

№ п.п.	№ плавки	x100	x100	x100	x1000	x1000	x100	x100	x100	x1000	x1000	x1000	x1000	x100	сопротивле- ние, Н/мм2	удлинение, %	текущие, Н/мм2	ние	Этало	давление, кгс/см2
1	202981	15	13,9	47	17	23	2,6	2,5	3,1		6	35			440	30	350	УД	-	УД
2	102023	19	19,3	59	9	18	2,9	3,4	3,1		6	29			450	26	328	-	-	-
3	205019	16	19,3	43	11	24	1,7	1,9	3,7		6	29			476	27	346	-	-	-
4	311061	6	8,6	49,9	13	27	2,8	2,6	4,7		6	36			349	37	215	-	-	-
5	311062	5,9	6,6	46,5	14	26	2,3	2	2,9		5	33			344	38	209	-	-	-
6	311057	6	10,4	44,4	19	27	4,9	2,1	4,1		5	38			339	38	203	-	-	-
7	310290	5,6	7	41,9	13	16	2,3	2,8	3,8		5	31			364	35	234	-	-	-
8	310287	6,6	9,2	41,6	9	10	2	2,4	3,5		5	37			365	38	210	-	-	-
9	111785	7	9,9	46,7	12	17	1,4	1,4	2,5		4	33			354	36	221	-	-	-
10	310062	5,9	6,6	46,5	14	26	2,3	2	2,9		5	3,3			344	38	209	-	-	-
11	210039	5	6,3	41	13	21	2	3	4		8	30			344	38	209	-	-	-
12	111097	6,2	8,5	35,9	14	11	1	1,2	2,1		4	33			354	36	221	-	-	-
13	310707	6	6,7	43,3	9	30	5,3	4,4	6,8		3	28			380	38	245	-	-	-

Данные химанализа соответствуют сертификатам качества завода-изготовителя рулонного проката

Отгрузка труб производится по теоретической и физической массе.

Химический состав труб соответствует ГОСТу 380-2005, 1050-2013.

Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва неразрушающим методом.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.

При обращении по вопросам качества и количества продукции ссылаться на номер сертификата и данные на маркировочной бирке.

Дата выдачи: 26 мая 2021 г. Подпись: