



**УРАЛЬСКАЯ  
СТАЛЬ**

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 10191 от 08.06.2024**

Форма-ГСКО

Страница 1 из 3 страниц

Завод-изготовитель. **АО "УРАЛЬСКАЯ СТАЛЬ"**

Заводской заказ № **4444000779**

НД на тех. требование ГОСТ 19281-2014

Адрес ул. Заводская 1, г. Новотроицк, Оренбургская область, 462333, Россия

**28.03.2024**

НД на хим. анализ ГОСТ 19281-2014

Заказчик **ООО ТД "ЦентрМеталлИнвест", г. Санкт-Петербург**

Контракт на поставку № **УС-1724-16**

НД на сортament ГОСТ 19903-2015

Вид продукции **Сталь толстолистовая**

Грузополучатель **ИП Живаграев Артур Павлович, г. Иркутск**

Спецификация **189/16**

№ вагона **57643108**

Поставка по фактическому весу

№	№ плавки	№ партии	№ инв. сл.	Наименование марки	Ка те г.	Размер, мм			Состояние поставки		ТНВЭД	ФОР мв пост	Код- во, кг	Масса теор. кг		Масса фактическая, кг	
						Толщ.	Шир.	Длина	наименование	темп.				1 листа	общая		
1	V42287	3358		09Г2С	15	8	1500	6000	контролируемая прокатка		7225406000	Ф4	30			16410	
2	Z42320	1038		09Г2С	15	12	1500	6000	контролируемая прокатка		7225404000	Ф4	16			13200	
3	Z42329	3291		09Г2С	15	10	1500	6000	контролируемая прокатка		7208529900	Ф4	48			32928	
4	Z43231	1271		09Г2С	15	12	1500	6000	контролируемая прокатка		7225404000	Ф4	5			4112	
Итого													99				66650

**Химический состав стали \* 100, %**

№	Наплавки	С	Mn	Si	S	P	Cr	Zr	Ni	Cu	Al	N2	Ti Nb+V	Al	V	Nb Nb+V+ Ti	Т+Al	В	Мо	Са	Со+Ni	W	Трещиност Рст, %	Углеродный экв., %	Азотный экв., %	
																										Взвешивание
1	V42287	11	155	60	0.200	1.2	4	0.001	5	7	0.50	0.500	0.40	4.0	0.30	1.0										
2	Z42320	11	156	62	0.400	1.5	4	0.001	2	1	0.50	0.600	0.40	3.7	0.30	1.0										
3	Z42329	12	161	59	0.400	1.5	4	0.001	4	5	0.50	0.800	0.40	3.0	0.30	1.0										
4	Z43231	11	151	62	0.200	1.5	7	0.001	9	8	0.50	0.500	0.40	3.3	0.30	1.0										





**УРАЛЬСКАЯ  
СТАЛЬ**

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 10191 от 08.06.2024**

Форма-ФСКО

Страница 2 из 3 страниц

№ плавки	№ партии	№ листа		Предельная температура (поперек), Н/мм <sup>2</sup>	Время выдержки (поперек), Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение (δ 5), %		Холодная изгиб		Ударная вязкость (КСУ), Дж/см <sup>2</sup>							
		Тип	№			1	2	1	2	1	2	3	4	5	6		
1	V42287	3358		2	435	405	560	540	31.0	29.0	Уд	Уд	-70	178	236	192	221
2	Z42320	1038		2	380	380	510	510	29.0	30.0	Уд	Уд	-70	95	94	83	155
3	Z42329	3291		2	425	395	560	540	31.0	29.0	Уд	Уд	-70	151	209	165	194
4	Z43231	1271		2	430	400	550	530	31.0	28.0	Уд	Уд	-70	180	190	173	193

№ плавки	№ партии	№ листа		% волокон в изломе	Ударная вязкость после механического старения (КСУ), Дж/см <sup>2</sup>						Длина расщепленного впа, мм	Отжужение в направлении проката, %						
		1	2		1	2	3	4	5	6		1	2	3				
1	V42287	3358			+20	235	279	246	268									
2	Z42320	1038			+20	110	131		170	111								
3	Z42329	3291			+20	223	267	234	256									
4	Z43231	1271			+20	222	265	233	254									

**Результаты радиационного контроля**

№	№ плавки	Металл был подвергнут радиационному контролю. Допустимые удельные активности основных радионуклидов в металле не превышают норм и значений по ОСПОРБ - 99/2010.
1	V42287	Металл был подвергнут радиационному контролю. Допустимые удельные активности основных радионуклидов в металле не превышают норм и значений по ОСПОРБ - 99/2010.
2	Z42320	Металл был подвергнут радиационному контролю. Допустимые удельные активности основных радионуклидов в металле не превышают норм и значений по ОСПОРБ - 99/2010.
3	Z42329	Металл был подвергнут радиационному контролю. Допустимые удельные активности основных радионуклидов в металле не превышают норм и значений по ОСПОРБ - 99/2010.
4	Z43231	Металл был подвергнут радиационному контролю. Допустимые удельные активности основных радионуклидов в металле не превышают норм и значений по ОСПОРБ - 99/2010.

Дополнительная информация



