

Грузоотправитель:

Грузополучатель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

Общество с ограниченной ответственностью "Металл-Транзит" для ООО ТПК УралСибМет(Код:8452)

Станция назначения: ЧИТА 1

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

| Номер вагона<br>Номер прицепа | Код<br>станции | Дата<br>отгрузки | Номер<br>акредитива | Год исполнения<br>Номер заказа<br>Номер фактуры | Кв.<br>зак. | Бригада<br>отгруз. | Таб.№<br>контр. | Призн.<br>замен | ЛВП | Пере-<br>адрес | Кол-во<br>мест | Вид грузовых мест |
|-------------------------------|----------------|------------------|---------------------|---|-------------|--------------------|-----------------|-----------------|-----|----------------|----------------|-------------------|
| 55095608                      | 940006         | 05.10.2023       |                     | 23, 4700033901<br>0020707043                    | 4           | 4                  | 57727           |                 | 01  |                | 17             | СВЯЗКИ            |

| N<br>пп | Ном<br>поз | НД              | Номер<br>плавки | Марка<br>стали | Тех.<br>треб. | Профиль          | Форма<br>проф | Точн<br>по овал | Размер, мм |   |       | Тип<br>длины | Группа<br>предел<br>откл | C<br>O<br>P<br>T | Вес Теор<br>(т) | Кол.<br>мест | Вес<br>(т) |
|---------|------------|-----------------|-----------------|----------------|---------------|------------------|---------------|-----------------|------------|---|-------|--------------|--------------------------|------------------|-----------------|--------------|------------|
|         |            |                 |                 |                |               |                  |               |                 | A          | B | C     |              |                          |                  |                 |              |            |
| 1       | 20         | ГОСТ 34028-2016 | 730027          | 25Г2С          | A400          | Арматура 10 (1ф) | 1ф            | ОВ2             | 10         |   | 12000 | М/Д          | OM1                      | 1                |                 | 2            | 7.220      |
| 2       | 20         | ГОСТ 34028-2016 | 630121          | 25Г2С          | A400          | Арматура 10 (1ф) | 1ф            | ОВ2             | 10         |   | 12000 | М/Д          | OM1                      | 1                |                 | 6            | 22.090     |

способ изготовления 1 - 1, 2; ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ СТО 899-79-2017 - 1, 2

Условия поставки ВУ-2

| N<br>пп | Ном.<br>плавки | Ном.<br>парт | (*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %<br>(название элементов) |      |      |       |       |      |      |      |       |            | Механич. свойства |            |            |                |                       |      | Технол.испыт       |    | Относи-<br>тельная<br>площадь<br>смятия<br>попереч<br>ребер<br>f R | Условия<br>проведен<br>испытан |
|---------|----------------|--------------|--|------|------|-------|-------|------|------|------|-------|------------|-------------------|------------|------------|----------------|-----------------------|------|--------------------|----|--|--------------------------------|
|         |                |              | C  | Si   | Mn   | S     | P     | Cr   | Ni   | Cu   | As    | $\sigma_T$ | $\sigma_B$        | $\delta_5$ | $\delta_p$ | $\delta_{max}$ | $\sigma_B / \sigma_T$ | хол. | Изгиб с<br>разгиб. |    |  |                                |
|         |                |              |  |      |      |       |       |      |      |      |       |            |                   |            |            |                |                       |      |                    | N  |  |                                |
| 1       | 730027         |              | 0.25   | 0.74 | 1.38 | 0.005 | 0.028 | 0.05 | 0.03 | 0.03 | 0.004 | 455.0      | 660.0             | 28.0       | 14.0       | 14.5           | 1.45                  | УД   | 0.077              | И1 |  |                                |
|         |                |              | 0.008  |      |      |       |       |      |      |      |       |            |                   |            |            |                |                       |      |                    |    |  |                                |
| 2       | 630121         |              | 0.27   | 0.80 | 1.40 | 0.005 | 0.020 | 0.06 | 0.04 | 0.03 | 0.004 | 465.0      | 700.0             | 30.0       | 15.0       | 15.2           | 1.51                  | УД   | 0.074              | И1 |  |                                |
|         |                |              | 0.012  |      |      |       |       |      |      |      |       |            |                   |            |            |                |                       |      |                    |    |  |                                |
|         |                |              |  |      |      |       |       |      |      |      | 480.0 | 730.0      | 28.0              | 12.0       | 12.4       | 1.52           | УД                    |      | И1                 |    |  |                                |

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: [www.evraz.com](http://www.evraz.com), раздел Претензионная работа.

