

Перечень грузовых мест

К вагону машине 54057005
Дата отгрузки 10.08.2022
По договору АО "Евраз ЗСМК"
Грузополучатель ЗАТОН ЛОГИСТИК ООО для ООО "ТПК УралСибМет", Я56126954, 3648, РФ
664005, Иркутская обл., г.Иркутск, ул.Николая Вилкова, д.9А, помещ.5
Станция назначения/Адрес доставки ст. Иркутск-Пассажирский ВСЖД 930108
Принадлежность пути п/п ООО Затон Логистик

| № Пачки | № Плавки | Вес пачки, тн |
|--------------------|----------|---------------|
| 35 | 921379 | 6,600 |
| 34 | 921380 | 6,380 |
| 43 | 920746 | 6,590 |
| 44 | 122317 | 6,030 |
| 43 | 122317 | 3,190 |
| 43 | 222687 | 6,160 |
| 12 | 222069 | 6,470 |
| 14 | 222665 | 6,340 |
| 16 | 222665 | 3,140 |
| 413 | 423088 | 4,150 |
| 416 | 423088 | 4,160 |
| 42 | 921221 | 6,370 |
| Всего | | 65,58 |
| Элементы крепления | | 0,011 |
| Итого | | 65,591 |

Инженер т/о ОАО Новокузнецкметаллопторг
Автор Егоров А.К.

 ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
НОВОКУЗНЕЦКМЕТАЛЛОПТОРГ

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификация по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7627004



Грузоотправитель:

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" Для ООО ТПК УралСибМет

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ
ГОСТ 8240-97 - ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ

| Номер вагона Номер прицепа | Код станции | Дата отгрузки | Номер акредита тива | Год исполнения Номер заказа | Кв. зак. | Бригада отгруз. | Таб. N контр. | Призн. замен | ЛВП | Пере- адрес | Кол-во мест | Вид грузовых мест |
|-------------------------------|----------------|------------------|---------------------------|--------------------------------|-------------|--------------------|------------------|-----------------|-----|----------------|----------------|-------------------|
| 054057005 | 930108 | 10.08.2022 | | 22, 4500759365 | 3 | | | | 01 | | 12 | СВЯЗКИ |

| N пп | Ном. поз. | НД | Номер плавки | Марка стали | Тех. требование | Профиль | Кл. точ. | Размер, мм | | | | Тип длины | C O P T | Кол. мест | Вес (тн) |
|---------|--------------|----------|-----------------|-------------|--------------------|---------|-------------|------------|------|-------|---|--------------|------------------|--------------|-------------|
| | | | | | | | | A | B | C | D | | | | |
| 01 | 010 | 535-2005 | сб 921379 | СТЗПС | 5-1ГП | УГОЛОК | A | 50.00 | 5.00 | 12000 | | М/Д | 1 | 1 | 6.600 |
| 02 | 010 | 535-2005 | сб 921380 | СТЗПС | 5-1ГП | УГОЛОК | A | 50.00 | 5.00 | 12000 | | М/Д | 1 | 1 | 6.380 |

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 01,02; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 01,02; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 01,02; 5-1ГП - 01,02

| N пп | Ном. плавки | Ном. парт Слиток | (*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % | | | | | | | | | Механич. свойства | | | | Ударная вязкость | | Твер- дость НВ | Технол.испытан | | | Мак. стр. Мик. стр. | | | | | | | |
|---------|----------------|---|--------------------------|----------|----------|--------|--------|----------|----------|----------|----|---------------------|------------|-----------------|-------------|------------------|------------------------------------|----------------------|----------------|----------------|-------|------------------------------|------|-----|-------|-------|--|--|--|
| | | | C N2 | Si Al | Mn Ti | S W | P V | Cr Mo | Ni Nb | Cu Сэ | As | σ_T Н/мм2 | σ_B | δ_5 % | ψ % | Темп °C | мех. стар. (+20°C) Дж/см2 | | хол. изг. | осадка хол. | гор. | | | | | | | | |
| 01 | 921379 | 0.19 0.08 0.45 0.019 0.012 0.03 0.02 0.04 0.005 0.28 | 0.04 | 0.005 | -20 | 182.0 | 172.0 | УД | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 300.0 | 430.0 | 37.0 | -20 | 194.0 | 216.0 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 02 | 921380 | 0.20 0.07 0.55 0.012 0.027 0.05 0.04 0.05 0.003 0.31 | 0.05 | 0.003 | -20 | 112.0 | 202.0 | УД | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 300.0 | 440.0 | 35.0 | -20 | 126.0 | 177.0 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП 2.6.1.2612-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.fc-evraz.com, раздел Претензия.

