

455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Щекаган отгрузки ЛПЦ4 / 2500

Вагон № 60611852

Номер заказа 163944-74288

Упаковка РУЛОНЫ

№ п/п	Поз №	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	Мерил шпан	Марка стали и категория	Групп/Кл прочи	Кл точн тол/шир/дл	Размеры (мм) тол х шпр * длина	Со-рт назн	Вид пов	Груп повер	Вытя жка	Плюс кость	Хар кром	НД	Форми раск	Масса (г) нето	Масса (г) брутто	Кол лист/ м	Вес листа/ п/м
1	4	97122	301185	414	0101	09Г2С-15	345	А/	4.000x1500	1					НО	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015		15.250	15.260		
2	5	-	-	406	0103	-	-	-	5.000x1500	1					НО	-		15.200	15.210		
3	11	97212	570471	401	0808	Ст3сп-5	OK370В	-	3.000x1500	1	IV				НО	ГОСТ 16523-97; ГОСТ 19903-2015		15.150	15.160		

45.600 45.630

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Nb	V	Ti	Экв	Партия	Предел прочи	Предел текуч	Относ ушин 4	Относ ушин 5	Итагиб	Улар иск после м ст t+20	Улар иск после м ст КСУ t-70
301185	10	67	145	6	15	5	5	6	3	7	39	2	3	5	39	406	520	395		32.0	Уд	82	103
301185	10	67	145	6	15	5	5	6	3	7	39	2	3	5	39	414	520	385		31.0	Уд	81	102
570471	19	22	52	8	13	9	11	21	5	10						401	455	29.5		Уд			



*(Handwritten signature)*

Примечание: Без термообработки поз зак 11. Без травления поз зак 11. ВУ-2. Гарантия свариваемости (ГС) поз зак 4;5. Контролируемая прокатка поз зак 4;5. Свариваемость (св.) поз зак 11. Испытание на растяжение

Дата выдачи 23.01.22 09:33

Подпись

контролер в производстве черных металлов

Пашкова Т.Н.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Используйте QR-код (либо www.mtk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mtk.ru в разделе "Покупателям"

контролер в производстве черных металлов

Савельева Е.В.



455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ4 / 2500

Вагон № 60611852

Номер заказа 163944-74599

Упаковки РУЛОНЫ

№ п/п	Поз №	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	Меру/впач	Марка стали и категория	Групп/Кл прочн	Кл точн том/шпр/ди	Размеры (мм) тол х шпр ± длина	Со-грт	Групп назн	Вид пов	Груп повер	Вытя жка	Плос кость	Хар кром	НД	Форм раск	Масса (г) факт нетто	Кол лист/лпач М	Вес лист/лпач М	
																						Масса (г) факт брутто
1	5	97122	301175	406	0103	09Г2С-15		А /	6.000x1500	1						НО	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015		15.250	15.260		
																				15.250	15.260	

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Nb	V	Ti	Сэкв	Партия	Предел прочн	Предел течуч	Относ удлиш 5	Изгиб	Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСУ t-70
301175	10	63	146	4	15	3	2	4	2	6	40	2	5	4	39	406	520	385	31.0	уд	81	102



Приме- ВУ-2. Гарантия свариваемости (ГС). Контролируемая прокатка. Испытание на растяжение проводят на пропорциональных плоских образцах тип II. чание

Дата выдачи 23.01.22 09:37

Подпись

контролер в производстве черных металлов Пашкова Т.П.

контролер в производстве черных металлов Савельева Е.В.