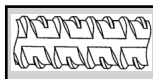
(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Страна происхождения:  
РОССИЯ

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Inspection Certificate 3.1 EN  
10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

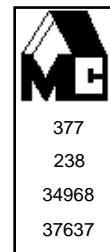


Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по OM2) до 3%. СТО 36554501-065-2020\* на применение в ЖБК

Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификейшн по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU003379

**ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2331657****Вид документа 3.1**

( ст.250\_1)

**Грузоотправитель:****Грузополучатель:**

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

Общество с ограниченной ответственностью "Металл-Транзит" для ООО ТПК УралСибМет(Код:8452)

**Станция назначения:** ЧИТА 1

**Наименование продукции:** ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

| Номер вагона<br>Номер прицепа | Код<br>станции | Дата<br>отгрузки | Номер<br>акредита<br>тива | Год исполнения<br>Номер заказа<br>Номер фактуры | Кв.<br>зак. | Бригада<br>отгруз. | Таб.№<br>контр. | Призн.<br>замен | ЛВП | Пере-<br>адрес | Кол-во<br>мест | Вид грузовых мест |
|-------------------------------|----------------|------------------|---------------------------|---|-------------|--------------------|-----------------|-----------------|-----|----------------|----------------|-------------------|
| 55095608                      | 940006         | 05.10.2023       |                           | 23, 4700033901<br>0020707043                    | 4           | 4                  | 57727           |                 | 01  |                | 17             | СВЯЗКИ            |

| N<br>пп | Ном<br>поз | НД              | Номер<br>плавки | Марка<br>стали | Тех.<br>треб. | Профиль          | Форма<br>проф | Точн<br>по овал | Размер, мм |   |       | Тип<br>длины | Группа<br>предел<br>откл | C<br>O<br>P<br>T | Вес Теор<br>(т) | Кол.<br>мест | Вес<br>(т) |
|---------|------------|-----------------|-----------------|----------------|---------------|------------------|---------------|-----------------|------------|---|-------|--------------|--------------------------|------------------|-----------------|--------------|------------|
|         |            |                 |                 |                |               |                  |               |                 | A          | B | C     |              |                          |                  |                 |              |            |
| 3       | 20         | ГОСТ 34028-2016 | 534719          | 25Г2С          | A400          | Арматура 10 (1ф) | 1ф            | ОВ2             | 10         |   | 12000 | М/Д          | ОМ1                      | 1                |                 | 1            | 4.800      |

ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ СТО 899-79-2017 - 3; способ изготовления 1 - 3

Условия поставки ВУ-2

| N<br>пп | Ном.<br>плавки | Ном.<br>парт | (*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %<br>(название элементов) |      |      |       |       |      |      |      |       | Механич. свойства |                |                |                |                  |                                 | Технол.испыт |                    | Относи-<br>тельная<br>площадь<br>смятия<br>попереч<br>ребер<br>f R | Условия<br>проведен<br>испытан |
|---------|----------------|--------------|--|------|------|-------|-------|------|------|------|-------|-------------------|----------------|----------------|----------------|------------------|---------------------------------|--------------|--------------------|--|--------------------------------|
|         |                |              | C  | Si   | Mn   | S     | P     | Cr   | Ni   | Cu   | As    | σ <sub>T</sub>    | σ <sub>B</sub> | δ <sub>5</sub> | δ <sub>p</sub> | δ <sub>max</sub> | σ <sub>B</sub> / σ <sub>T</sub> | хол.<br>изг. | Изгиб с<br>разгиб. |  |                                |
| 3       | 534719         |              | 0.27   | 0.65 | 1.27 | 0.011 | 0.018 | 0.04 | 0.02 | 0.03 | 0.004 | 475.0             | 670.0          | 30.0           | 12.5           | 12.8             | 1.41                            | УД           |                    | 0.080  | И1                             |
|         |                |              | 0.006  |      |      |       |       |      |      |      |       | 455.0             | 620.0          | 32.0           | 18.0           | 18.1             | 1.36                            | УД           |                    |  | И1                             |

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.  
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

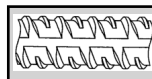
При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: [www.evraz.com](http://www.evraz.com), раздел Претензионная работа.

**Страна происхождения:**  
**РОССИЯ**

**Inspection Certificate 3.1 EN**  
**10204:2004**

**СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ**

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

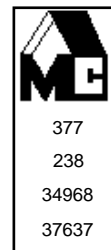


Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020\* на применение в ЖБК

Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификация по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU003379

**ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2331657****Вид документа 3.1**

(ст.250\_1)

**Грузоотправитель:****Грузополучатель:**

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

Общество с ограниченной ответственностью "Металл-Транзит" для ООО ТПК УралСибМет(Код:8452)

**Станция назначения:** ЧИТА 1

**Наименование продукции:** ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

| Номер вагона<br>Номер прицепа | Код<br>станции | Дата<br>отгрузки | Номер<br>акредита<br>тива | Год исполнения<br>Номер заказа<br>Номер фактуры | Кв.<br>зак. | Бригада<br>отгруз. | Таб.№<br>контр. | Призн.<br>замен | ЛВП | Пере-<br>адрес | Кол-во<br>мест | Вид грузовых мест |
|-------------------------------|----------------|------------------|---------------------------|---|-------------|--------------------|-----------------|-----------------|-----|----------------|----------------|-------------------|
| 55095608                      | 940006         | 05.10.2023       |                           | 23, 4700033901<br>0020707043                    | 4           | 4                  | 57727           |                 | 01  |                | 17             | СВЯЗКИ            |

| N<br>пп | Ном<br>поз | НД              | Номер<br>плавки | Марка<br>стали | Тех.<br>треб. | Профиль          | Форма<br>проф | Точн<br>по овал | Размер, мм |   |       | Тип<br>длины | Группа<br>предел<br>откл | С<br>О<br>Р<br>Т | Вес Теор<br>(т)    | Кол.<br>мест | Вес<br>(т) |
|---------|------------|-----------------|-----------------|----------------|---------------|------------------|---------------|-----------------|------------|---|-------|--------------|--------------------------|------------------|--------------------|--------------|------------|
|         |            |                 |                 |                |               |                  |               |                 | A          | B | C     |              |                          |                  |                    |              |            |
| 4       | 10         | ГОСТ 34028-2016 | 534458          |                | A500C         | Арматура 10 (2ф) | 2ф            | ОВ2             | 10         |   | 12000 | М/Д          | ОМ1                      | 1                |                    | 2            | 9.100      |
| 5       | 10         | ГОСТ 34028-2016 | 534720          |                | A500C         | Арматура 10 (2ф) | 2ф            | ОВ2             | 10         |   | 12000 | М/Д          | ОМ1                      | 1                |                    | 6            | 24.830     |
|         |            |                 |                 |                |               |                  |               |                 |            |   |       |              |                          |                  | <b>Итого:</b>      | 17           | 68.040     |
|         |            |                 |                 |                |               |                  |               |                 |            |   |       |              |                          |                  | <b>Вес брутто:</b> |              | 68.210     |

Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 4, 5; Хим.состав соотв. табл №4 по ГОСТ34028-2016 - 4, 5

