



Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный
Цех/стан отгрузки ЛПЦ10 / 2000
Вагон № 52835899

Номер заказа 190660-14607

Упаковка РУЛОНЫ

№ п/п	№ поз	Кол про-дукции	Плавка №	Партия №	№руч/Итач	Марка стали и категория	Групп прочн	Кг точн тол/шир	Размеры (мм) тол х шир * длина	Со рт	Групп назн	Вид пов	Групп повер	Способ выплавки	Хар кром	Стандарт	Групп прок	Групп метр	Кол-во метр	Масса (г) факт нетто	Масса (г) факт брутто
1	6	97122	328262	9	0508	09Г2С-15	345	А/	6.000х1500	1					НО	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015			230	16.040	16.044
2	-	-	-	-	0608	-	-	-	-	1					НО	-			231	16.000	16.004
3	-	-	-	-	0708	-	-	-	-	1					НО	-			227	15.940	15.944
4	-	-	-	-	0808	-	-	-	-	1					НО	-			230	16.060	16.064

64.040 64.056

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	V	Свекл	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удлин 5	Испит	Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСЧ t-70
328262	10	65	156	2	10	3	2	4	3	5	35	5	40	9	540	430	28.0	уд	130	113
328262	10	65	156	2	10	3	2	4	3	5	35	5	40	9	540	425	29.0	уд	134	110
328262	10	65	156	2	10	3	2	4	3	5	35	5	40	9	530	415	30.0	уд	136	103
328262	10	65	156	2	10	3	2	4	3	5	35	5	40	9	530	405	31.0	уд	119	93

Приме- Гарантия свариваемости (ГС). Контролируемая прокатка. ВУ-3. Испытание на растяжение проводят на пропорциональных плоских образцах тип II. чание

Дата выдачи 20.12.21 22:59

Подпись

контролер в производстве черных металлов

Юрченко

81

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Используйте QR-код (либо www.mtk-pl) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mtk-pl в разделе "Покупателям"

инженер первой категории

Филиатова Е.П.

вид документа 3.1

