

455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



**Наименование продукции** Прокат листовой горячекатаный

**Цех\стан отгрузки** ПТЛ / 2350

**Вагон №** 63595128

**Номер заказа** 163944-66577

**Упаковка** Н/У

№ п/п	Поз №	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	№ листа /пачки	Марка стали и категория	Класс прочн	Класс точн	Размеры, мм тол*шир*длина	Со-рт	Плос-кост	Хар-кром	Поле-допуска	НД	Форм-раск	Кол-лист	Вес л-листа	Масса, т (теор)	
																		нетто	брутто
1	1	97122	318979	9044		09Г2С-12	325	Б	14.000x1500*6000	1	ПН	О		ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015	IV	2	0.994	1.988	1.988
2	"	"	"	"		"	"	Б	"	1	ПН	О		"	IV	3	0.994	2.982	2.982
3	"	"	"	"		"	"	Б	"	1	ПН	О		"	IV	3	0.994	2.982	2.982
4	"	"	"	"		"	"	Б	"	1	ПН	О		"	IV	3	0.994	2.982	2.982
5	"	"	"	"		"	"	Б	"	1	ПН	О		"	IV	3	0.994	2.982	2.982
6	"	"	"	"		"	"	Б	"	1	ПН	О		"	IV	3	0.994	2.982	2.982
7	"	"	"	"		"	"	Б	"	1	ПН	О		"	IV	3	0.994	2.982	2.982
8	2	"	118826	8999		"	295	Б	30.000x1500*6000	1	ПН	О		"	IV	1	2.142	2.142	2.142
9	"	"	"	"		"	"	Б	"	1	ПН	О		"	IV	1	2.142	2.142	2.142
10	"	"	"	"		"	"	Б	"	1	ПН	О		"	IV	1	2.142	2.142	2.142
11	"	"	"	"		"	"	Б	"	1	ПН	О		"	IV	1	2.142	2.142	2.142
12	"	"	"	"		"	"	Б	"	1	ПН	О		"	IV	1	2.142	2.142	2.142
13	"	"	"	"		"	"	Б	"	1	ПН	О		"	IV	1	2.142	2.142	2.142
14	"	"	"	"		"	"	Б	"	1	ПН	О		"	IV	1	2.142	2.142	2.142
15	"	"	"	"		"	"	Б	"	1	ПН	О		"	IV	1	2.142	2.142	2.142
16	"	"	"	"		"	"	Б	"	1	ПН	О		"	IV	1	2.142	2.142	2.142
17	"	"	"	"		"	"	Б	"	1	ПН	О		"	IV	1	2.142	2.142	2.142
18	"	"	"	9034		"	"	Б	"	1	ПН	О		"	IV	1	2.142	2.142	2.142

Примечание: Гарантия свариваемости (ГС). ГК. ВУ-1. Испытание на растяжение проводят на пропорциональных плоских образцах тип II, поз зак 1;3. Испытание на растяжение проводят на пропорциональных цилиндрических образцах тип II, поз зак 2.



Дата выдачи 09.10.20 20:29

Подпись

контролер в производстве черных металлов  
контролер в производстве черных металлов

Надыргулова А.З.  
Савельева Е.В.

118

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Используйте QR-код (либо [www.mtk.ru](http://www.mtk.ru)) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте [www.mtk.ru](http://www.mtk.ru) в разделе "Покупателям".

