


Грузоотправитель:

 АО "ЕВРАЗ Объединенный
 Западно-Сибирский
 металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Металл-Транзит" Для ООО ТПК УралСибМет(Код:8452)

Станция назначения: ЧИТА 1

Наименование продукции:

 ГОСТ 5781-82 - Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций
 ГОСТ Р 52544-2006 - Прокат арматурный свариваемый периодического профиля классов А500С и В500С для армирования железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тита	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
63541221	940006	22.01.2022		22, 4500732870 0020415794	1	1	57727		01		18	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Размер, мм			Тип длины	С О Р Т	Вес Теор (тн)	Кол. мест	Вес (тн)
							А	Б	С					
1	20	ГОСТ Р 52544-2006	516292		A500C	Арматура 12	12		12000	М/Д	1	1	3.200	
2	20	ГОСТ Р 52544-2006	516292		A500C	Арматура 12	12		12000	М/Д	1	8	29.750	
3	20	ГОСТ Р 52544-2006	120053		A500C	Арматура 12	12		12000	М/Д	1	2	5.860	

ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ТАБЛ №5 ПО ГОСТ Р 52544-2006 - 1, 2, 3

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА						Технол.испытан	
			С N	Si Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Сэ	As	σ_T Н/мм2	σ_B Н/мм2	$\sigma_{0.02}$ Н/мм2	δ_5 %	δ_p %	σ_B/σ_T	хол. изг.	Изгиб с разгиб	
1	516292	1	0.20 0.009	0.07	0.68	0.017	0.010	0.03	0.02	0.05	0.003	540.0	630.0		20.0			УД		
2	516292	5	0.20 0.009	0.07	0.68	0.017	0.010	0.03	0.02	0.05	0.003	620.0	680.0		23.5			УД		
3	120053	2	0.19 0.005	0.07	0.68	0.017	0.019	0.03	0.02	0.04	0.003	580.0	660.0		23.5			УД		

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

 При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу www.tc-evraz.com, раздел Претензия

 (*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
 (S)-Хим.анализ в готовом сорте

 Страна происхождения:
РОССИЯ
СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2202529**Вид документа 3.1 (ст.250_1)****Грузоотправитель:**

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Металл-Транзит" Для ООО ТПК УралСибМет(Код:8452)

Станция назначения: ЧИТА 1

Наименование продукции:

ГОСТ 5781-82 - Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций
ГОСТ Р 52544-2006 - Прокат арматурный свариваемый периодического профиля классов А500С и В500С для армирования железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тита	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
63541221	940006	22.01.2022		22, 4500732870 0020415794	1	1	57727		01		18	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Размер, мм			Тип длины	C O P T	Вес Теор (тн)	Кол. мест	Вес (тн)
							A	B	C					
4	10	ГОСТ 5781-82	420255	25Г2С	A-III	Арматура 12	12		12000	М/Д	1	6	25.810	
5	10	ГОСТ 5781-82	520052	25Г2С	A-III	Арматура 12	12		12000	М/Д	1	1	2.820	
												Итого:	18	67.440
												Вес брутто:		67.620

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт (*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства				Ударная вязкость		Хол. изг.	Стат. показатели			
			С N	Si Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Сэ	As	σ _T Н/мм2	σ _B	δ ₅ %	Ψ %	Тем п °C	мех. стар. Дж/см2	Гв		Гт			
																		S		So	S	So	
																		S \bar{X}		So \bar{X}	S \bar{X}	So \bar{X}	
4	420255	Слит	0.26	0.65	1.34	0.018	0.018	0.03	0.03	0.05							УД	36.7	19.6	19.6	19.2		
5	520052	4	0.26	0.69	1.29	0.016	0.019	0.05	0.03	0.06							УД	36.7	19.6	19.6	19.2		

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу www.tc-evraz.com, раздел Претензия

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

**ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ
QR-КОДА**



Страна происхождения: РОССИЯ

Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

САМОЛДИНА Е.В., Ст.контролер
22.01.2022 8:55:26
7DA02CFD-3BFD-4388-AAF9-DFC9CA34E878

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1