Условия поставки ВУ-2

| N<br>пп | Ном.<br>плавки | Ном.<br>парт<br>Сли-<br>ток | ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %<br>(название элементов) |       |       |       |        |        |        |      |       | Механич. свойства |                |                |                |                  |                                 | Технол.испыт |         | Относи-<br>тельная<br>площадь<br>смятия<br>попереч<br>ребер<br>f R | Условия<br>проведен<br>испытан |
|---------|----------------|-----------------------------|--|-------|-------|-------|--------|--------|--------|------|-------|-------------------|----------------|----------------|----------------|------------------|---------------------------------|--------------|---------|--|--------------------------------|
|         |                |                             | C  | Si    | Mn    | S     | P      | Cr     | Ni     | Cu   | As    | σ <sub>T</sub>    | σ <sub>B</sub> | δ <sub>5</sub> | δ <sub>p</sub> | δ <sub>max</sub> | σ <sub>B</sub> / σ <sub>T</sub> | хол.         | Изгиб с |  |                                |
|         |                |                             | N  | Al    | Ti    | W     | V      | Mo     | Nb     | Ce   |       | Н/мм2             |                | %              | %              | %                |                                 | изг.         | разгиб. |  |                                |
| 4       | 534458         |                             | 0.20   | 0.07  | 0.44  | 0.018 | 0.015  | 0.03   | 0.02   | 0.04 | 0.003 | 650.0             | 720.0          | 20.0           | 6.8            | 7.2              | 1.11                            | УД           |         | 0.090  | И1                             |
|         |                |                             | 0.005  | 0.000 | 0.001 |       | 0.0023 | 0.0004 | 0.0010 | 0.28 |       | 640.0             | 710.0          | 20.0           | 7.2            | 7.6              | 1.11                            | УД           |         |  | И1                             |
| 5       | 534720         |                             | 0.19   | 0.08  | 0.49  | 0.011 | 0.010  | 0.03   | 0.02   | 0.03 | 0.003 | 640.0             | 700.0          | 20.0           | 7.0            | 7.4              | 1.09                            | УД           |         | 0.093  | И1                             |
|         |                |                             | 0.005  | 0.000 | 0.001 |       | 0.0017 | 0.0009 | 0.0010 | 0.28 |       | 620.0             | 690.0          | 22.0           | 7.6            | 8.0              | 1.11                            | УД           |         |  | И1                             |

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Протокол испытаний сварных соединений №649/П от 27.03.2023, №654/П от 20.06.2023

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.АЛ.1070)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте


**ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ  
QR-КОДА**

МИКУШИНА А.В., Мастер УК  
05.10.2023 21:54:39  
37825876-6725-4986-9A4F-5A07CE8F3737

**Страна происхождения:  
РОССИЯ**

**Inspection Certificate 3.1 EN  
10204:2004**

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

 Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020\* на применение в ЖБК

**Грузоотправитель:**
**АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"**
**Грузополучатель:**

 Общество с ограниченной ответственностью "Металл-Транзит" для ООО ТПК УралСибМет  
(Код:8452)