вид документа 3.1

Грузополучатель

ООО БАЙКАЛИТ-СКЦ ДЛЯ ООО ТОРГОВЫЙ ДОМ ММК код=13173137 ; ИРКУТСК

455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



**Наименование продукции** Прокат листовой горячекатаный

**Цех/стан отгрузки**

ПТЛ / 2350

**Вагон № 63595128**

**Номер заказа** 163944-66577

**Упаковка** Н/У

№ п/п	Поз №	Код про- дукции	Плавка №	Партия №	№ листа /пачки	Марка стали и категория	Класс прочн	Класс точн	Размеры, мм тол*шир*длина	Св рт	Пло- кост	Хар кром	Поле допуска	НД	Форм раск	Кол лист	Вес 1 листа	Масса, т (теор)	
																		нетто	брутто
19	..	..	..	..		..	..	Б	..	1	ПН	О		..	IV	1	2.142	2.142	2.142
20	3	..	119120	9035		..	..	Б	25.000x1500*6000	1	ПН	О		..	IV	1	1.785	1.785	1.785
21	..	..	..	..		..	..	Б	..	1	ПН	О		..	IV	1	1.785	1.785	1.785
22	..	..	..	..		..	..	Б	..	1	ПН	О		..	IV	1	1.785	1.785	1.785
23	..	..	..	..		..	..	Б	..	1	ПН	О		..	IV	1	1.785	1.785	1.785
24	..	..	..	..		..	..	Б	..	1	ПН	О		..	IV	1	1.785	1.785	1.785
25	..	..	..	..		..	..	Б	..	1	ПН	О		..	IV	1	1.785	1.785	1.785
26	..	..	118523	9063		..	..	Б	..	1	ПН	О		..	IV	1	1.785	1.785	1.785
27	..	..	..	..		..	..	Б	..	1	ПН	О		..	IV	1	1.785	1.785	1.785
28	..	..	..	..		..	..	Б	..	1	ПН	О		..	IV	1	1.785	1.785	1.785
29	..	..	..	..		..	..	Б	..	1	ПН	О		..	IV	1	1.785	1.785	1.785
30	..	..	..	..		..	..	Б	..	1	ПН	О		..	IV	1	1.785	1.785	1.785
31	..	..	..	..		..	..	Б	..	1	ПН	О		..	IV	1	1.785	1.785	1.785

44 67.004 67.004

Химический состав, %

Плавка	Химический состав, %													Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ ушлив 5	Изгиб	Удар вязк после м.ст t=20	Удар вязк КСУ t=40
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	V	Сэкв							
318979	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 1050	X 1000	X 1000	X 1000	X 100		9044	503	363	28	71	101

Примечание: Гарантия свариваемости (ГС). ГК. ВУ-1. Испытание на растяжение проводят на пропорциональных плоских образцах тип II, поз зак 1,3 Испытание на растяжение проводят на пропорциональных цилиндрических образцах тип II, поз зак 2.



Дата выдачи 09.10.20 20:29

Подпись

контролер в производстве черных металлов  
контролер в производстве черных металлов

Надыргулова А.З.  
Савельева Е.В.

118

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Используйте QR-код (либо www.mtk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mtk.ru в разделе "Покупателям"

вид документа 3.1

455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



**Наименование продукции** Прокат листовой горячекатаный

**Цех/стан отгрузки** ПТЛ / 2350

**Вагон №** 63595128

**Номер заказа** 163944-66577

**Упаковка** Н/У

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	V	Сэкв	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ. удлини 5	Изгиб	Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСУ t-40
	X/100	X/100	X/100	X/10000	X/1000	X/100	X/100	X/100	X/1000	X/1000	X/1000	X/1000	X/100		Н/мм2	Н/мм2	%		Дж/см2	Дж/см2
118826	11	66	147	8	16	5	4	8	4	4	49	4	41	8999	500	345	33	уд	210	232
118826	11	66	147	8	16	5	4	8	4	4	49	4	41	9034	500	340	33	уд	114	134
119120	11	66	148	6	16	5	3	6	5	5	39	6	41	9035	512	355	25	уд	83	112
118523	11	68	153	9	13	5	3	5	5	5	36	8	42	9063	512	353	25	уд	78	103

Примечание - Гарантия свариваемости (ГС). ГК. ВУ-1. Испытание на растяжение проводят на пропорциональных плоских образцах тип IС поз зак 1;3. Испытание на растяжение проводят на пропорциональных цилиндрических образцах тип II. поз зак 2.



Дата выдачи 09.10.20 20:29

Подпись

контролер в производстве черных металлов  
контролер в производстве черных металлов

Надыргулова А.З.  
Савельева Е.В.

118

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Используйте QR-код (либо www.mmk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mmk.ru в разделе "Покупателям"

вид документа 3.1