



ФИЛИАЛ АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА
<<ВЫКСУНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД>> в Г.АЛЬМЕТЬЕВСК

423458, Татарстан, г. Альметьевск, ул. Индустриальная, д.35
Тел: (8553) 36-95-06, 36-95-08, 36-95-30
Сайт: omk.ru
Эл.почта: atz@atz.ru

ИНН 5247004695
ОКПО 05757848

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 02913В2/24

заказ: 0030036974

Дата выдачи: 27.04.2024 Контракт № 881293 29.12.2018

ЖелезнодорожнТрансп 60741162

Грузополучатель: Акционерное общество "Сибирские ресурсы"

Ст. назначения:
ЧЕМСКОЙ

и его адрес: Россия, 630088, Новосибирская обл., Новосибирск, ул.
Петухова, д. 19/1

Наименование продукции: Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные для строительных конструкций, изготовленные по ГОСТ30245-2003

1. Сведения по профилям

№ поз	Марка стали	Категория или наименование стали	Размеры, мм		Количество труб			Масса теоретическая, тн	Номер партии	Номер плавки	Количество укороченных труб	Средняя длина укороченных труб
			Наружные размеры	Толщ. стенки	штук	метров	пакетов					
1	СтЗсп	5	160x160	5,00	12	144,00	-	3,432	24П400829	2316598	-	-
2	СтЗсп	5	160x160	5,00	12	144,00	-	3,432	24П400838	2410814	-	-
3	СтЗсп	5	160x160	5,00	12	144,00	-	3,432	24П400867	2316599	-	-
4	СтЗсп	5	160x160	5,00	12	144,00	-	3,432	24П400868	2316599	-	-
Итого					48	576,00		13,728				

2. Химический состав металла, %

№ п/п	Плавка №	C (углерод)	Mn (марганец)	Si (кремний)	Cr (хром)	S (сера)	P (фосфор)
1	2316598	0,18	0,45	0,21	0,05	0,001	0,005
2	2410814	0,19	0,47	0,18	0,07	0,004	0,004
3	2316599	0,19	0,45	0,21	0,06	0,002	0,005

3. Механические свойства и технологические испытания труб

Ударная вязкость КСЧ													
№ п/п	Дата изготовления	№ партии	Группа или класс прочности	Свар. соед.	Основной металл труб				Испыт. до параллельности сторон	Ударная вязкость КСЧ Дж/см2			Ударная вязкость KCV +20°C, Дж/см²
				Временное сопротивление, Н/мм2	Временное сопротивление, Н/мм2	Предел текучести, Н/мм2	Относит. удлинение, %	при температуре, °C		После механического старения			
								-20			-40		
1	11.03.2024	24П400829	-	491/508	455/460	315/315	28/29	уд	141	-	141	165	
2	11.03.2024	24П400838	-	503/511	450/457	325/325	28/29	уд	131	-	157	150	
3	11.03.2024	24П400867	-	496/507	455/466	315/315	27/28	уд	132	-	138	144	
4	11.03.2024	24П400868	-	496/507	455/466	315/315	27/28	уд	132	-	138	144	

4. Информация о рулонном прокате

Поставщик рулонов	НТД	Марка стали	Стандарт на хим. состав	Спец. требования
АО "Выксунский металлургический завод"	ГОСТ 14637, ГОСТ 19903	СтЗсп5	ГОСТ 380-2005	-

С выполненными требованиями:

- 100% неразрушающий контроль сварного соединения и основного металла трубы магнитным методом, партия 24П400829, 24П400838, 24П400867, 24П400868

- Поставка по теоретической массе

Продукция сертифицирована в системе ГОСТ Р.

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям МС ИСО 9001:2015.

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата качества.

Контролер - сертификатчик тел. (8553) 36-95-30

Начальник ОТК: Маркелова О.В.

Сертификатчик: Фасхутдинова Г.Н.