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Страна происхождения: РОССИЯ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификейшн по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7627004**Грузоотправитель:**

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" Для ООО ТПК УралСибМет

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ
ГОСТ 8240-97 - ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ

| Номер вагона Номер прицепа | Код станции | Дата отгрузки | Номер акреди тыва | Год исполнения Номер заказа | Кв. зак. | Бригада отгруз. | Таб. N контр. | Призн. замен | ЛВП | Пере- адрес | Кол-во мест | Вид грузовых мест |
|-------------------------------|----------------|------------------|-------------------------|--------------------------------|-------------|--------------------|------------------|-----------------|-----|----------------|----------------|-------------------|
| 054057005 | 930108 | 10.08.2022 | | 22, 4500759365 | 3 | | | | 01 | | 12 | СВЯЗКИ |

| N пп | Ном. поз. | НД | Номер плавки | Марка стали | Тех. требование | Профиль | Кл. точ. | Размер, мм | | | | Тип длины | С О Р Т | Кол. мест | Вес (тн) |
|---------|--------------|----------|-----------------|-------------|--------------------|---------|-------------|------------|------|-------|---|--------------|------------------|--------------|-------------|
| | | | | | | | | A | B | C | D | | | | |
| 03 | 010 | 535-2005 | сб 920746 | СТЗПС | 5-1ГП | уголок | A | 50.00 | 5.00 | 12000 | | м/д | 1 | 1 | 6.590 |
| 04 | 020 | 535-2005 | 122317 | СТЗПС | 5-1ГП | уголок | A | 63.00 | 5.00 | 12000 | | м/д | 1 | 2 | 9.220 |

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 03,04; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 03,04; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 03,04; 5-1ГП - 03,04

| N пп | Ном. плавки | Ном. парт Сли- ток | (*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % | | | | | | | | Механич. свойства | | | | Ударная вязкость | | | Твер- дость НВ | Технол.испытан | | | Мак. стр. Мик. стр. |
|---------|----------------|-----------------------------|--------------------------|----------|----------|--------|--------|----------|----------|----------|-------------------|---------------------|------------|-----------------|------------------|------------|------------------------------------|----------------------|----------------|----------------|------|------------------------------|
| | | | C N2 | Si Al | Mn Ti | S W | P V | Cr Mo | Ni Nb | Cu Сэ | As | σ_T Н/мм2 | σ_B | δ_5 % | ψ % | Темп °C | мех. стар. (+20°C) Дж/см2 | | хол. изг. | осадка хол. | гор. | |
| 03 | 920746 | | 0.19 | 0.08 | 0.44 | 0.016 | 0.009 | 0.04 | 0.03 | 0.06 | 0.003 | | | | | -20 | 125.0 | 152.0 | | | | |
| | | | 0.005 | | | | | | | | 0.28 | | | | -20 | 128.0 | 147.0 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | -20 | 131.0 | 150.0 | | | | | |
| 04 | 122317 | | | | | | | | | | | | | | | | | УД | | | | |
| | | | | | | | | | | | 320.0 | 435.0 | 38.0 | | -20 | 122.0 | 154.0 | | | | | |
| | | | 0.16 | 0.07 | 0.46 | 0.020 | 0.019 | 0.03 | 0.02 | 0.02 | 0.004 | | | | | -20 | 82.0 | | | | 92.0 | |
| | | | 0.005 | | | | | | | | 0.25 | | | | | -20 | 82.0 | | | | 92.0 | |
| | | | | | | | | | | | | | | -20 | 82.0 | 92.0 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | -20 | 82.0 | 92.0 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | УД | | | | | |

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП 2.6.1.2612-10. Аттестат аккредитации лаборатории №RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.tc-evraz.com, раздел Претензия.

