МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 120-2659

Грузополучатель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ 'НОВОСИБИРСКИЙ ЗАВОД РЕЗКИ МЕТАЛЛА' код=357562 ; НОВОСИБИРСК

Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех\стан отгрузки ЛПЦ10 / 2000 Вагон № 55023303 Номер заказа 241336-116 Упаковка РУЛОНЫ

№ п/п	№ поз	Код продукции	Плавка №	Партия №	№рул \пач	Марка стали и категория	Груп прочн	Кл точн тол/шир	Размеры (мм) тол х шир *длина	Сорт	Груп назн	Вид пов	Груп повер	Способ выплавки	Хар кром	НД	t конца прок	t смотки	Кол-во метров в рул	Масса (т) нетто	Масса (т) брутто
1	12	97112	300952	2	0102	Ст3сп-5		Б/	4.000x1500	1					НО	ГОСТ 14637-89; ГОСТ 19903-2015; ГОСТ 380-2005			341	15.980	15.984
2	-"-	-"-	-"-	-"-	0202	-"-		-"-	-"-	1					НО	-"-			341	15.900	15.904
3	-"-	-"-	200911	10	0102	-"-		-"-	-"-	1					НО	-"-			335	16.060	16.064
4	-"-	-"-	-"-	-"-	0202	-"-		-"-	-"-	1					НО	-"-			331	15.980	15.984
																				63.920	63.936

Химический состав, %

Плавка	C x100	Si x100	Mn x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x1000	N x1000	Партия	Предел прочн Н/мм2	Предел текуч Н/мм2	Относ удлин 5 %	Изгиб	Удар вязк после м.ст t+20 Дж/см2	Удар вязк KCU t-20 Дж/см2	Удар вязк KCV t+20 Дж/см2
300952	16	19	42	7	10	3	8	5	3	6	2	460	310	33.0	уд	77	105	147
300952	16	19	42	7	10	3	8	5	3	6	2	460	310	34.0	уд	77	105	147
200911	16	15	44	3	8	3	2	4	2	6	10	450	305	34.0	уд	80	113	152
200911	16	15	44	3	8	3	2	4	2	6	10	450	305	33.0	уд	80	113	152

Примечание Свариваемость (св.). Без термообработки. ВУ-3.

Дата выдачи 18.01.22 23:43

Подпись

контролер в производстве черных металлов Столярова Е.П.

инженер первой категории Ячменева Т.В.

11

вид документа 3.1

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Используйте QR-код (либо www.mmk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mmk.ru в разделе "Покупателям"