

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2031457

(ст.250_2)



Грузотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "ВЕРНОЕ РЕШЕНИЕ" по Договору с АО ЕВРАЗ Металл Инпром
(Код:5636)
Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
61896882	932601	21.08.2020		20, 4500666539 0083515013	3	4	123734		01		17	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Кл. точн	Точн по овал	Размер, мм				Тип длины	Группа предел откл	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
										A	Б	С	D					
1	5	ГОСТ 34028-2016	104202		A500С	Арматура 20 (2ф)	2ф	ОВ2	20				12000	М/Д	ОМ1	1	2	5.600
2	5	ГОСТ 34028-2016	104210		A500С	Арматура 20 (2ф)	2ф	ОВ2	20				12000	М/Д	ОМ1	1	3	10.100
3	5	ГОСТ 34028-2016	104174		A500С	Арматура 20 (2ф)	2ф	ОВ2	20				12000	М/Д	ОМ1	1	9	40.580
4	5	ГОСТ 34028-2016	203522		A500С	Арматура 20 (2ф)	2ф	ОВ2	20				12000	М/Д	ОМ1	1	3	12.020

Итого: 17 68.300

Вес брутто: 68.470

ГАРАНТИЯ СВАР. С УЧЕТОМ 6.1.4.4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 1, 2, 3, 4; ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ТАБЛ №4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 1, 2, 3, 4

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер rR	Условия проведен испытан
			C N	Si Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Сэ	As	σ _T Н/мм2	σ _B	δ ₅ %	δ _p %	δ _{max} %	σ _B / σ _T %	хол. изг.	Изгиб с разгиб.			
1	104202	1	0.20 0.006	0.10	1.13	0.020	0.030 0.005	0.04 0.005	0.04	0.05	0.003	630.0	740.0	16.0	6.8	7.2	1.17	УД	0.085	И1		
2	104210	2	0.19 0.006	0.08	1.08	0.021	0.027 0.004	0.04 0.003	0.03	0.05	0.003	590.0	700.0	18.0	6.8	7.2	1.19	УД	0.082	И1		
3	104174	1	0.19 0.003	0.08	1.08	0.017	0.019 0.003	0.03 0.004	0.03	0.06	0.003	580.0	680.0	16.0	6.4	6.8	1.17	УД	0.087	И1		
4	203522		0.20 0.005	0.08	1.05	0.017	0.016 0.003	0.04 0.002	0.03	0.05	0.003	640.0	740.0	17.0	7.2	7.6	1.16	УД	0.085	И1		

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

№ протокола испытаний- №495/П от 10.02.2020.

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации № RU.MCC.АЛ.829)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам технического условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе

(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Подписано электронной подписью:

Документ выставлен:

Открытый ключ подписи:

ФОМИНА Ю.П., Ст. контролер УЗ
21.08.2020 16:56:23
87CAD469-E589-4F77-94AE-DB7395BFC9D4

При определении массы продукции в связках <по трафарету> проведение на весах ВТТЭС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1



Страна происхождения: РОССИЯ

Арматура А500СП - эффективно и надежно