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Страна происхождения: РОССИЯ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП - эффективно и надежно

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификейшн по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7627004**Грузоотправитель:**

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" Для ООО ТПК УралСибМет**Станция назначения:** ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ
ГОСТ 8240-97 - ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ

| Номер вагона Номер прицепа | Код станции | Дата отгрузки | Номер акредита тива | Год исполнения Номер заказа | Кв. зак. | Бригада отгруз. | Таб. N контр. | Призн. замен | ЛВП | Пере- адрес | Кол-во мест | Вид грузовых мест |
|-------------------------------|----------------|------------------|---------------------------|--------------------------------|-------------|--------------------|------------------|-----------------|-----|----------------|----------------|-------------------|
| 054057005 | 930108 | 10.08.2022 | | 22, 4500759365 | 3 | | | | 01 | | 12 | СВЯЗКИ |

| N пп | Ном. поз. | НД | Номер плавки | Марка стали | Тех. требование | Профиль | Кл. точ. | Размер, мм | | | | Тип длины | С О Р Т | Кол. мест | Вес (тн) |
|---------|--------------|----------|-----------------|-------------|--------------------|---------|-------------|------------|------|-------|-----|--------------|------------------|--------------|-------------|
| | | | | | | | | A | B | C | D | | | | |
| 05 | 020 | 535-2005 | 222687 | СТЗПС | 5-1ГП | УГОЛОК | A | 63.00 | 5.00 | 12000 | М/Д | 1 | 1 | 6.160 | |
| 06 | 030 | 535-2005 | 222069 | СТЗПС | 5-1ГП | УГОЛОК | A | 75.00 | 6.00 | 12000 | М/Д | 1 | 1 | 6.470 | |

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 05,06; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 05,06; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 05,06; 5-1ГП - 05,06

| N пп | Ном. плавки | Ном. парт | (*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % | | | | | | | | Механич. свойства | | | | Ударная вязкость | | | Твер- дость НВ | Технол.испытан | | | Мак. стр. Мик. стр. | |
|---------|----------------|--------------|--------------------------|------|------|-------|-------|------|------|------|-------------------|------------|------------|------------|------------------|------------|------------------------------------|----------------------|----------------|----------------|------|------------------------------|--|
| | | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | As | σ_T | σ_B | δ_5 | ψ | Темп °C | мех. стар. (+20°C) Дж/см2 | | хол. изг. | осадка хол. | гор. | | |
| 05 | 222687 | | 0.17 | 0.07 | 0.43 | 0.021 | 0.009 | 0.03 | 0.02 | 0.04 | 0.005 | | | | | -20 | 82.0 | 92.0 | | | | | |
| | | | 0.004 | | | | | | | 0.25 | | | | | -20 | 82.0 | 92.0 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | -20 | 82.0 | 92.0 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | 312.0 | 429.0 | 29.0 | | -20 | 82.0 | 92.0 | | | УД | | |
| 06 | 222069 | | 0.20 | 0.09 | 0.53 | 0.024 | 0.022 | 0.04 | 0.02 | 0.05 | 0.005 | | | | | -20 | 73.0 | 77.0 | | | | | |
| | | | 0.007 | | | | | | | 0.30 | | | | | -20 | 73.0 | 77.0 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | -20 | 73.0 | 77.0 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | 310.0 | 430.0 | 32.0 | | -20 | 73.0 | 77.0 | | | УД | | |

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП 2.6.1.2612-10. Аттестат аккредитации лаборатории №РА.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.tc-evraz.com, раздел Претензия.

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Страна происхождения: РОССИЯ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП - эффективно и надежно

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификейшн по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7627004**Грузоотправитель:**

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" Для ООО ТПК УралСибМет

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ
ГОСТ 8240-97 - ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ

| Номер вагона Номер прицепа | Код станции | Дата отгрузки | Номер акредита тива | Год исполнения Номер заказа | Кв. зак. | Бригада отгруз. | Таб. N контр. | Призн. замен | ЛВП | Пере- адрес | Кол-во мест | Вид грузовых мест |
|-------------------------------|----------------|------------------|---------------------------|--------------------------------|-------------|--------------------|------------------|-----------------|-----|----------------|----------------|-------------------|
| 054057005 | 930108 | 10.08.2022 | | 22, 4500759365 | 3 | | | | 01 | | 12 | СВЯЗКИ |

