	835-2005	230690	СТ3ПС	5-11П	ШВЕЛЕР-Н-ЧЛНЫ	12000					12000	13,120

(ва) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 01.02; ОТПУСКА НА ОТВЕТУЩЕНИЕ - 01.02; 5-11П - 01.02; Обозначения КСД ГОСТ 539 - 01.02

N	Номер партии	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %												Ударная вязкость				Мат. стр.							
		C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	С1	С2	С3	С4	С5	С6	С7		С8	С9	С10	С11	С12		
01	130714	0.14	0.07	0.44	0.020	0.011	0.02	0.02	0.03	0.003	0.22	290.0	410.0	33.0	-20	181.0	193.0							УЛ	
		0.005													-20	255.0	217.0								
															-20	231.0	222.0								
															-20	178.0	223.0								
02	230690	0.17	0.07	0.50	0.013	0.019	0.02	0.02	0.03	0.003	0.28	392.0	29.0		-20	90.0	86.0							УЛ	
		0.005													-20	90.0	86.0								
															-20	90.0	86.0								

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.8.1.2159-07, НР-99-2009, СТ 2.6.1.2612-10. Аккредитация лаборатория ИИРА.РУ.5121222 от 12.11.2016г.

Указание в документе о качестве продукции соответствует действительности.
При наличии по вопросам количества и качества обратиться по номеру в контракт договора на поставку продукции, действующий в год поставки.
Вопросы качества продукции направлять на адрес: info@ebpa3.ru, телефон: 800-700-0000.
СНПТИТЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Страна происхождения: РОССИЯ
Испробуемая партия: 31.ЕВ.1834.2004
При определении марки продукции в случаях, когда продукция производится на вазах АТЭС-СНП, с железной партией до 5мх4х10м, от 5м до 15мх4х20м. Предельное расстояние между вазами при перевозке у клиента, допускается в пределах сертификата. Инструкции ИИИ15-2008 Таблица А1

Система Менеджмента Качества
сертифицирована в Европе Бюро Вюртемберг
Сертификация по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003378

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7632147
Вид документа 3.1

Группа потребителей: Общество с ограниченной ответственностью "Соседи" по адресу: с.ООО ТЭММК
Группа потребителей: Станция назначения: ИРЮТСК-СОЛТ.
АО "ЕВРАЗ Ойяккенский Завод-Объединение"
Наименование продукции: ГОСТ 530497 - ШВЕДЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ
ГОСТ 550993 - УГОЛИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОГОЛОУЩИЕ

Номер заказа	Код станция	Дата отгрузки	Номер партии	Год исполнения	№ заказа	Эксп. отгрузка	Таб. №	Принт. заман	Всего	Пара-адвек	Кол-во мост	Вид прокатки
054144902	930004	07.04.2023	23.4700017359	2	01	12	СВЯЗКА					

N ил. поз.	Наим. сплава	Марка стали	Тех. требования	Профиль	Кл. точ.	Размер, мм				Тип длины	Вес (тн)		
						A	B	C	D				
05 020	535-5005	431059	СТ3ПС	5-11П	УГОЛОК	A	100.00	7.00	12000	МД	1	6	28,550
06 020	535-5006	530144	СТ3ПС	5-11П	УГОЛОК	A	100.00	7.00	12000	МД	1	1	4,070

Итого: 12 85,530
Вес брутто: 85,782

(по) - ГАРАНТИЯ СВАРЯЕМОСТИ - 05.06; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 05.06; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТВЛЕНИЕ - 05.06; 5-11П - 05.06; Ойяккенский ТЭМ КСО (ГОСТ 535) - 05.06

N ил. поз.	Наим. сорта	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %												Механические свойства			Ударная вязкость			Термо-Технологичность			Мак. спр. МпПа
		C	SI	Mn	S	P	Cr	NI	CU	AS	σ _t	σ _{0.2}	δ ₅	ψ	Точн. °С	Чл. стир. (°20°С)	Дочл. стир. (°20°С)	НВ	Дочл. стир. НВ	Хол. изл. хол.	Осадка	МпПа	
05 431059	0.18 0.07 0.48 0.017 0.014 0.04 0.02 0.06 0.003 0.009	300.0	415.0	33.0	-20	69.0	69.0	УЛ															
06 530144	0.20 0.06 0.48 0.025 0.012 0.02 0.01 0.03 0.002 0.007	315.0	445.0	37.0	-20	69.0	69.0	УЛ															

На основании результатов контроля радиоактивности, содержащегося в металле соответствующего ГОСТ 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП 2.6.1.2812-10, Актвостэк аккредитация ИРЮТСК-СОЛТ от 12.11.2018г.

Указание в документе о составе сплава является справочным, содержание химических элементов в металле может отличаться на конкретные партии. Для подтверждения количества элементов в металле необходимо провести анализ в лабораториях, аккредитованных в соответствии с требованиями ГОСТ 530497 и ГОСТ 550993.

При отпуске металла в готовый сорт (У) - Хол. изл. хол. в готовый сорт

Станция назначения: ИРЮТСК-СОЛТ
ИРЮТСК-СОЛТ
ИРЮТСК-СОЛТ