**Станция назначения:** ЧИТА 1

**Наименование продукции:** ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

**Номер ТС :** 55095608

| N<br>пп | Ном<br>поз | Ид<br>пачки | Ном<br>пачк<br>и | НД              | Плавка /<br>партия | Марка<br>стали | Тех.<br>треб. | Профиль             | Кл.<br>точн | Размер, мм |   |       |   | Тип<br>длин<br>ы | С<br>О<br>Р<br>Т | Вес<br>(тн) |
|---------|------------|-------------|------------------|-----------------|--------------------|----------------|---------------|---------------------|-------------|------------|---|-------|---|------------------|------------------|-------------|
|         |            |             |                  |                 |                    |                |               |                     |             | А          | Б | С     | Д |                  |                  |             |
| 1       | 20         | 2515108796  | 10               | ГОСТ 34028-2016 | 730027             | 25Г2С          | A400          | Арматура 10<br>(1ф) |             | 10         |   | 12000 |   | М/Д              | 1                | 3,670       |
| 2       | 20         | 2515108829  | 12               | ГОСТ 34028-2016 | 730027             | 25Г2С          | A400          | Арматура 10<br>(1ф) |             | 10         |   | 12000 |   | М/Д              | 1                | 3,550       |
| 3       | 20         | 2515108914  | 2                | ГОСТ 34028-2016 | 630121             | 25Г2С          | A400          | Арматура 10<br>(1ф) |             | 10         |   | 12000 |   | М/Д              | 1                | 4,240       |
| 4       | 20         | 2515108935  | 4                | ГОСТ 34028-2016 | 630121             | 25Г2С          | A400          | Арматура 10<br>(1ф) |             | 10         |   | 12000 |   | М/Д              | 1                | 4,210       |
| 5       | 20         | 2515108941  | 6                | ГОСТ 34028-2016 | 630121             | 25Г2С          | A400          | Арматура 10<br>(1ф) |             | 10         |   | 12000 |   | М/Д              | 1                | 3,590       |
| 6       | 20         | 2515108947  | 8                | ГОСТ 34028-2016 | 630121             | 25Г2С          | A400          | Арматура 10<br>(1ф) |             | 10         |   | 12000 |   | М/Д              | 1                | 4,460       |
| 7       | 20         | 2515108964  | 10               | ГОСТ 34028-2016 | 630121             | 25Г2С          | A400          | Арматура 10<br>(1ф) |             | 10         |   | 12000 |   | М/Д              | 1                | 2,780       |
| 8       | 20         | 2515108999  | 14               | ГОСТ 34028-2016 | 630121             | 25Г2С          | A400          | Арматура 10<br>(1ф) |             | 10         |   | 12000 |   | М/Д              | 1                | 2,810       |
| 9       | 20         | 2515109009  | 2                | ГОСТ 34028-2016 | 534719             | 25Г2С          | A400          | Арматура 10<br>(1ф) |             | 10         |   | 12000 |   | М/Д              | 1                | 4,800       |
| 10      | 10         | 2515108834  | 55               | ГОСТ 34028-2016 | 534458             | Ст3пс          | A500С         | Арматура 10<br>(2ф) |             | 10         |   | 12000 |   | М/Д              | 1                | 4,270       |
| 11      | 10         | 2515108916  | 57               | ГОСТ 34028-2016 | 534458             | Ст3пс          | A500С         | Арматура 10<br>(2ф) |             | 10         |   | 12000 |   | М/Д              | 1                | 4,830       |
| 12      | 10         | 2515108937  | 1                | ГОСТ 34028-2016 | 534720             | Ст3пс          | A500С         | Арматура 10<br>(2ф) |             | 10         |   | 12000 |   | М/Д              | 1                | 3,590       |
| 13      | 10         | 2515108939  | 3                | ГОСТ 34028-2016 | 534720             | Ст3пс          | A500С         | Арматура 10<br>(2ф) |             | 10         |   | 12000 |   | М/Д              | 1                | 4,020       |
| 14      | 10         | 2515108981  | 5                | ГОСТ 34028-2016 | 534720             | Ст3пс          | A500С         | Арматура 10<br>(2ф) |             | 10         |   | 12000 |   | М/Д              | 1                | 3,540       |
| 15      | 10         | 2515109004  | 7                | ГОСТ 34028-2016 | 534720             | Ст3пс          | A500С         | Арматура 10<br>(2ф) |             | 10         |   | 12000 |   | М/Д              | 1                | 3,900       |
| 16      | 10         | 2515109043  | 9                | ГОСТ 34028-2016 | 534720             | Ст3пс          | A500С         | Арматура 10<br>(2ф) |             | 10         |   | 12000 |   | М/Д              | 1                | 4,170       |
| 17      | 10         | 2515109136  | 11               | ГОСТ 34028-2016 | 534720             | Ст3пс          | A500С         | Арматура 10<br>(2ф) |             | 10         |   | 12000 |   | М/Д              | 1                | 5,610       |

**Итого:** 68,040

**Вес брутто:** 68,210

**Всего мест :** 17