| N пп | Ном. поз. | НД | Номер плавки | Марка стали | Тех. требование | Профиль | Кл. точ. | Размер, мм | | | | Тип длины | С О Р Т | Кол. мест | Вес (тн) |
|---------|--------------|----------|-----------------|-------------|--------------------|----------------|-------------|------------|------|-------|---|--------------|------------------|--------------|-------------|
| | | | | | | | | A | B | C | D | | | | |
| 07 | 030 | 535-2005 | 222665 | СТЗПС | 5-1ГП | УГОЛОК | A | 75.00 | 6.00 | 12000 | | М/Д | 1 | 2 | 9.480 |
| 08 | 040 | 535-2005 | 423088 | СТЗПС | 5-1ГП | ШВЕЛЛЕР N16ПВЫ | | | | 12000 | | М/Д | 1 | 2 | 8.310 |

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 07,08; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 07,08; 5-1ГП - 07,08

| N пп | Ном. плавки | Ном. парт. Слиток | (*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % | | | | | | | | | | Механич. свойства | | | | Ударная вязкость | | | Твер- дость НВ | Техно.испытан | | | Мак. стр. Мик. стр. |
|---------|----------------|--|--------------------------|----------|----------|--------|--------|----------|----------|----------|-------|---------------------|-------------------|-----------------|-------------|------------|------------------------------------|--------------|----------------|----------------------|---------------|--|--|------------------------------|
| | | | C N2 | Si Al | Mn Ti | S W | P V | Cr Mo | Ni Nb | Cu Ca | As | σ_T Н/мм2 | σ_B | δ_5 % | Ψ % | Темп °C | мех. стар. (+20°C) Дж/см2 | хол. изг. | осадка хол. | | гор. | | | |
| 07 | 222665 | 0.20 0.09 0.49 0.021 0.006 0.01 0.01 0.02 0.004 0.029 | 0.02 | 0.09 | 0.49 | 0.021 | 0.006 | 0.01 | 0.01 | 0.02 | 0.004 | | | | | -20 | 147.0 | 152.0 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | -20 | 164.0 | 165.0 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | -20 | 170.0 | 150.0 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | -20 | 147.0 | 152.0 | | | | | |
| 08 | 423088 | 0.17 0.09 0.50 0.019 0.010 0.02 0.03 0.05 0.005 0.26 | 0.05 | 0.09 | 0.50 | 0.019 | 0.010 | 0.02 | 0.03 | 0.05 | 0.005 | | | | | -20 | 89.0 | 80.0 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | -20 | 89.0 | 80.0 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | -20 | 89.0 | 80.0 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | 279.0 | 405.0 | 32.0 | | | -20 | 89.0 | 80.0 | УД | | | | |

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП 2.6.1.2612-10. Аттестат аккредитации лаборатории №РА.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.tc-evraz.com, раздел Претензия.

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Страна происхождения: РОССИЯ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП - эффективно и надежно



Система Менеджмента качества сертифицирована в Бюро Веритас Сертификейшн по ISO 9001:2015 Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7627004

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" Для ООО ТПК УралСибМет

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ
ГОСТ 8240-97 - ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ

Table with columns: Номер вагона, Код станции, Дата отгрузки, Номер акрети тива, Год исполнения, Кв. закл., Бригада отгруз., Таб. N контр., Призн. замен, ЛВП, Пере-адрес, Кол-во мест, Вид грузовых мест

Table with columns: N пп, Ном. поз., НД, Номер плавки, Марка стали, Тех. требование, Профиль, Кл. точ., Размер, мм (A, B, C, D), Тип длины, С О Р Т, Кол. мест, Вес (тн)

Итого: 12 65.580
Вес брутто: 65.844

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 09; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 09; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 09; 5-1ГП - 09

Table with columns: N пп, Ном. плавки, Ном. парт, ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (C, Si, Mn, S, P, Cr, Ni, Cu, As), Механич. свойства (sigma_T, sigma_B, delta_5, psi), Ударная вязкость (Темп, мех. стар.), Твердость, Технол. испытан, Мак. стр. Мик. стр.

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП 2.6.1.2612-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

Official stamp of AO 'EVRAZ ZSMK' with signature of INZHENER VOJKOVA B.A. and contact information: www.tc-evraz.com, раздел Претензия.

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А1

Арматура А500СП - эффективно и надежно